



Zur Anwendung mit:
8190ZN-BS

Glasstärke Seitenteil: 8 mm
 Glasstärke Türflügel: 8 mm

Höhe von OK. Duschtasse bis OK. Glas (H)

OK. Wanne bis
 Mitte Beschlag
 (WMB)

OK. Glas bis Mitte
 Beschlag (GMB)

OK. Wanne bis
 Mitte Griff (G)

Wannenhöhe

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

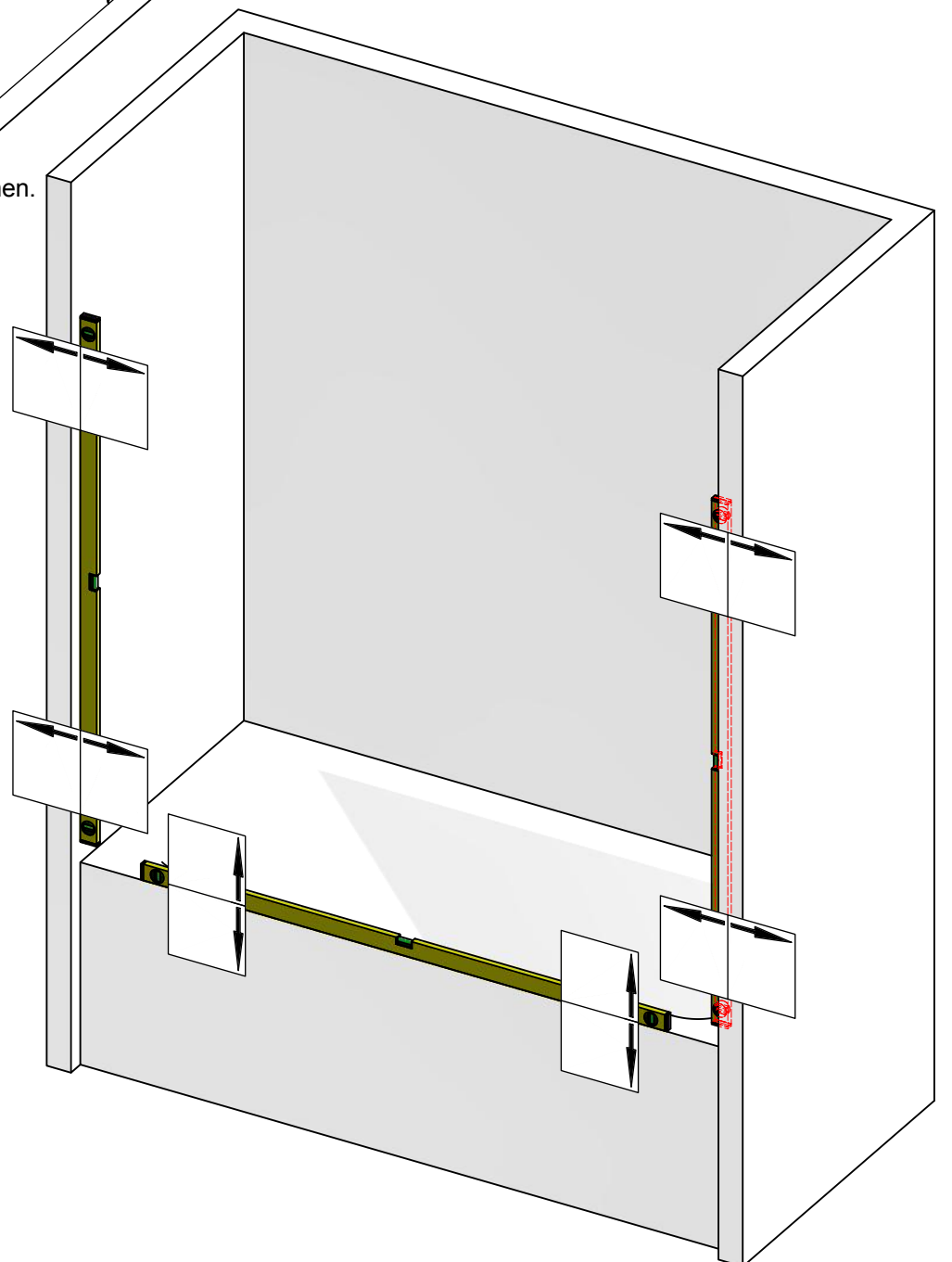
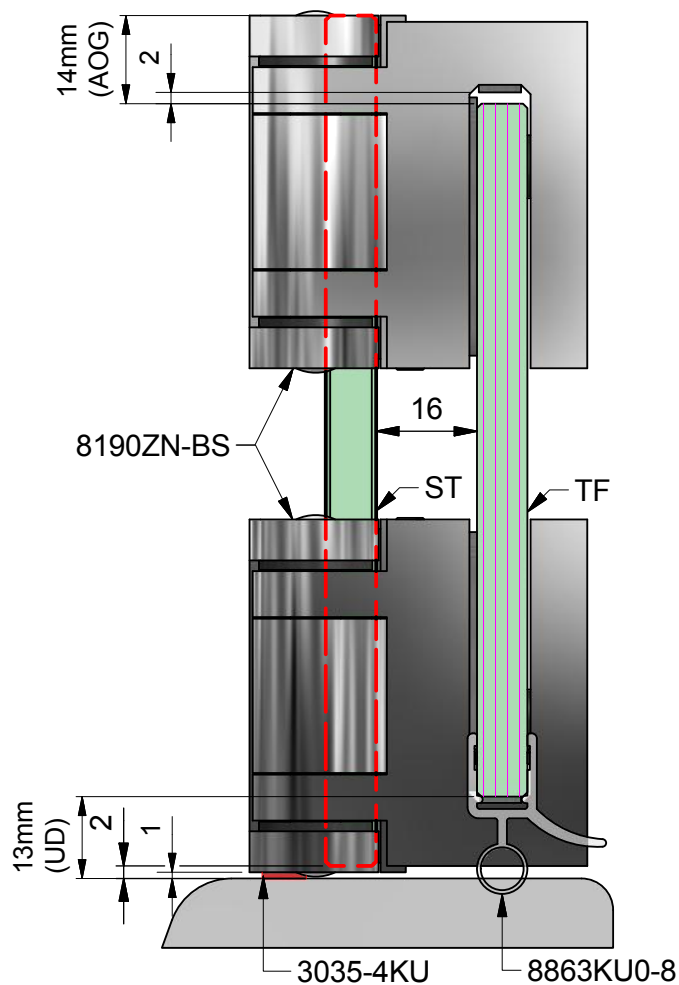
Glasart _____

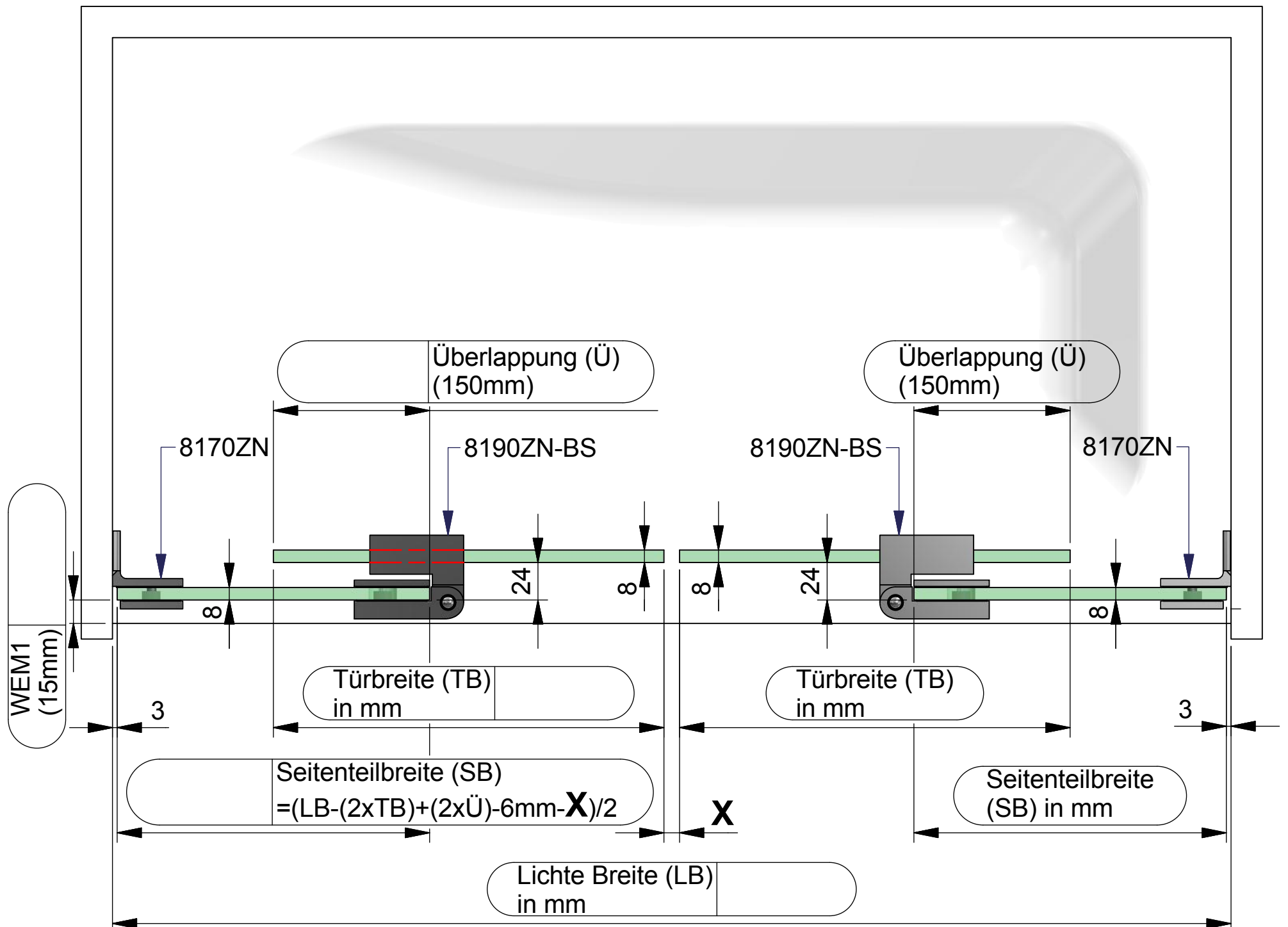
Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

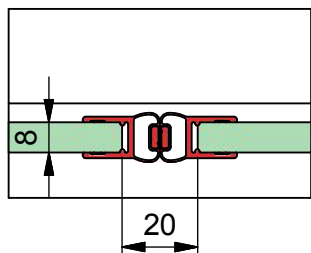




Dichtungslösung Griffseite:

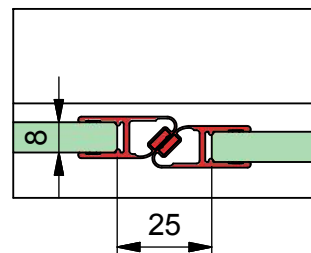
a) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X= 20 mm



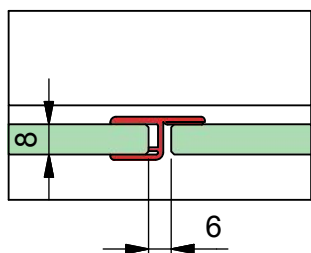
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X= 25 mm



c) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X= 6 mm



Verstellbereich für den Türflügel bei den unterschiedlichen Überlappungen (Ü). Mindestüberlappung sollte aus Gründen der Dichtigkeit nicht unterschritten werden.

Überlappung (Ü) in mm	Verstellbereich in mm
(mindestens) 80	±10
100	±30
120	±50
(empfohlen) 150	±80
180	±110
200	±130
250	±180



Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

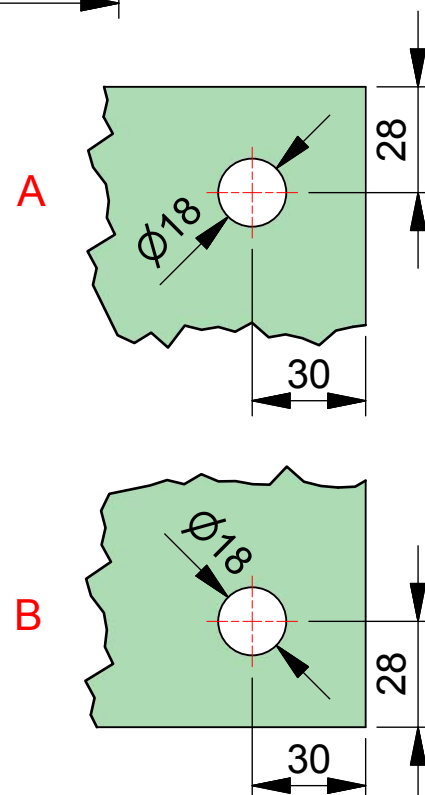
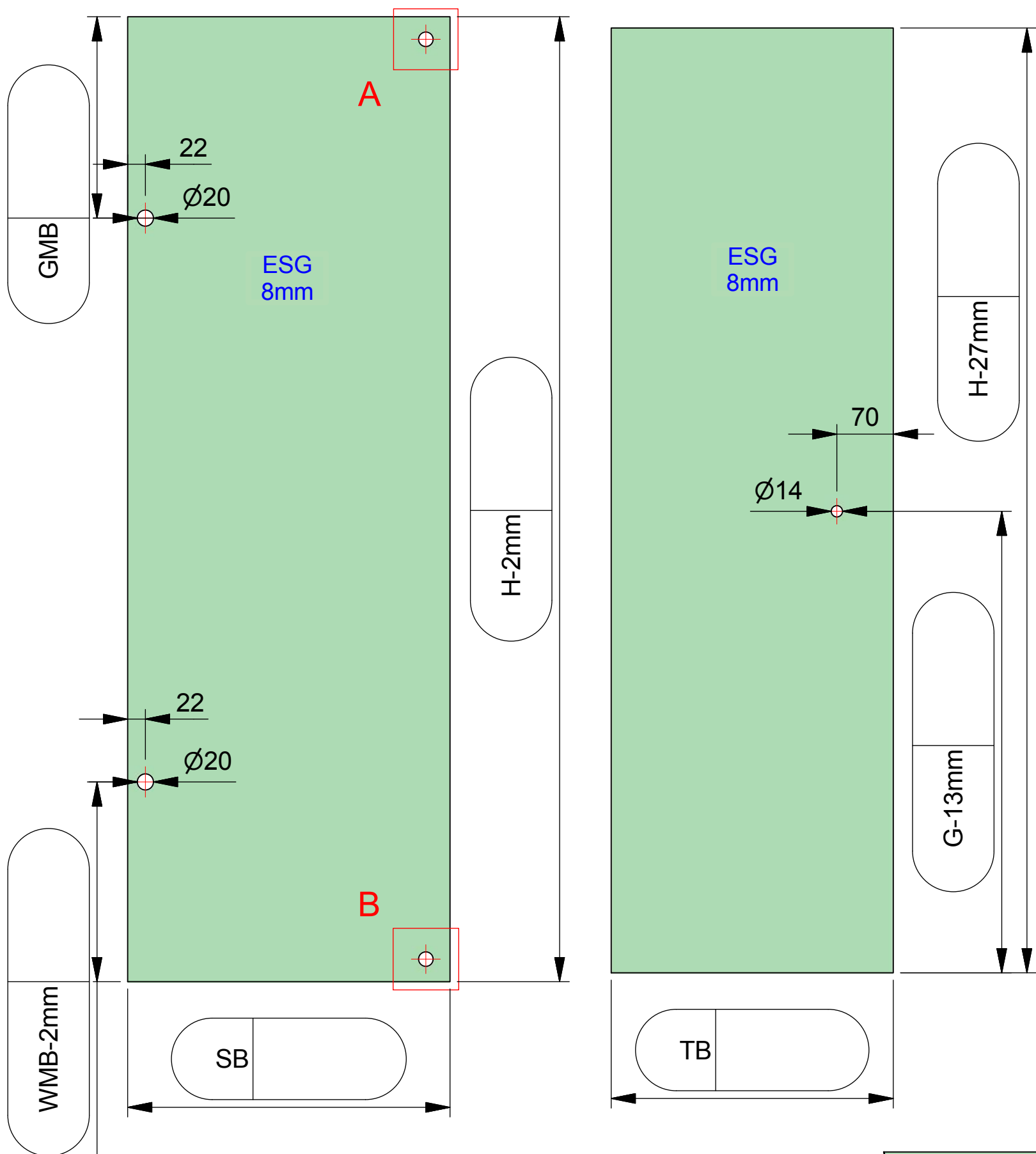
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8mm

Glasstärke Türflügel: 8mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428
(Duschglas). Ein entsprechender
Nachweis(Stempel) ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

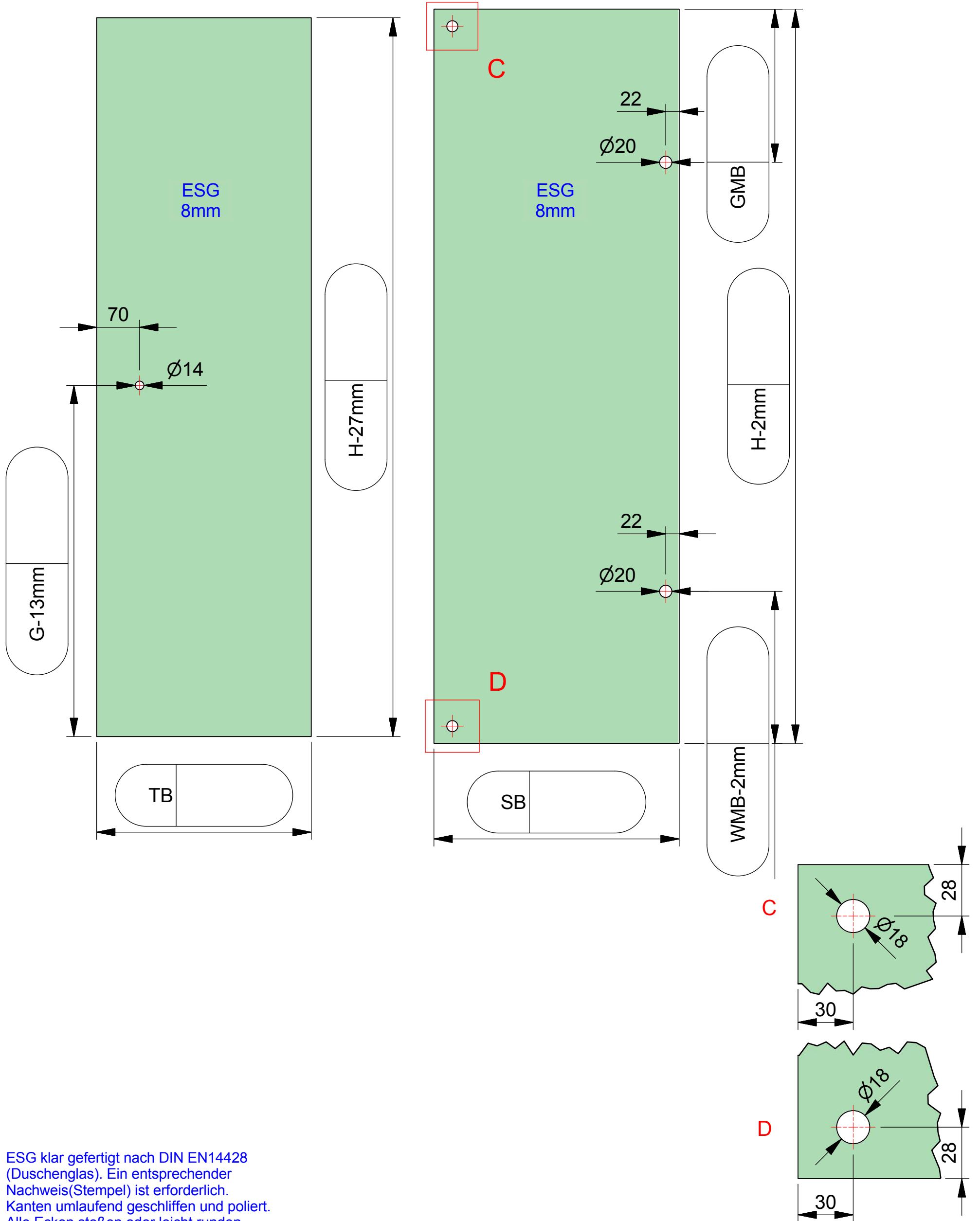
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8 mm

Glasstärke Türflügel: 8 mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428
(Duschenglas). Ein entsprechender
Nachweis(Stempel) ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.