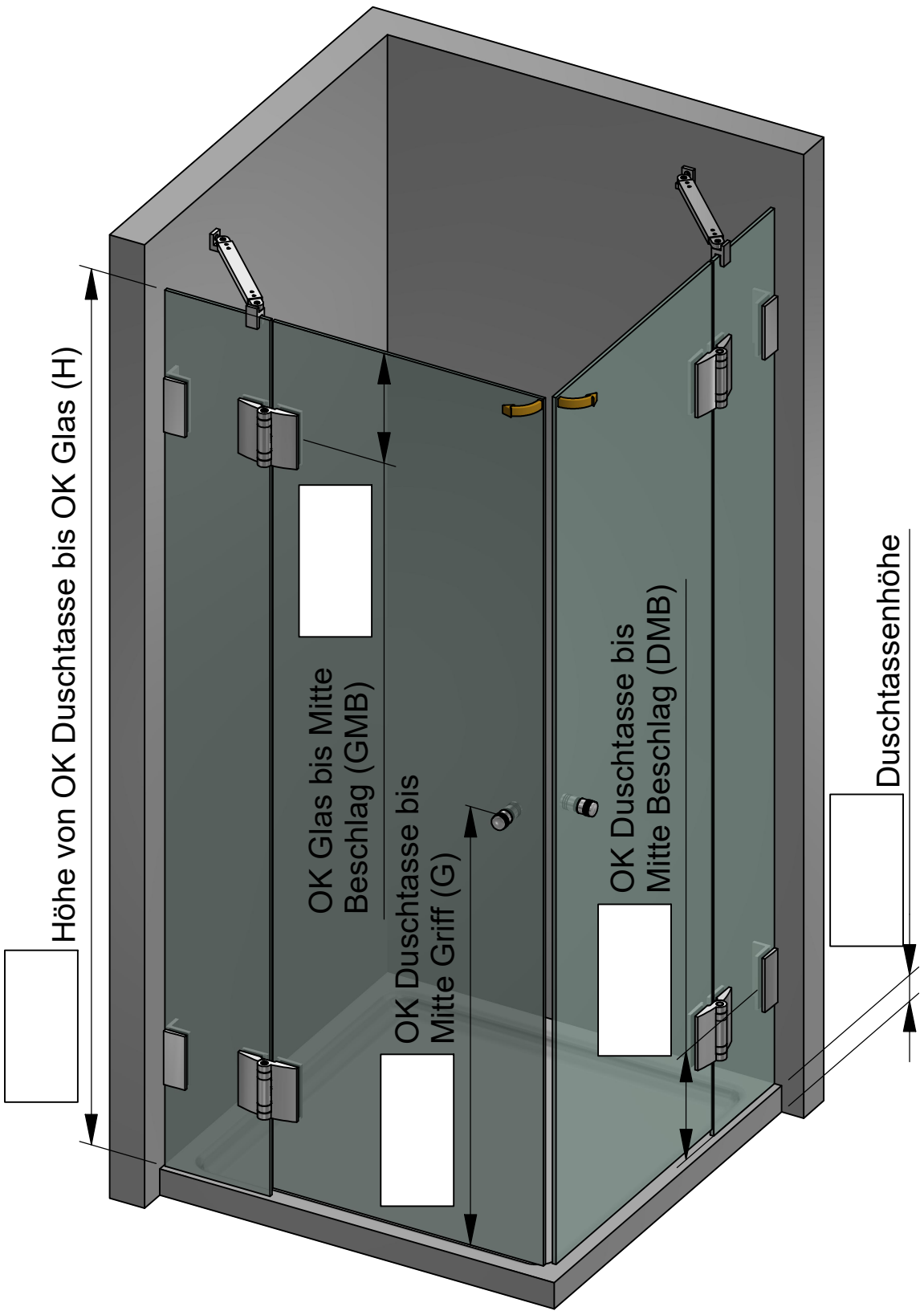
AUFMASS

zu Set-Nr. 14-209

Tura

Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681



Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

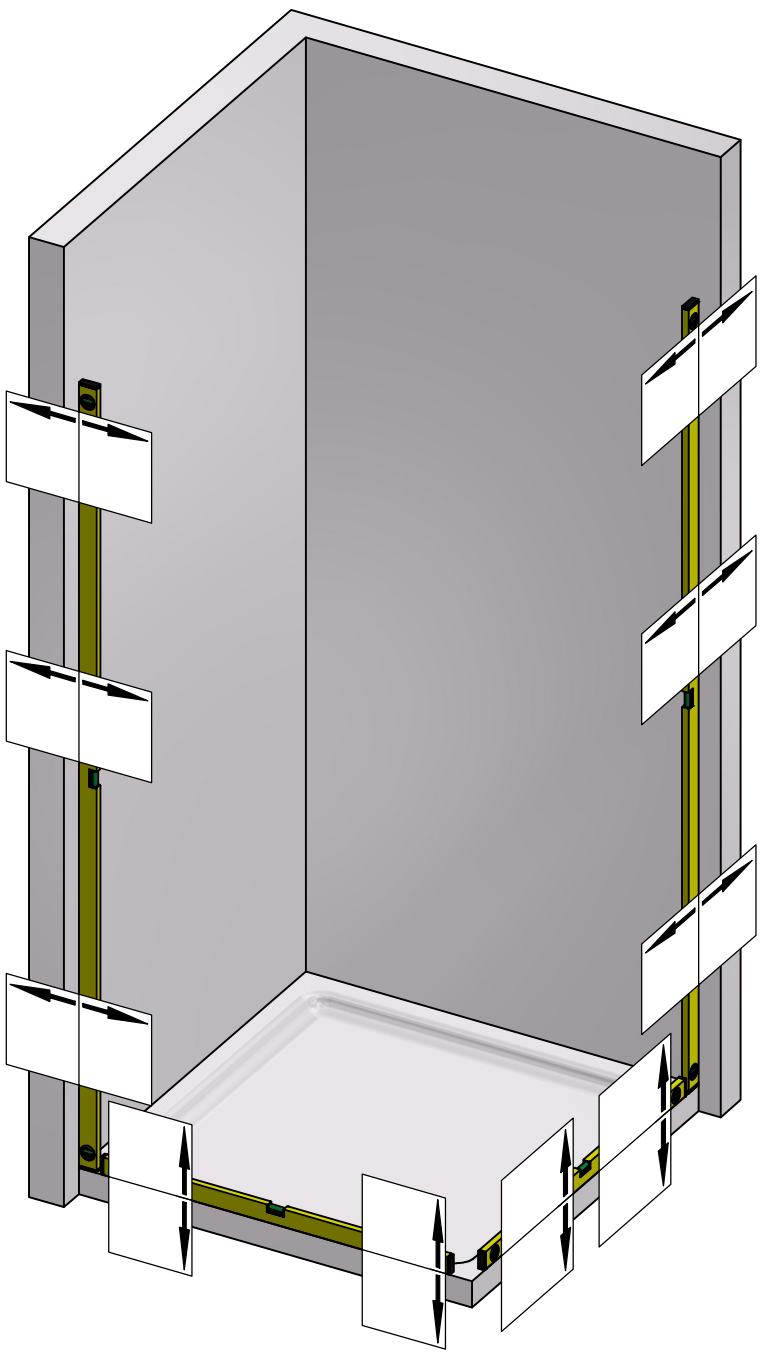
Glasart _____

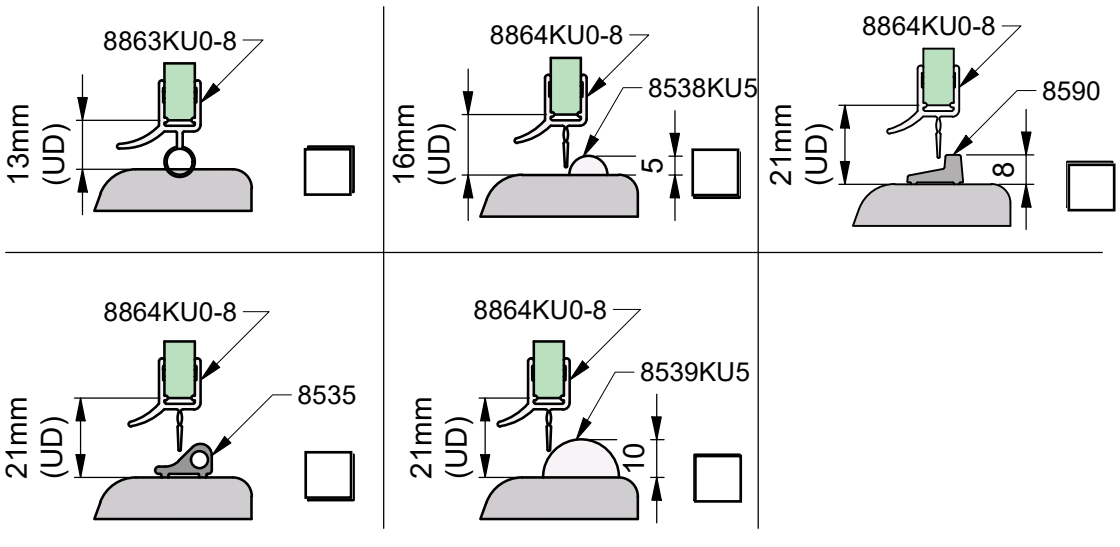
Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

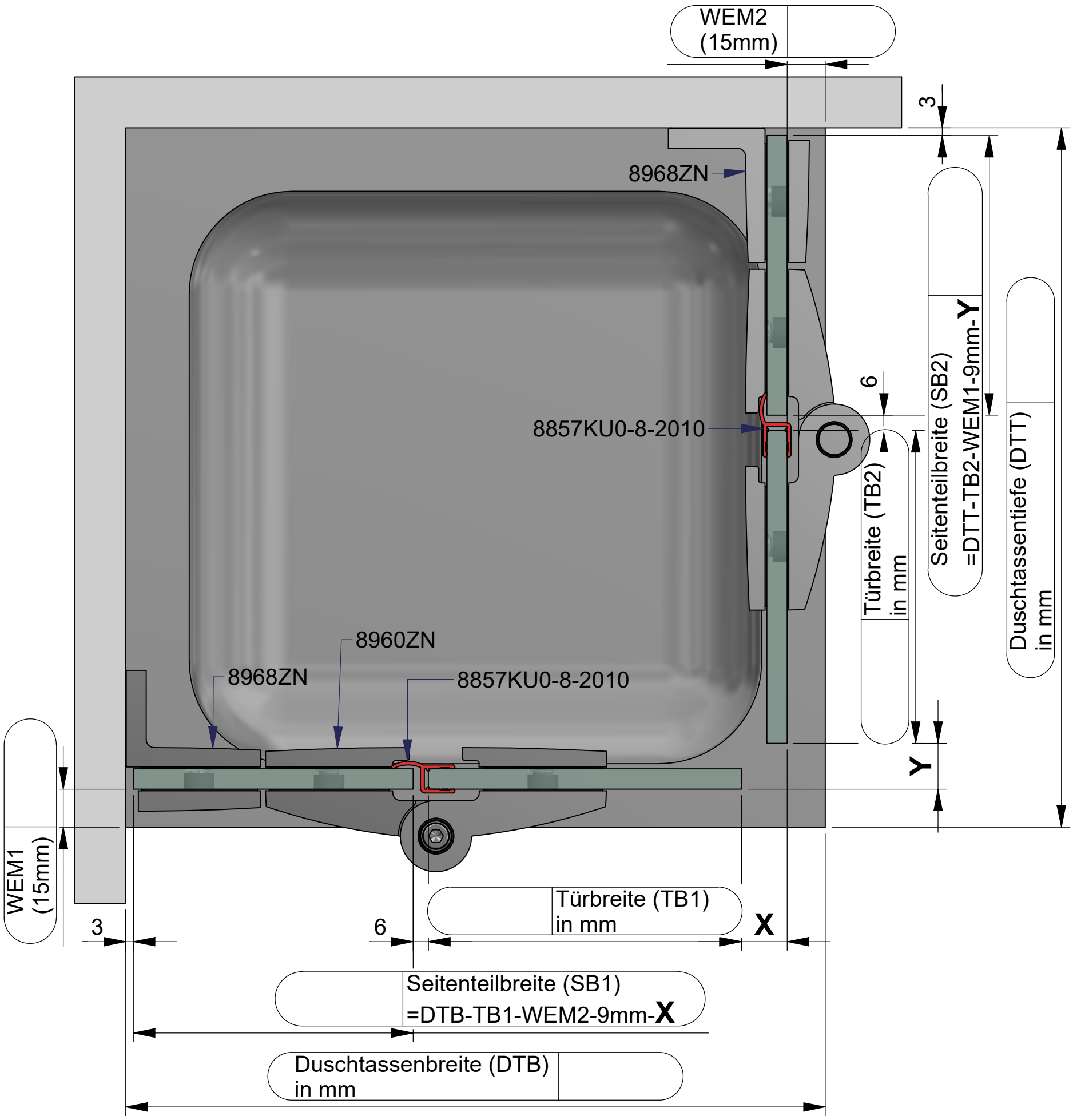
- ☐ ZN5 (glanzverchromt)
- ☐ ZN1 (mattverchromt)
- ☐ ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhänging von der Glasgröße!





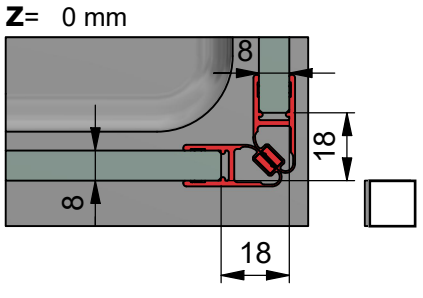
Firmenstempel:	Tura	GLASBESTELLUNG zu Set-Nr. 14-209	2 / 4
	Kommission:	Liefertermin:	
	Bestellnr.:	Glasart: ESG 8mm Kanten umlaufend geschliffen und poliert	



Dichtungslösung Griffseite:

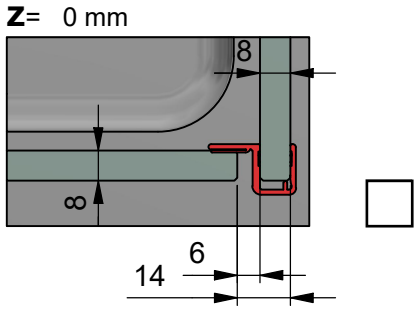
a) mit Dichtprofil 8851KU0-8

x= 18 mm
y= 18 mm
z= 0 mm



b) mit Dichtprofil 8855KU0-8

x= 14 mm
y= 0 mm
z= 0 mm



Firmenstempel:

Tura

GLASBESTELLUNG

zu Set-Nr. 14- 209

Kommission:

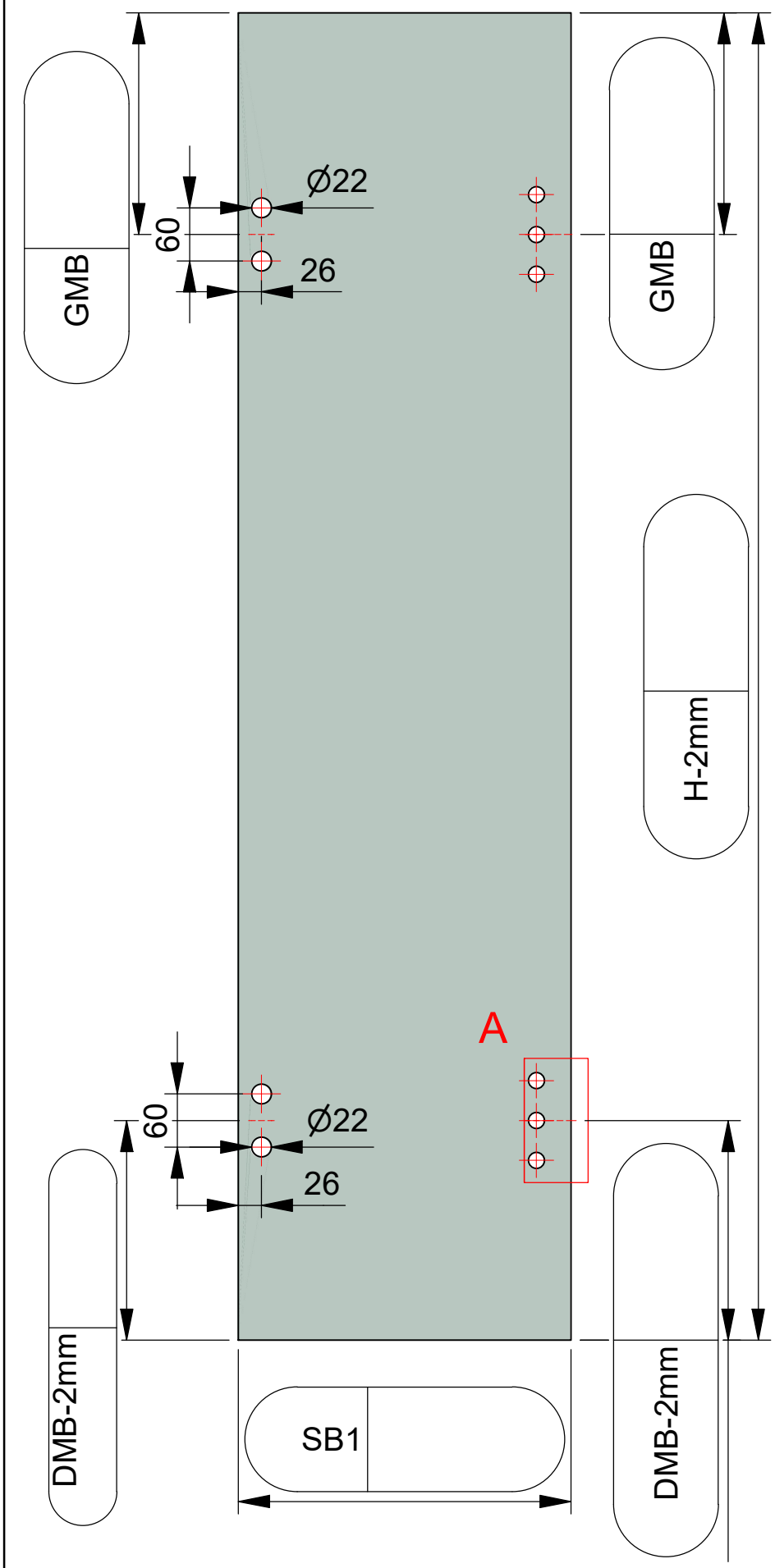
Liefertermin:

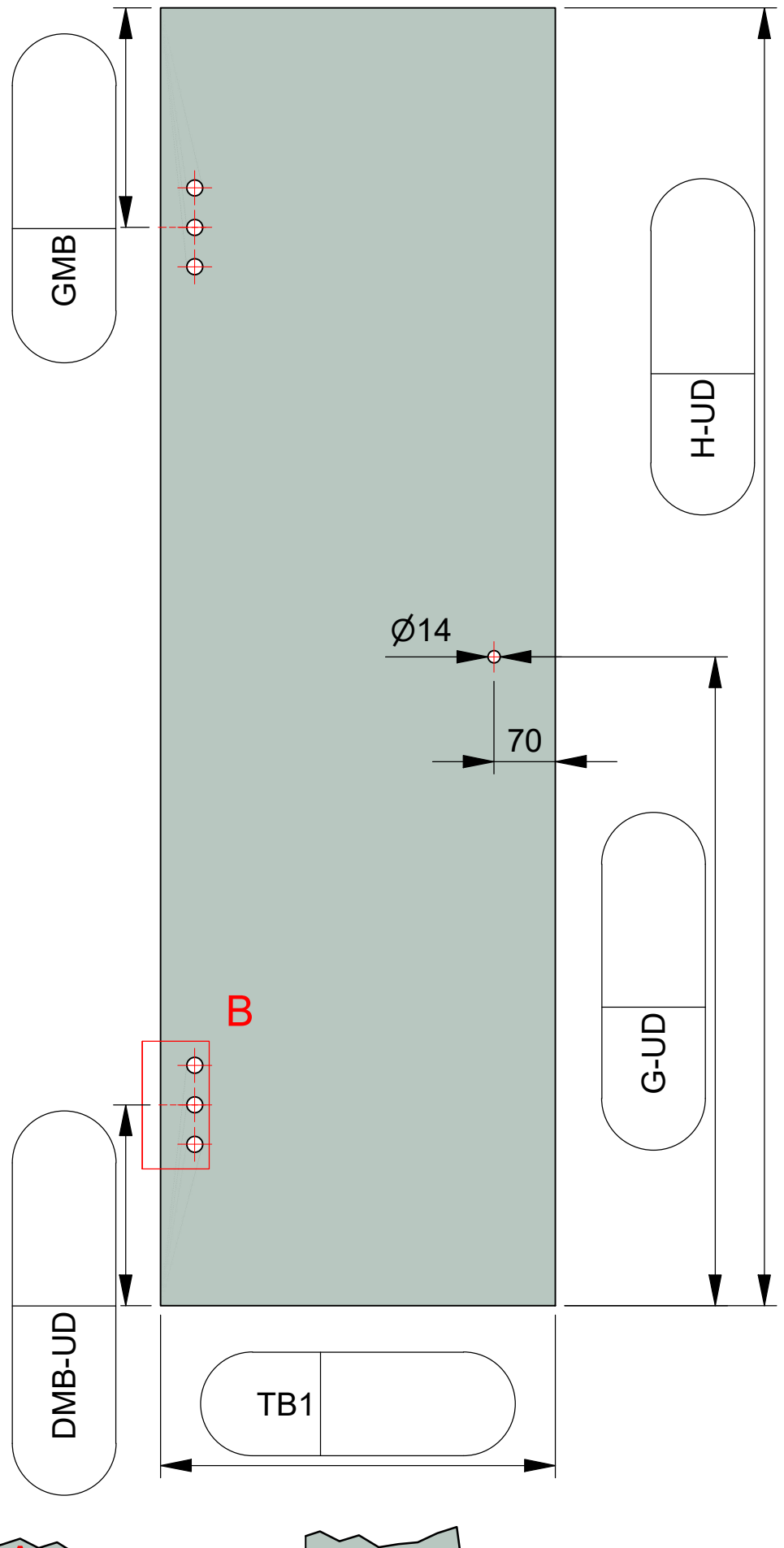
Bestellnr.:

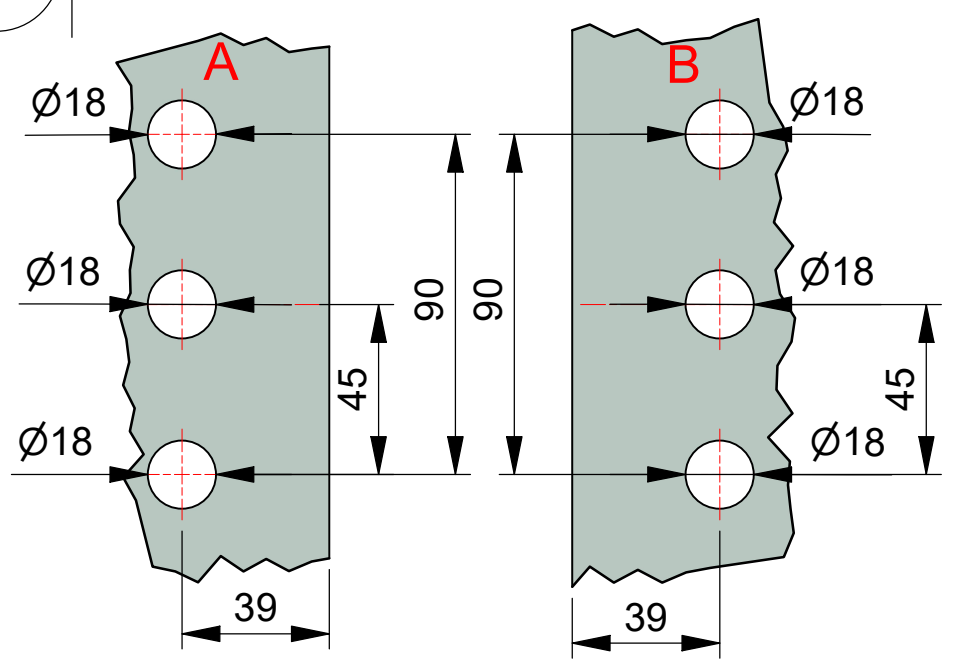
Glasart: ESG 8mm
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8960ZN

Dichtprofil an Beschlagseite: 8857KU0







ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Firmenstempel:

Tura

GLASBESTELLUNG

zu Set-Nr. 14- 209

Kommission:

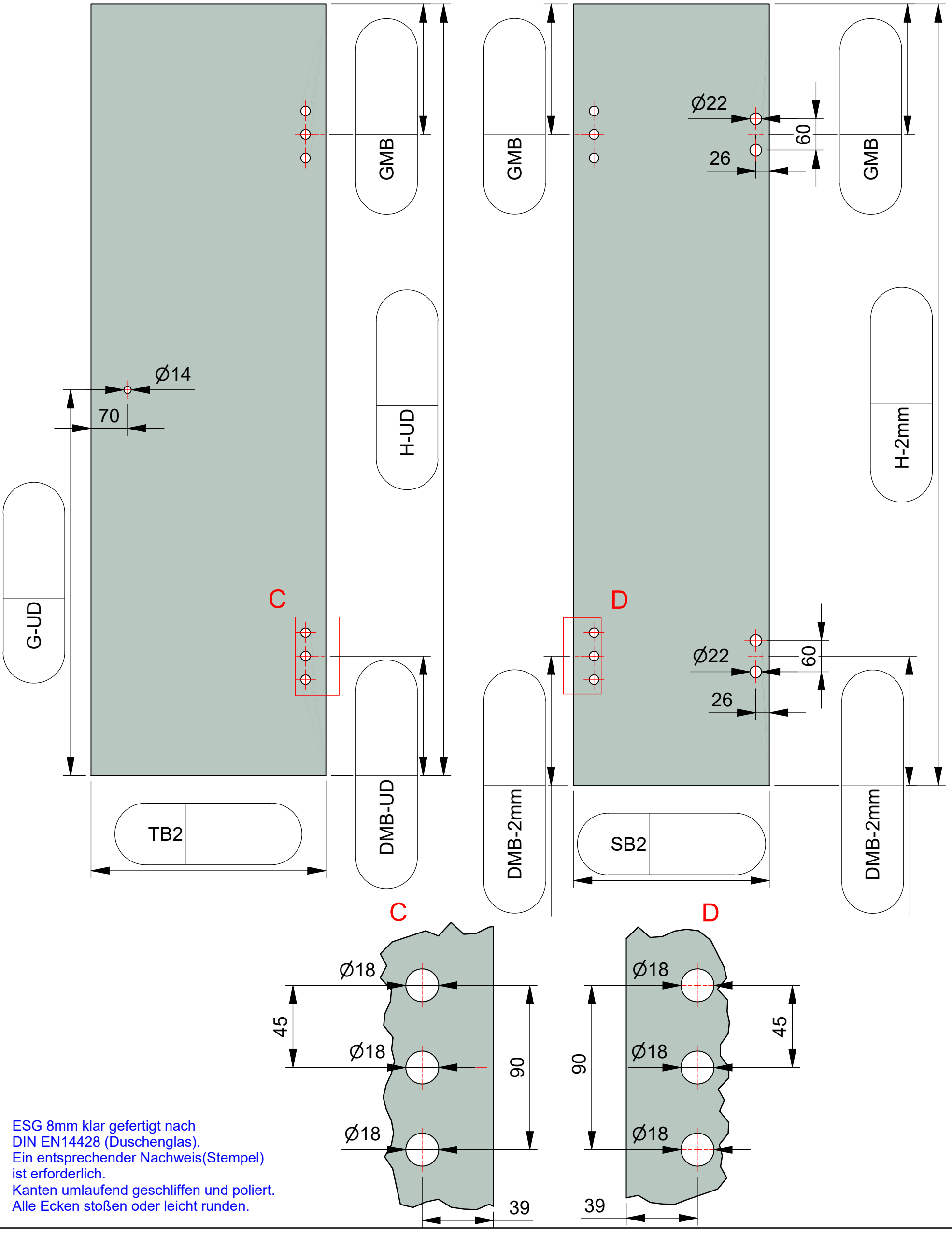
Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8960ZN

Dichtprofil an Beschlagseite: 8857KU0



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.