

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

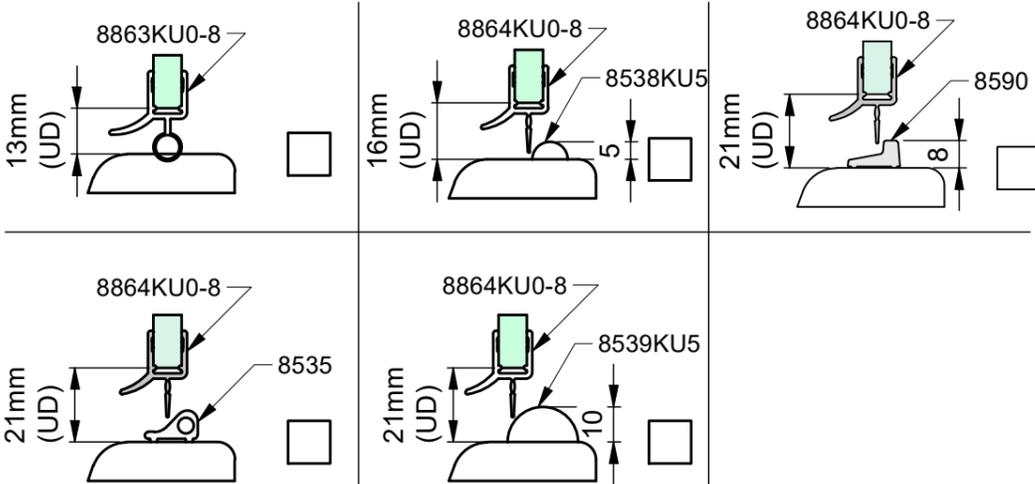
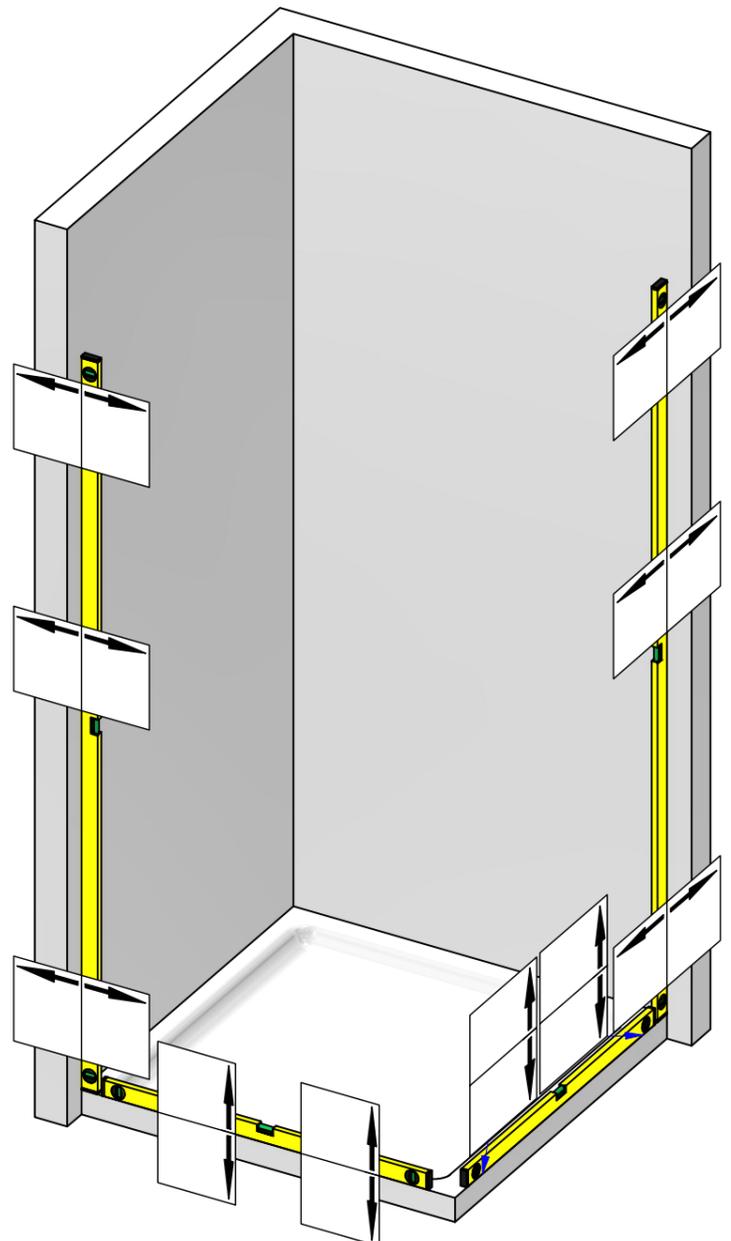
Glasart \_\_\_\_\_

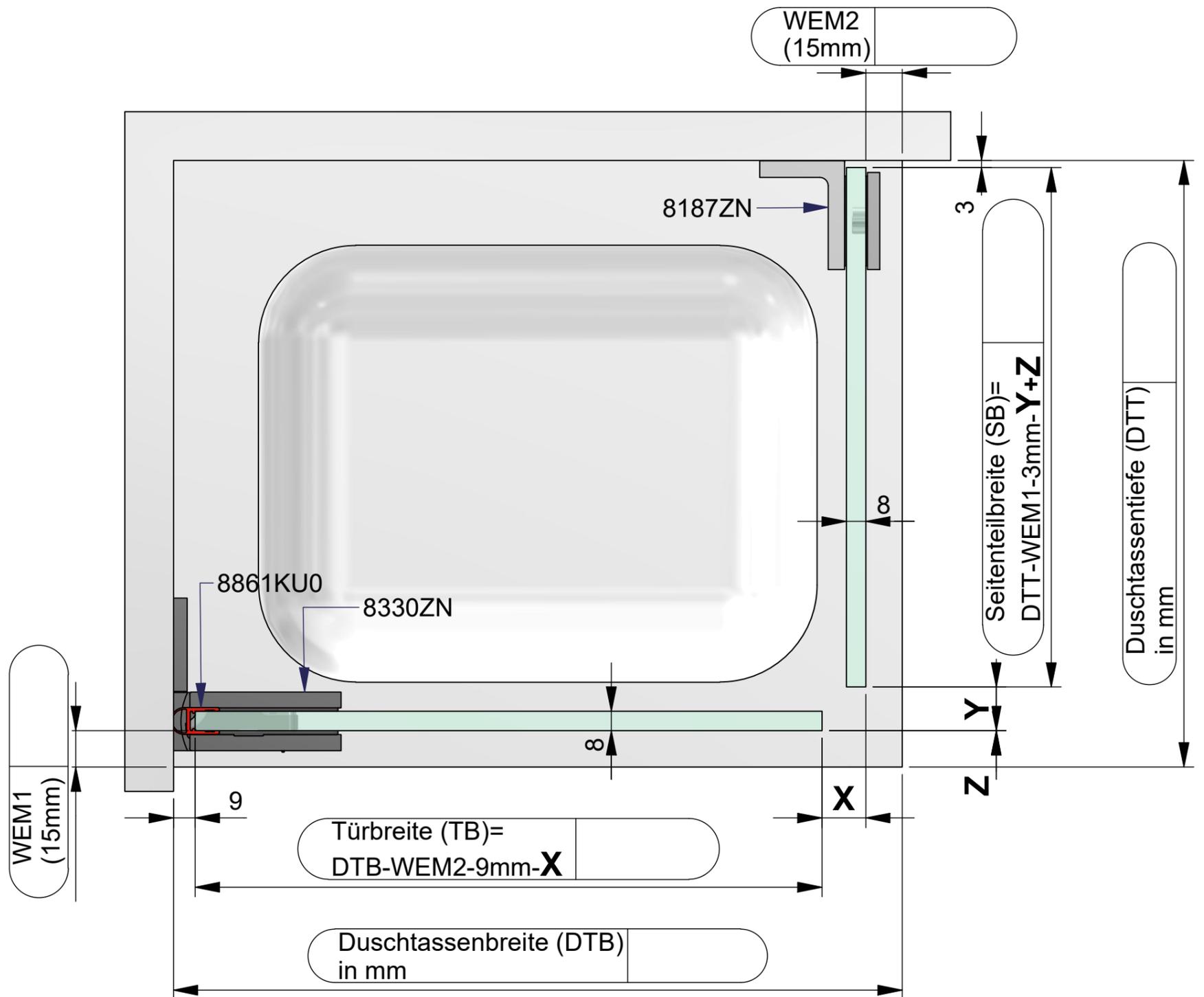
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN135 (tiefschwarz matt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)
- ZN..... (.....)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

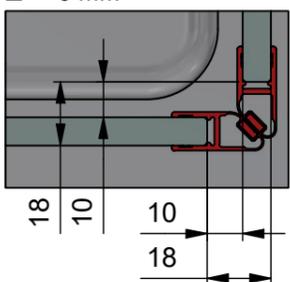




Dichtungslösung Griffseite:

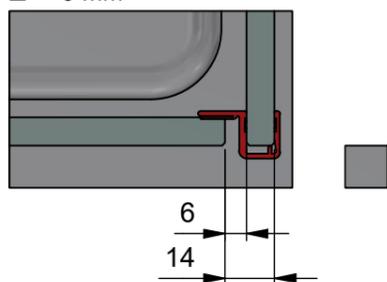
a) mit Dichtprofil 8851KU0-8

x= 18 mm  
y= 18 mm  
z= 0 mm



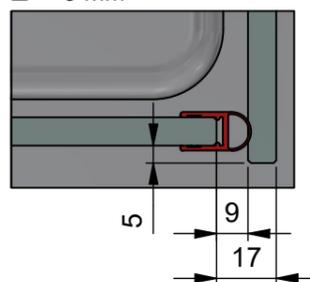
b) mit Dichtprofil 8855KU0-8

x= 14 mm  
y= 0 mm  
z= 0 mm



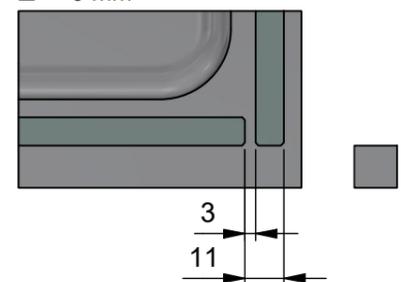
c) mit Dichtprofil 8861KU0-8

x= 17 mm  
y= 0 mm  
z= 5 mm



d) ohne Dichtprofil 8 mm Glas

x= 11 mm  
y= 0 mm  
z= 0 mm



**ACHTUNG:** Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!



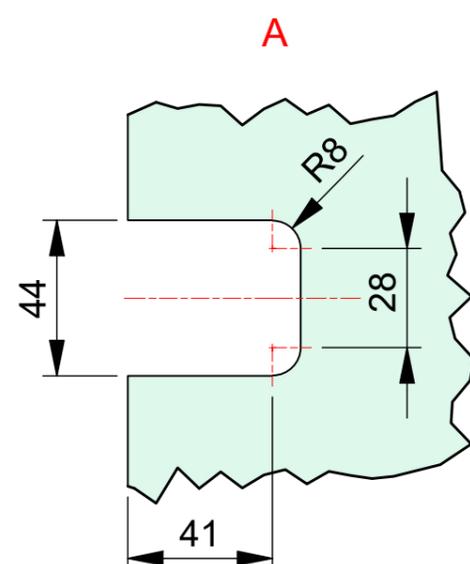
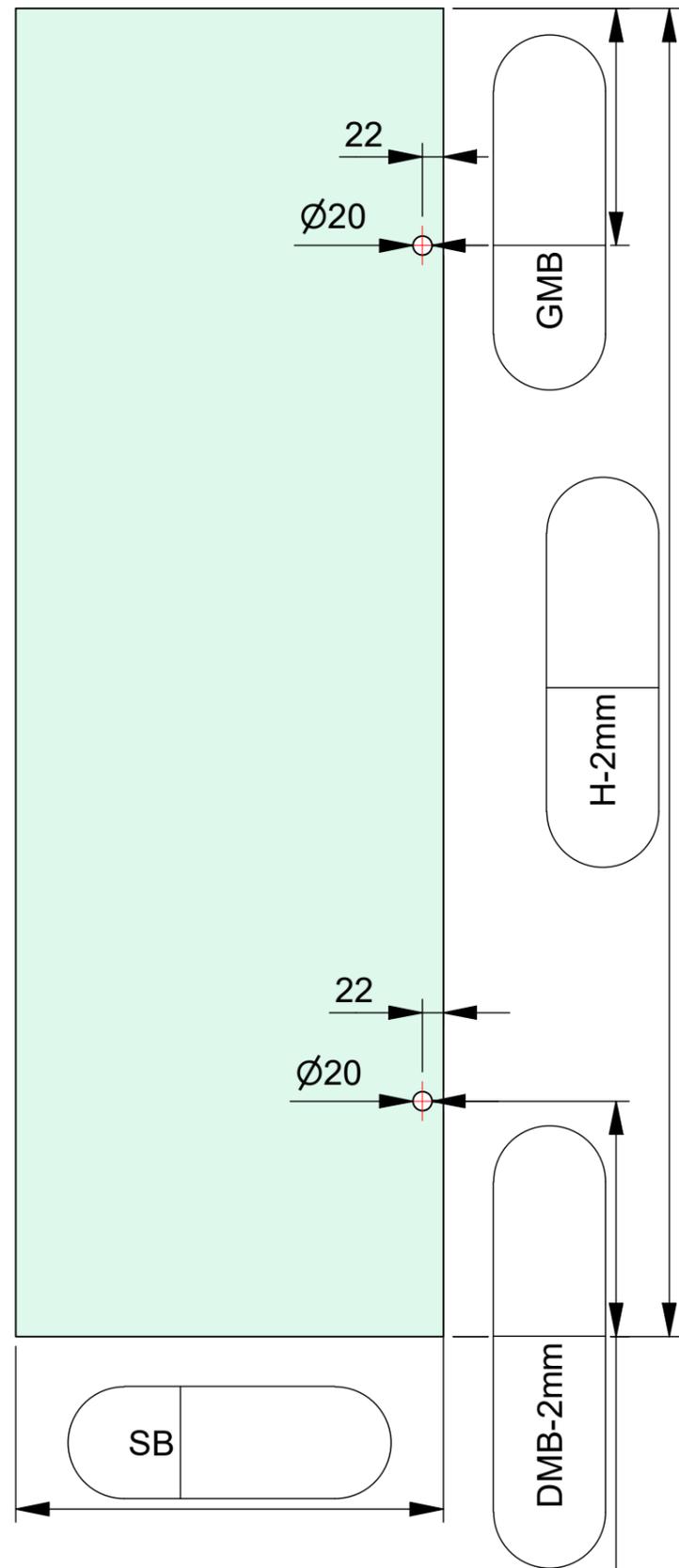
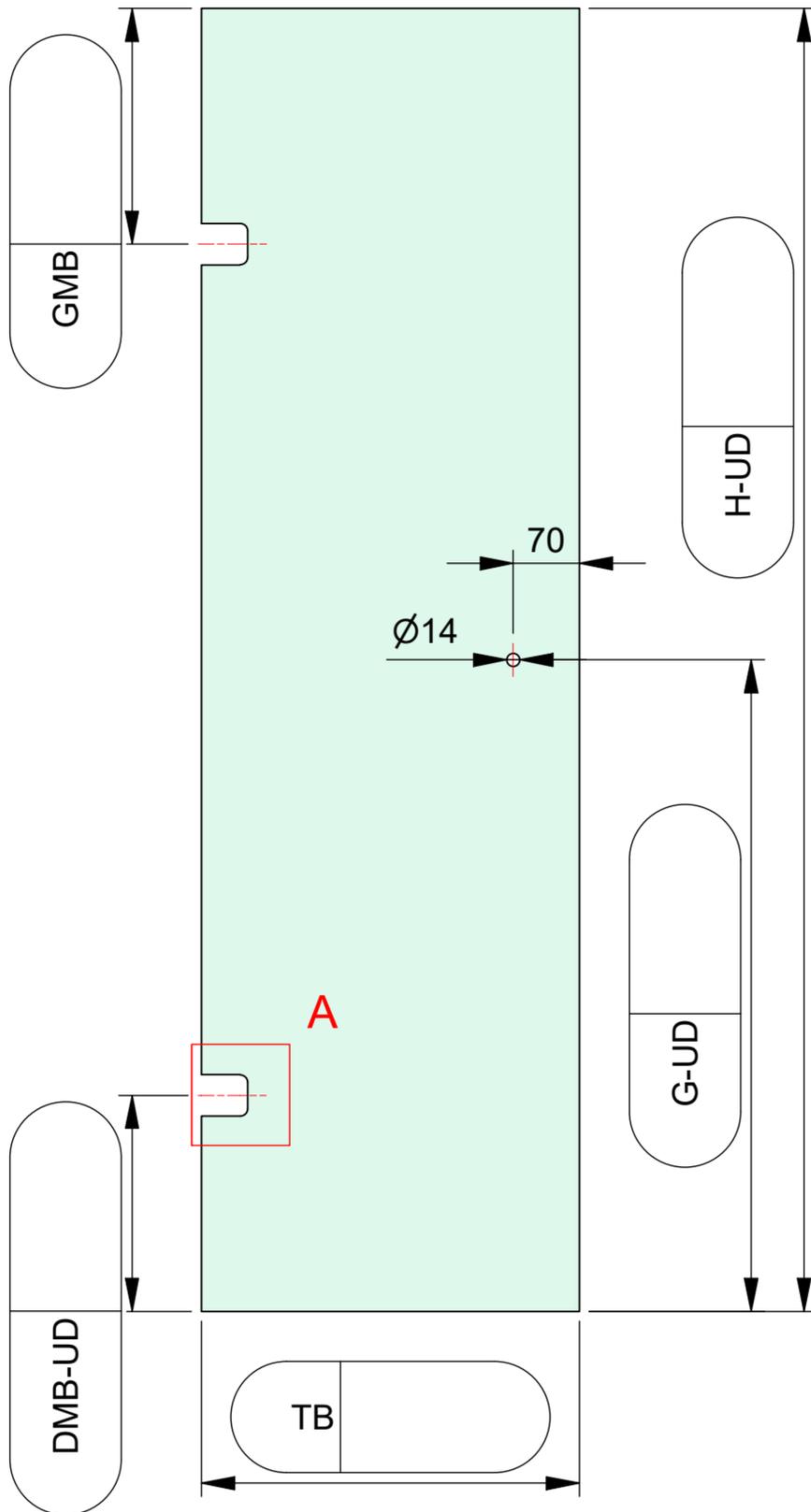
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8330ZN**Dichtprofil an Beschlagseite: **8861KU0**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.