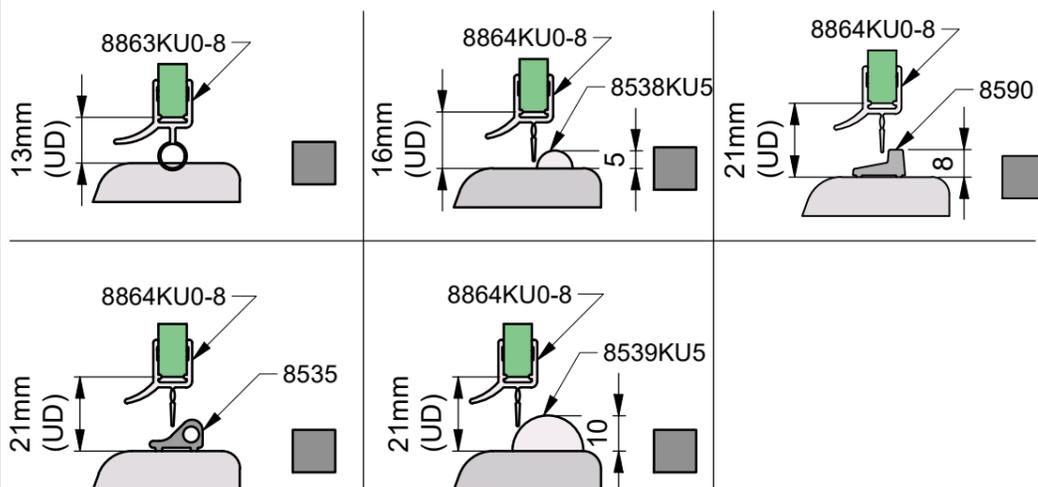


Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

**Achtung:** Bei dieser oder ähnlichen Anwendungen ist beim Einsatz von Stabilisationsstangen mit dem T-Verbinder 8476MS-T darauf zu achten, daß der Halter der Stabilisationsstange nicht mit dem Türflügel kollidiert. Der Türflügel muss entweder mit einem Anschlagprofil oder mit dem Türstopper 8274MS begrenzt werden.



Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

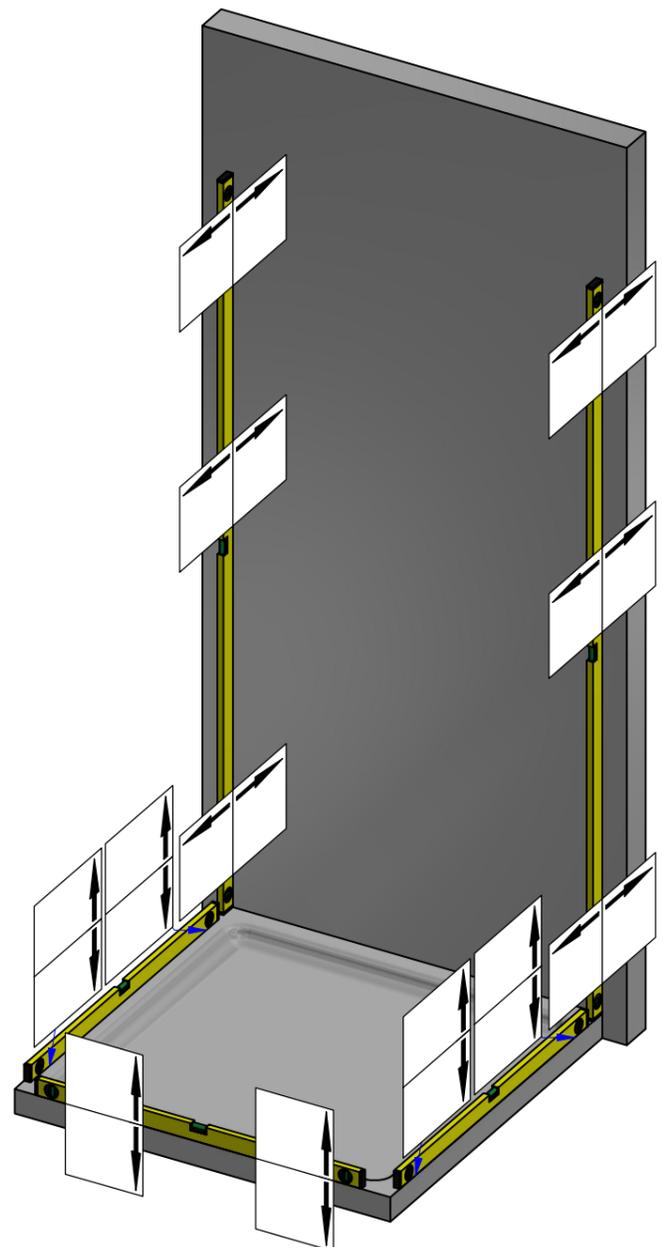
Liefertermin \_\_\_\_\_

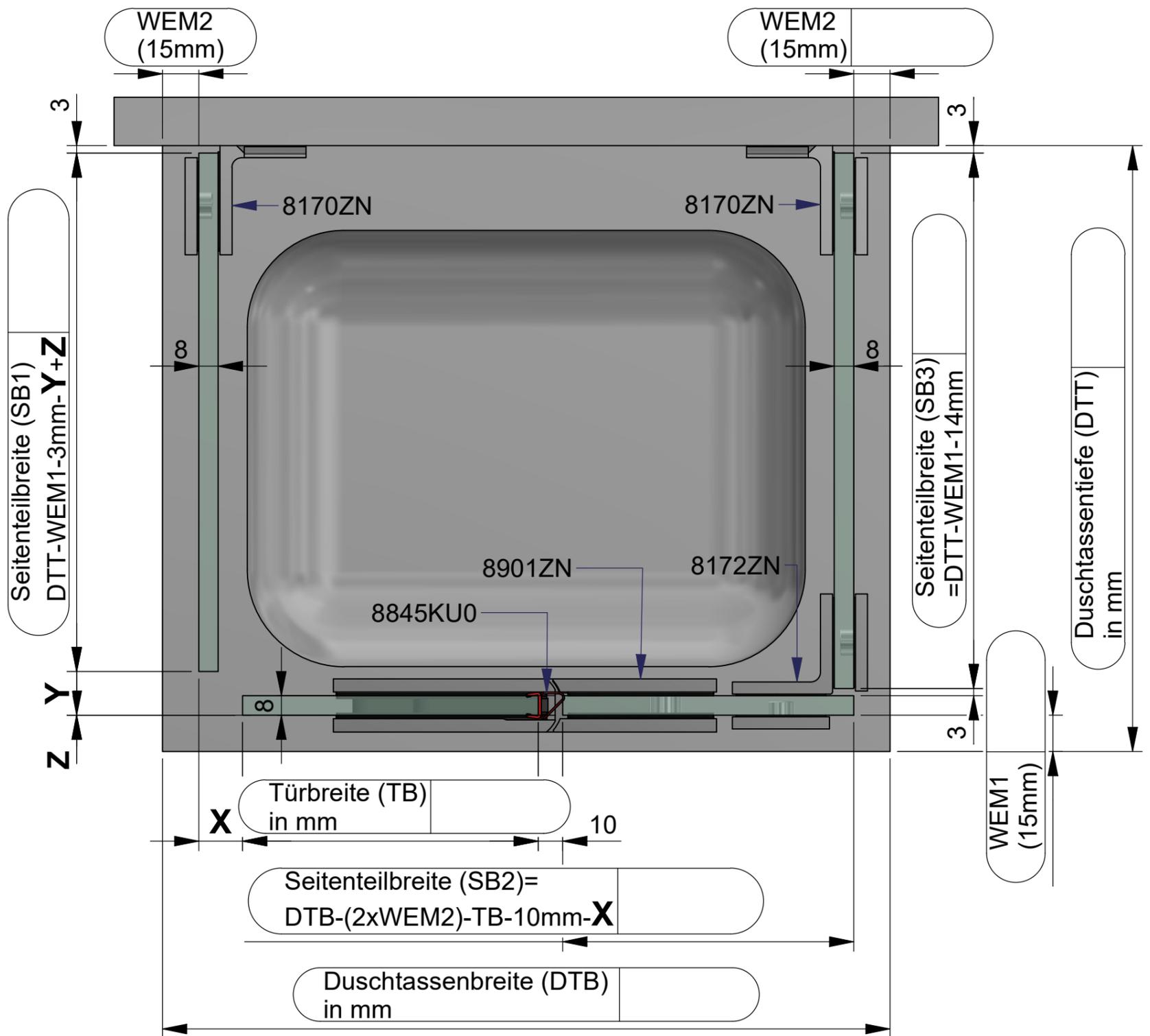
Glasart \_\_\_\_\_

**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)  
 ZN1 (mattverchromt)  
 ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

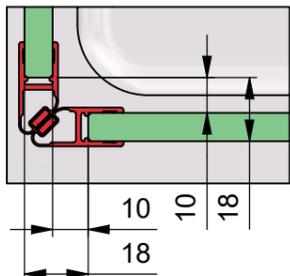




### Dichtungslösung Griffseite:

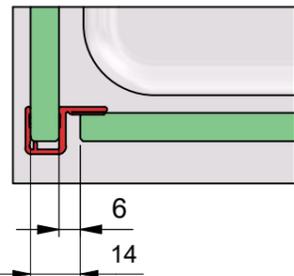
a) mit Dichtprofil 8851KU0-8

x= 18 mm  
y= 18 mm  
z= 0 mm



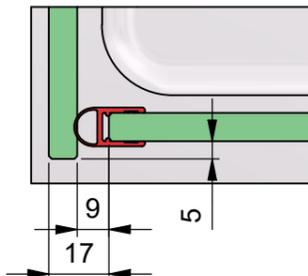
b) mit Dichtprofil 8855KU0-8

x= 14 mm  
y= 0 mm  
z= 0 mm



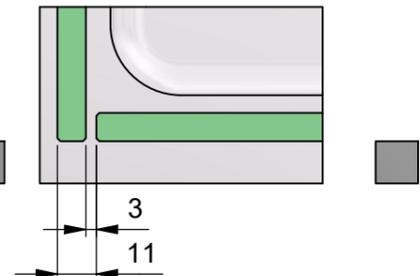
c) mit Dichtprofil 8861KU0-8

x= 17 mm  
y= 0 mm  
z= 5 mm



d) ohne Dichtprofil 8 mm Glas

x= 11 mm  
y= 0 mm  
z= 0 mm



**ACHTUNG:** Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!

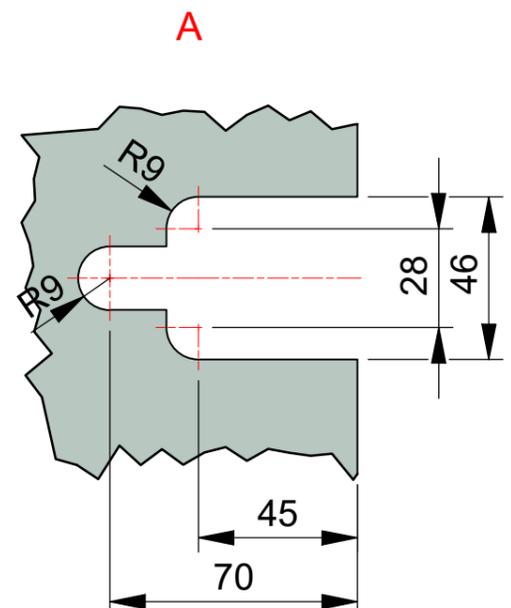
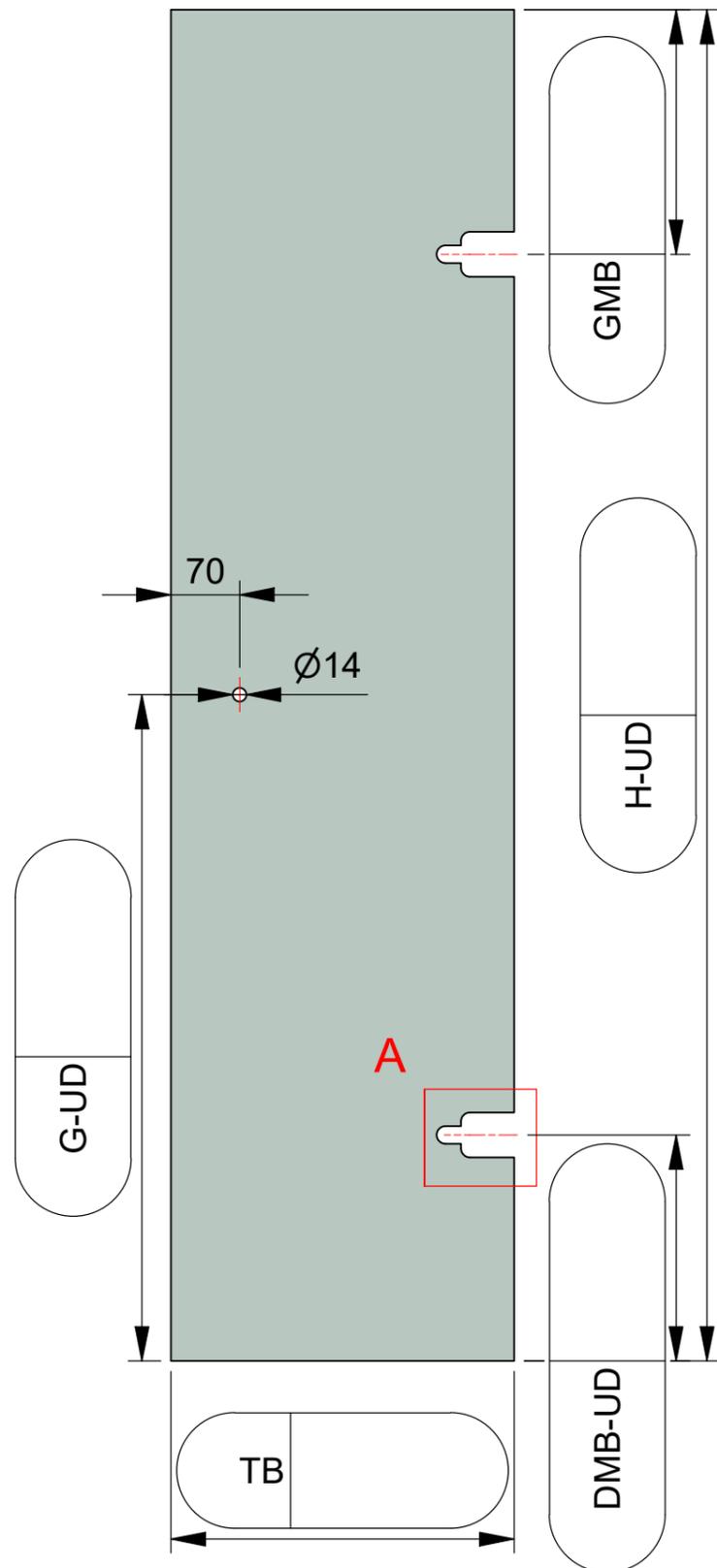
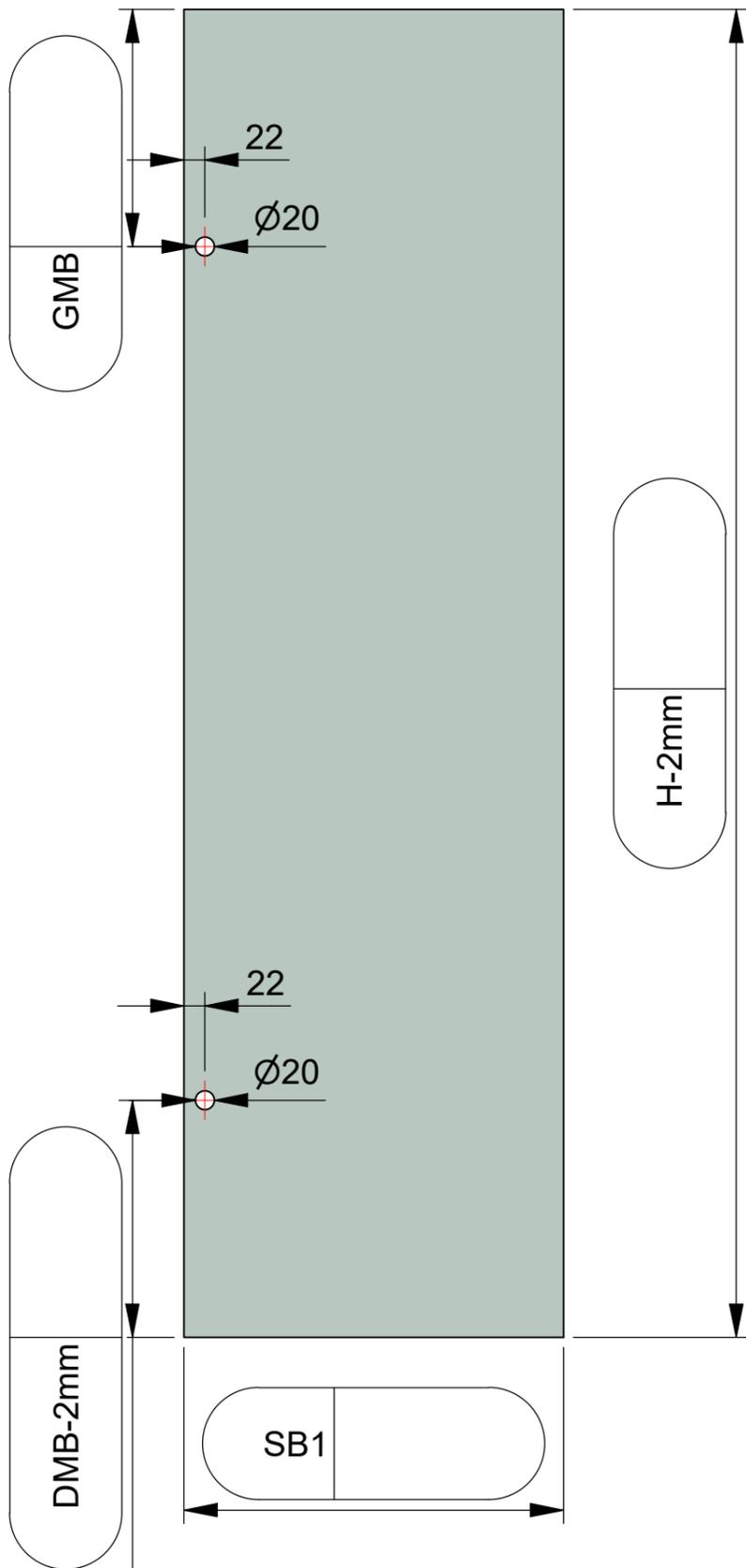
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8901ZN**Dichtprofil an Beschlagseite: **8845KU0**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

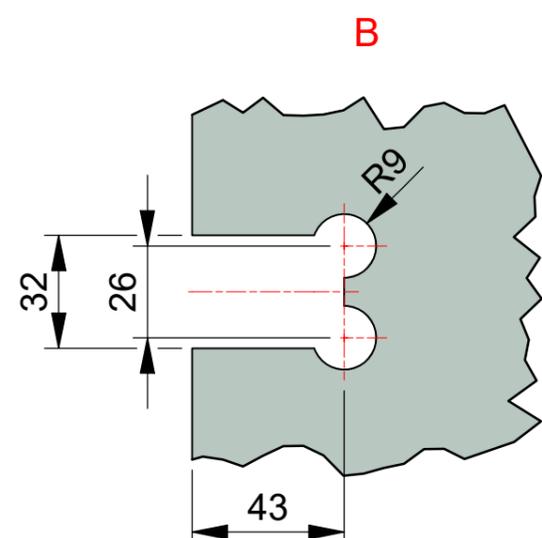
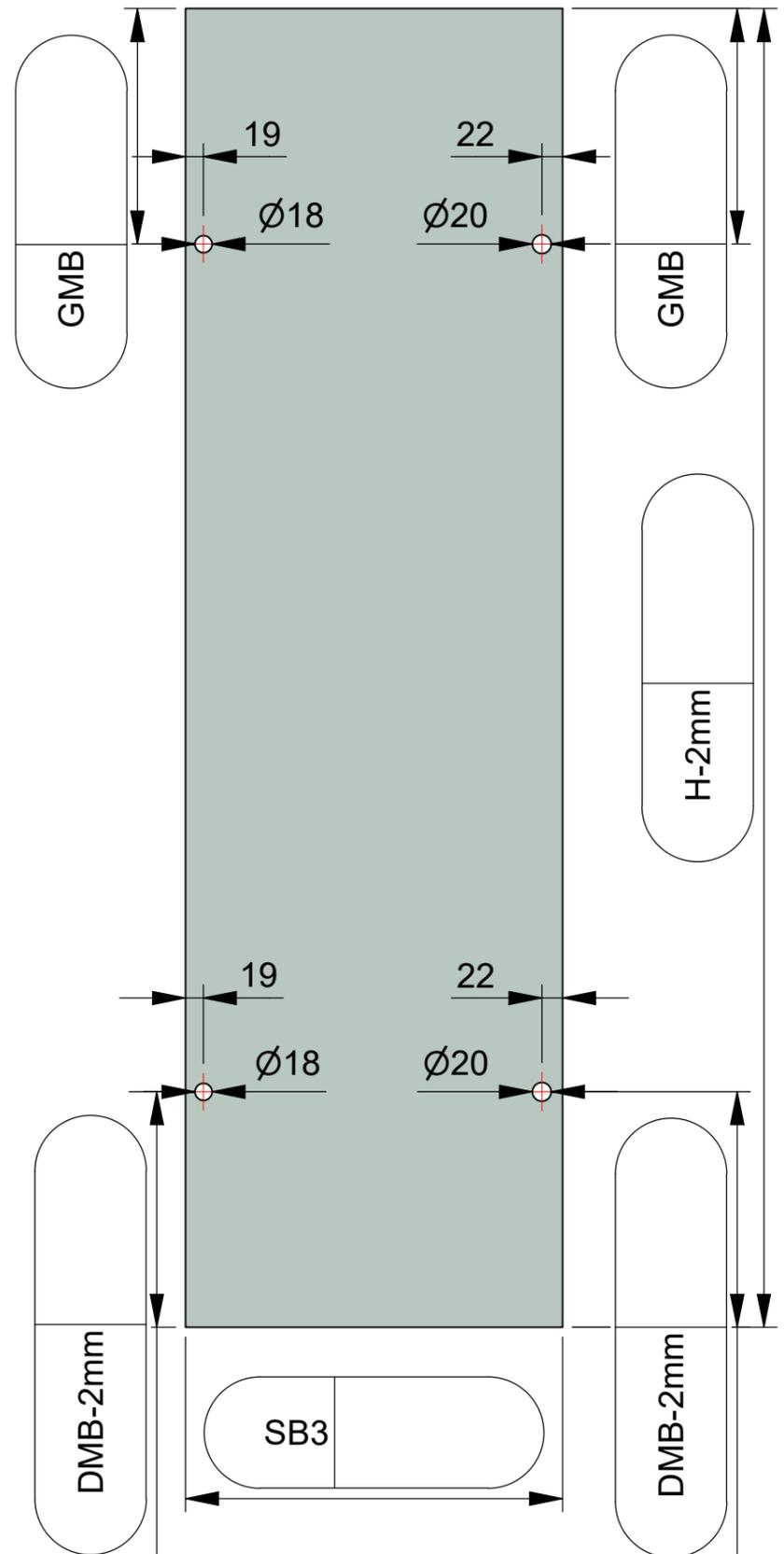
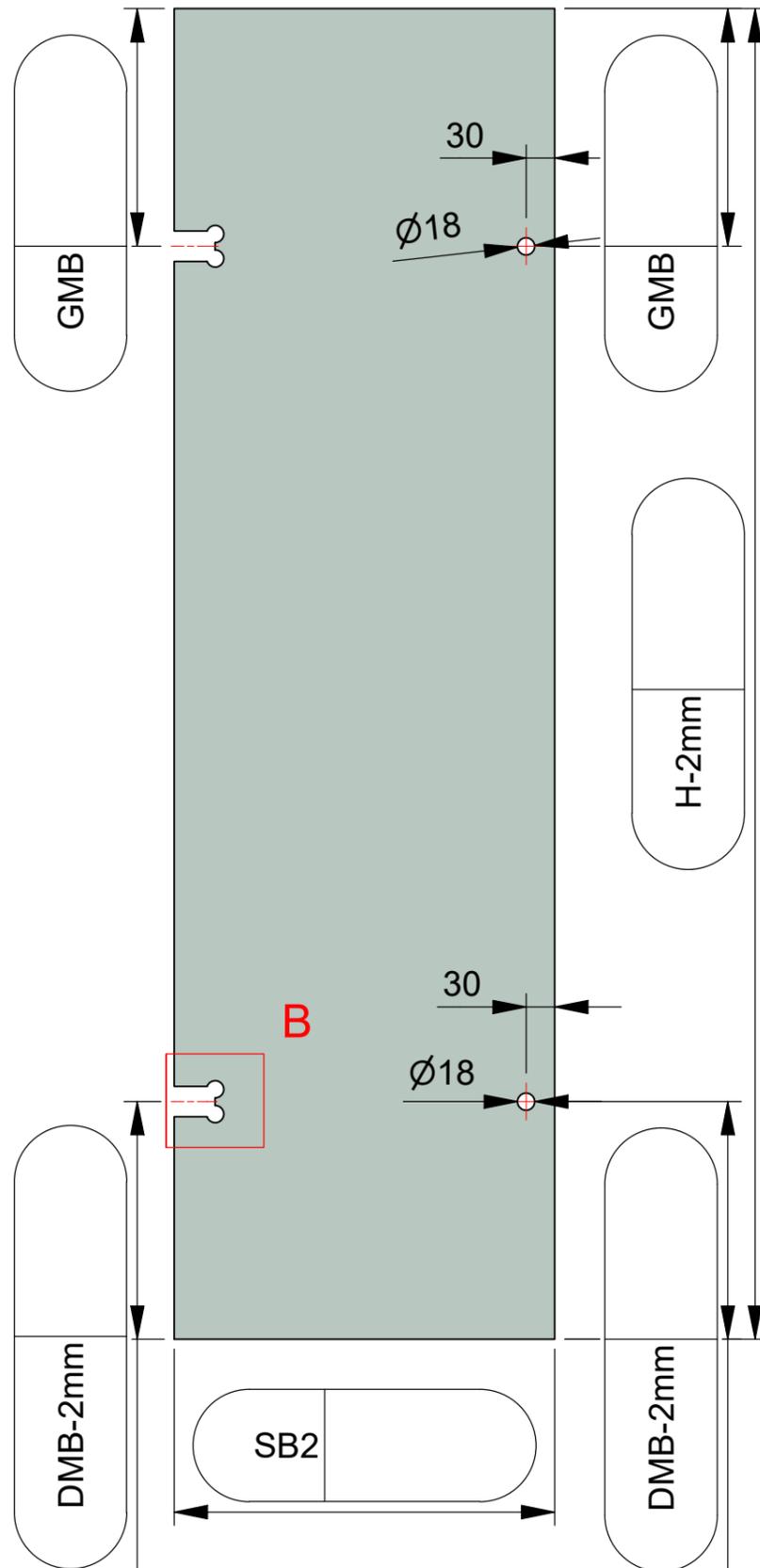
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8901ZN

Dichtprofil an Beschlagseite: 8845KU0



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.