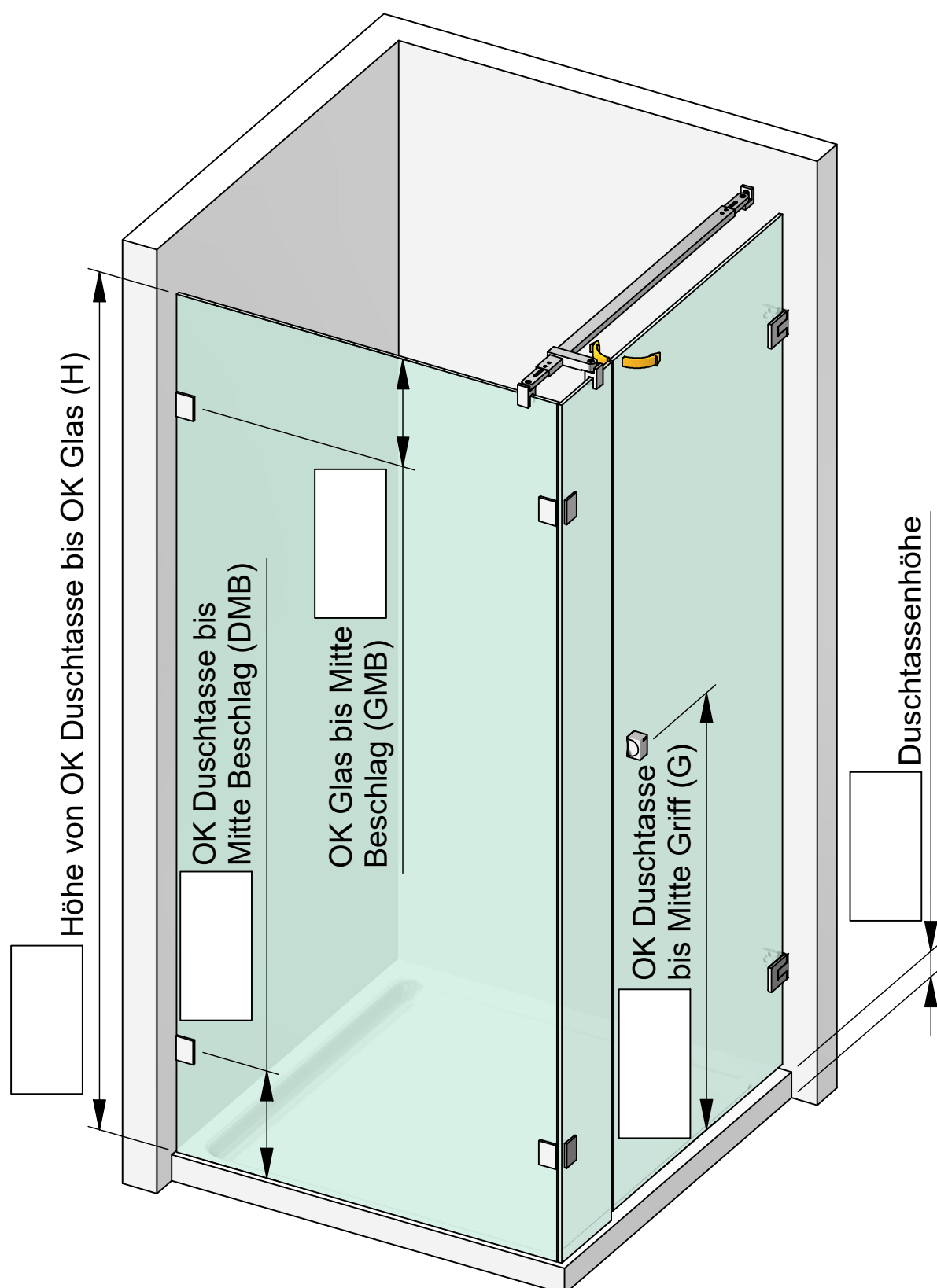


Zur Anwendung mit:
8330ZNDichtprofil-Beschlagseite:
8861KU0Flamea
pro miniPauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

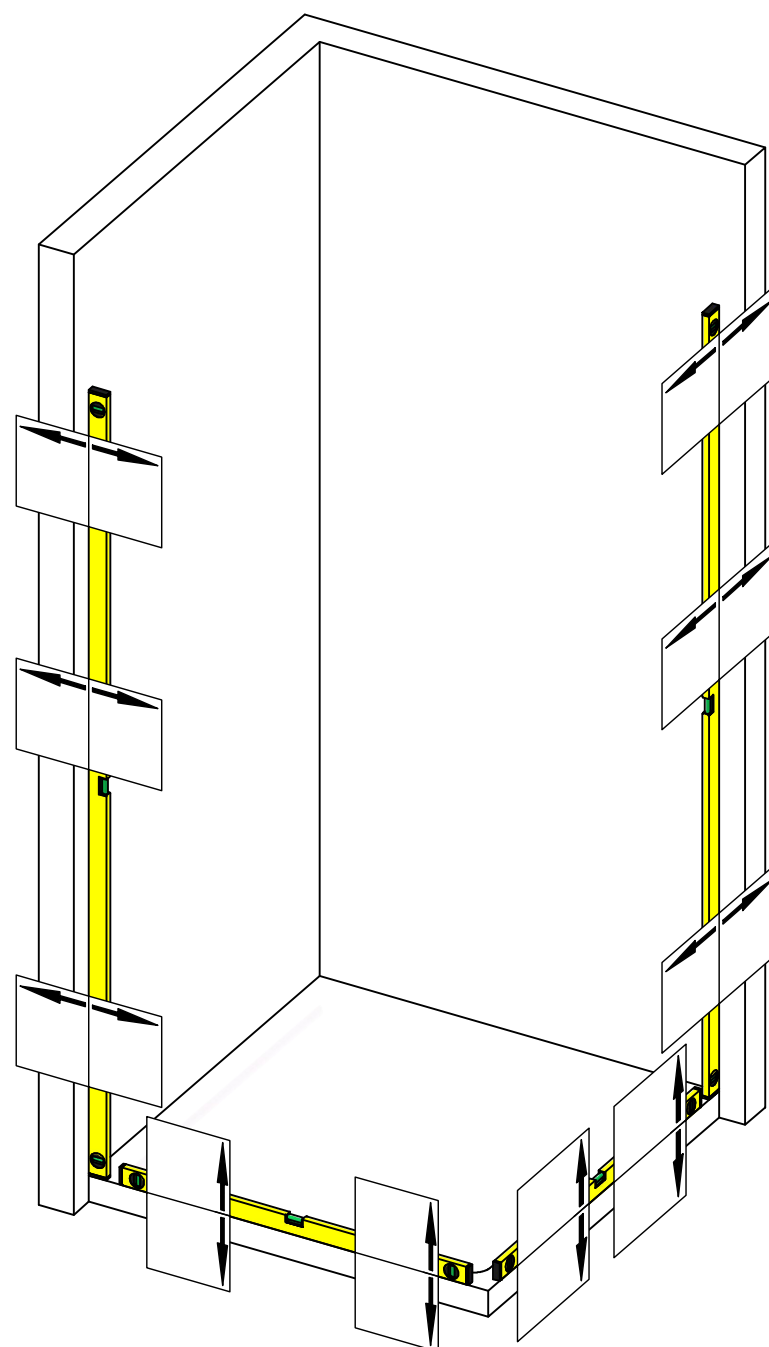
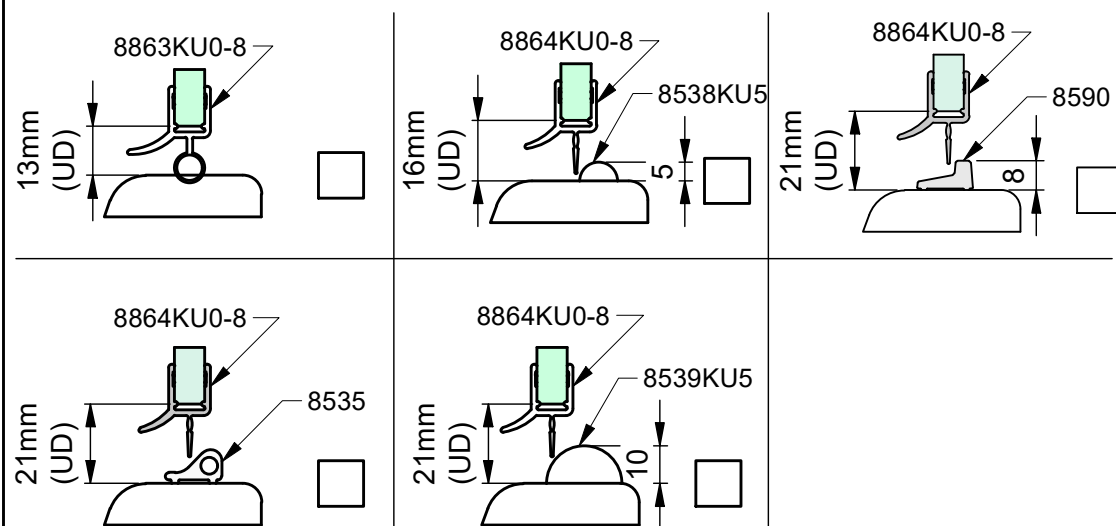
Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ☐ ZN5 (glanzverchromt)
- ☐ ZN135 (tiefschwarz matt)
- ☐ ZNPVD22 (Edelstahlfinish)
- ☐ ZN..... (.....)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!





Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681

Flamea
pro mini

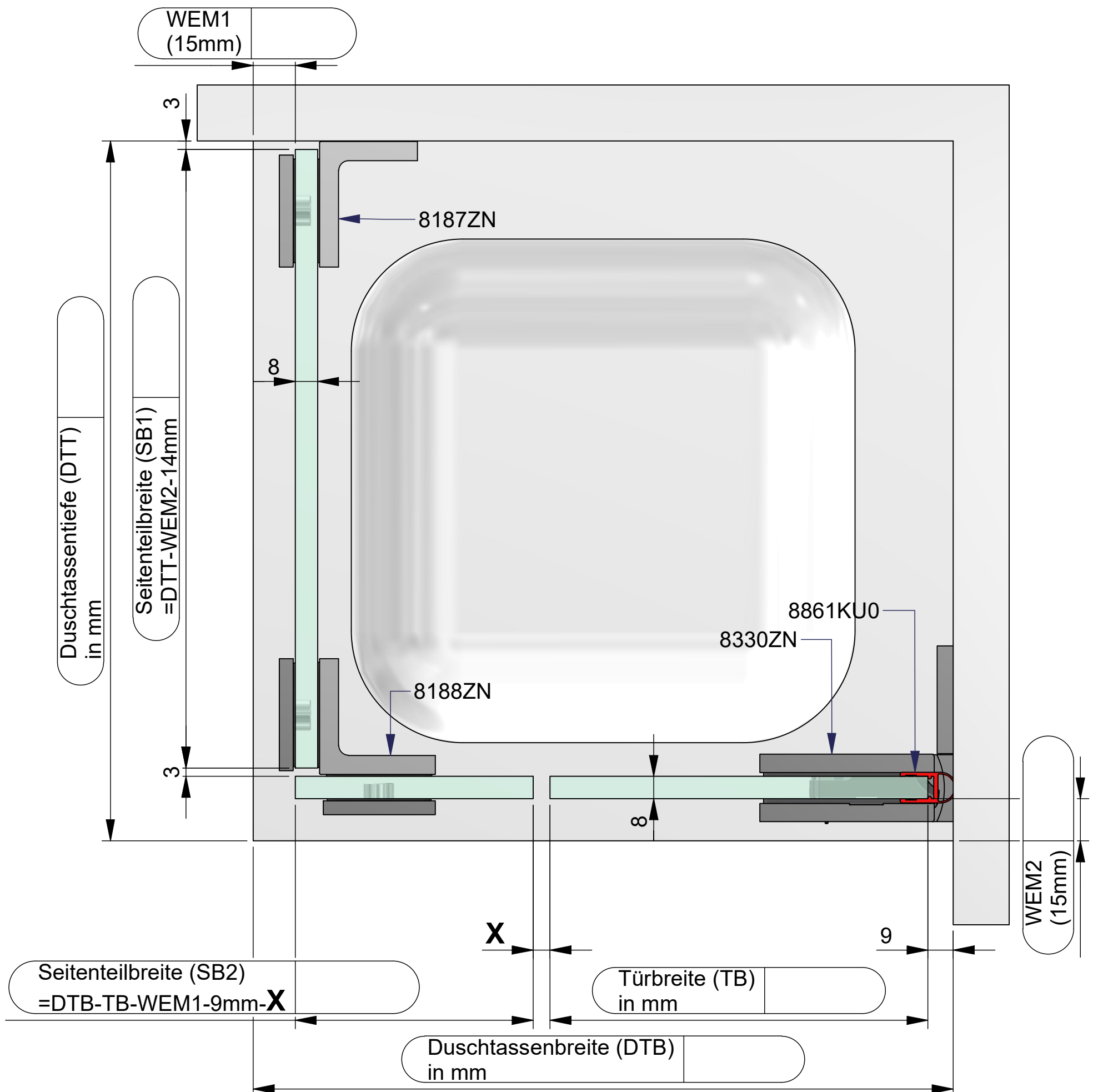
AUFMASS

zu Set-Nr. 18-202 R

2 / 4

Zur Anwendung mit:
8330ZN

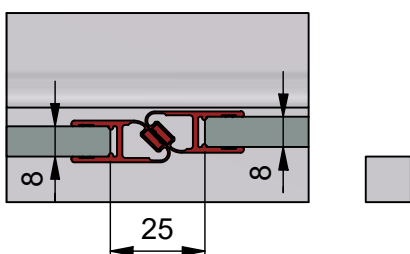
Dichtprofil-Beschlagseite:
8861KU0



Dichtungslösung Griffseite:

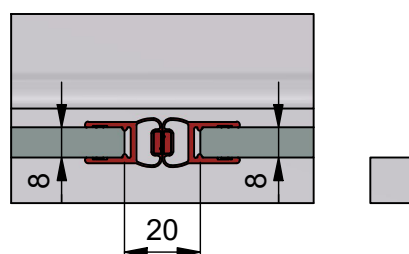
a) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X = 25 mm



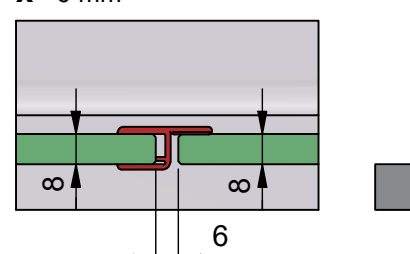
b) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X = 20 mm



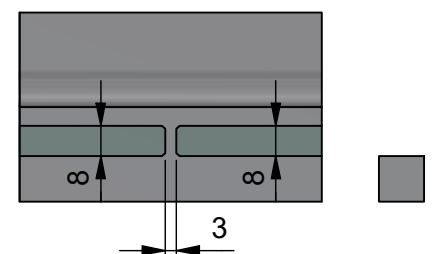
c) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X = 6 mm

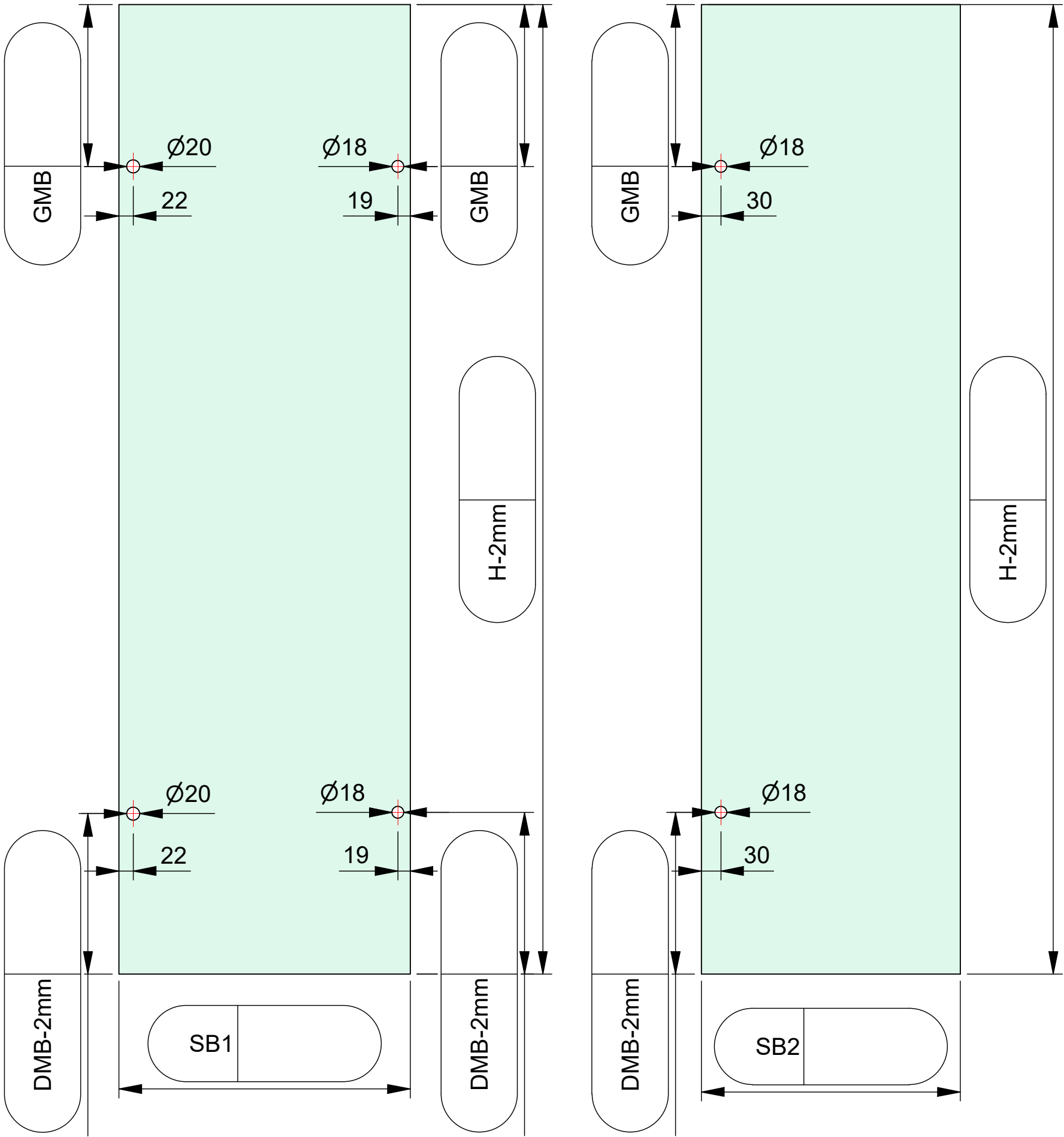


d) ohne Dichtprofil

X = 3 mm

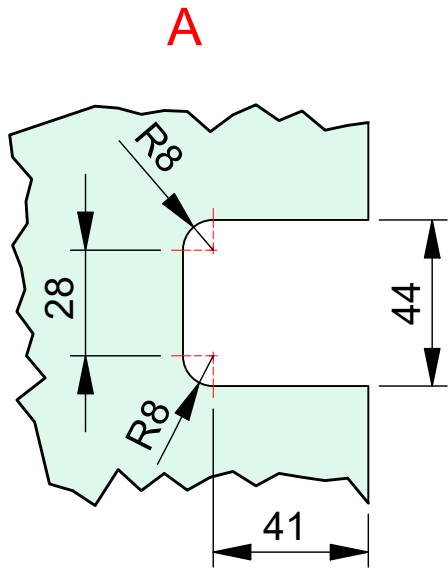
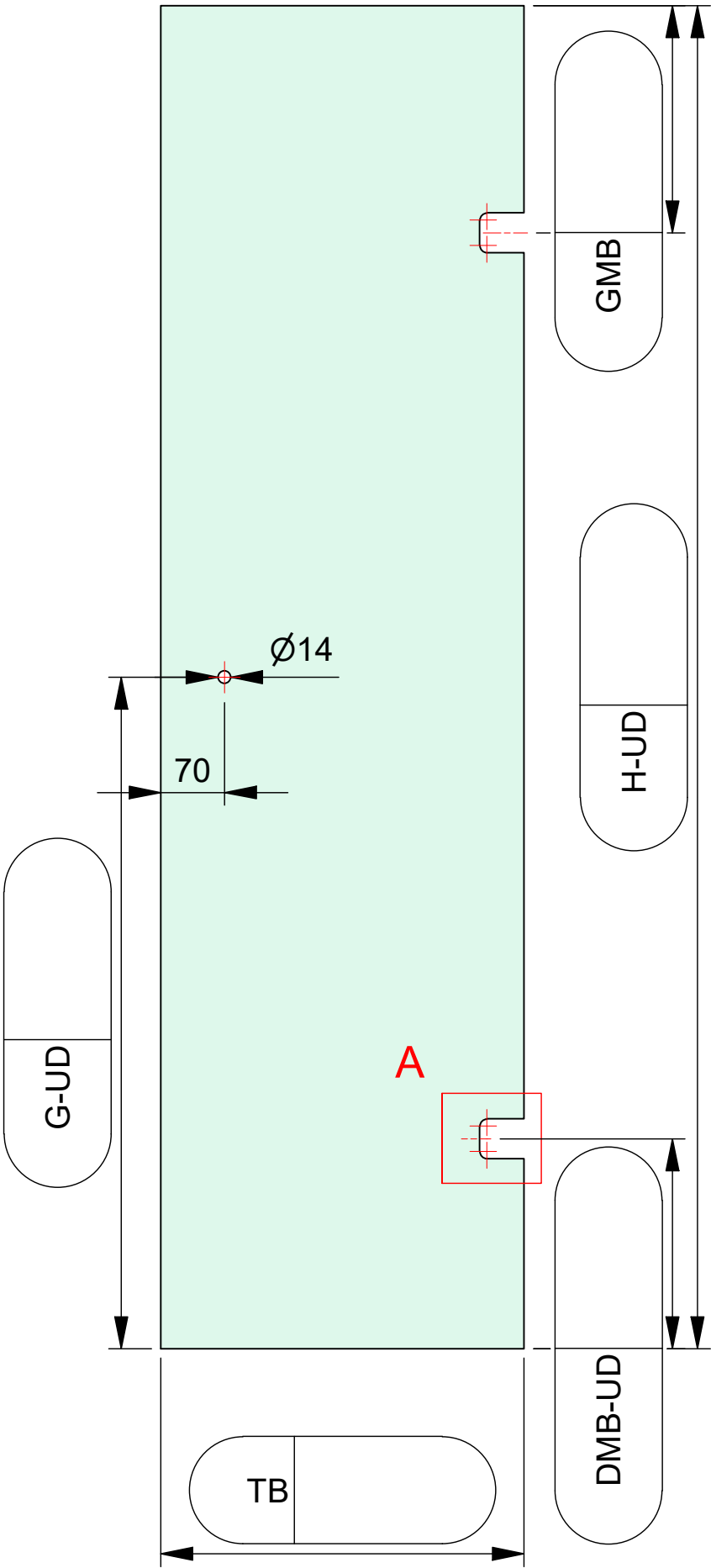


3 / 4		GLASBESTELLUNG zu Set-Nr. 18-202 R				Flamea pro mini		Firmenstempel:		
Kommission:				Liefertermin:						
Bestellnr.:				Glasart: ESG 8mm Kanten umlaufend geschliffen und poliert						
Für Anwendung mit Beschlag: 8330ZN					Dichtprofil an Beschlagseite: 8861KU0					



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Firmenstempel:	Flamea pro mini	GLASBESTELLUNG		RS	4 / 4
		zu Set-Nr. 18-202 R			
		Kommission:	Liefertermin:		
Bestellnr.:		Glasart: ESG 8mm		Kanten umlaufend geschliffen und poliert	
Für Anwendung mit Beschlag: 8330ZN			Dichtprofil an Beschlagseite: 8861KU0		



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.