



Zur Anwendung mit:
8190ZN-BS

Glasstärke Seitenteil: 8 mm
Glasstärke Türflügel: 6 mm

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

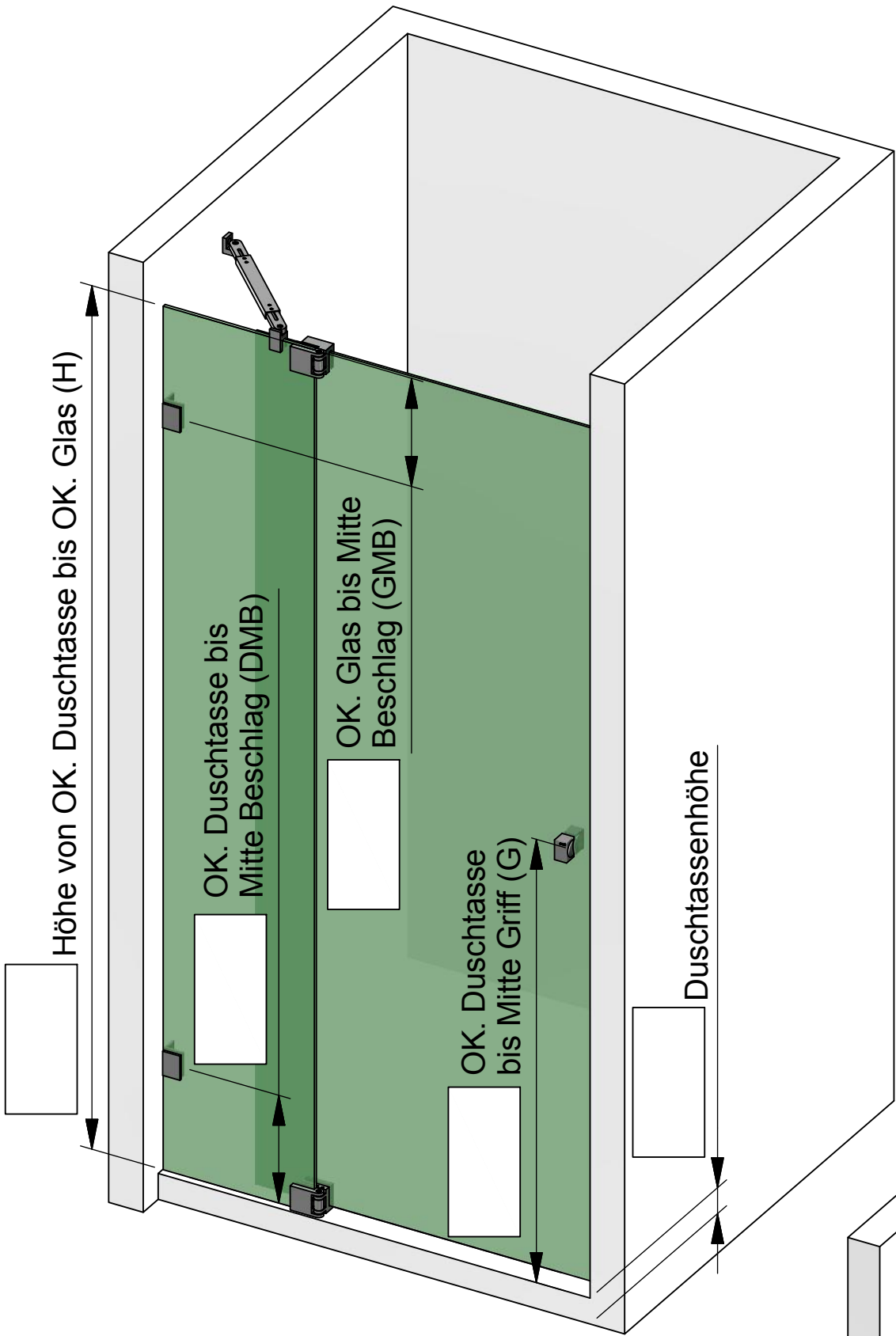
Liefertermin _____

Glasart _____

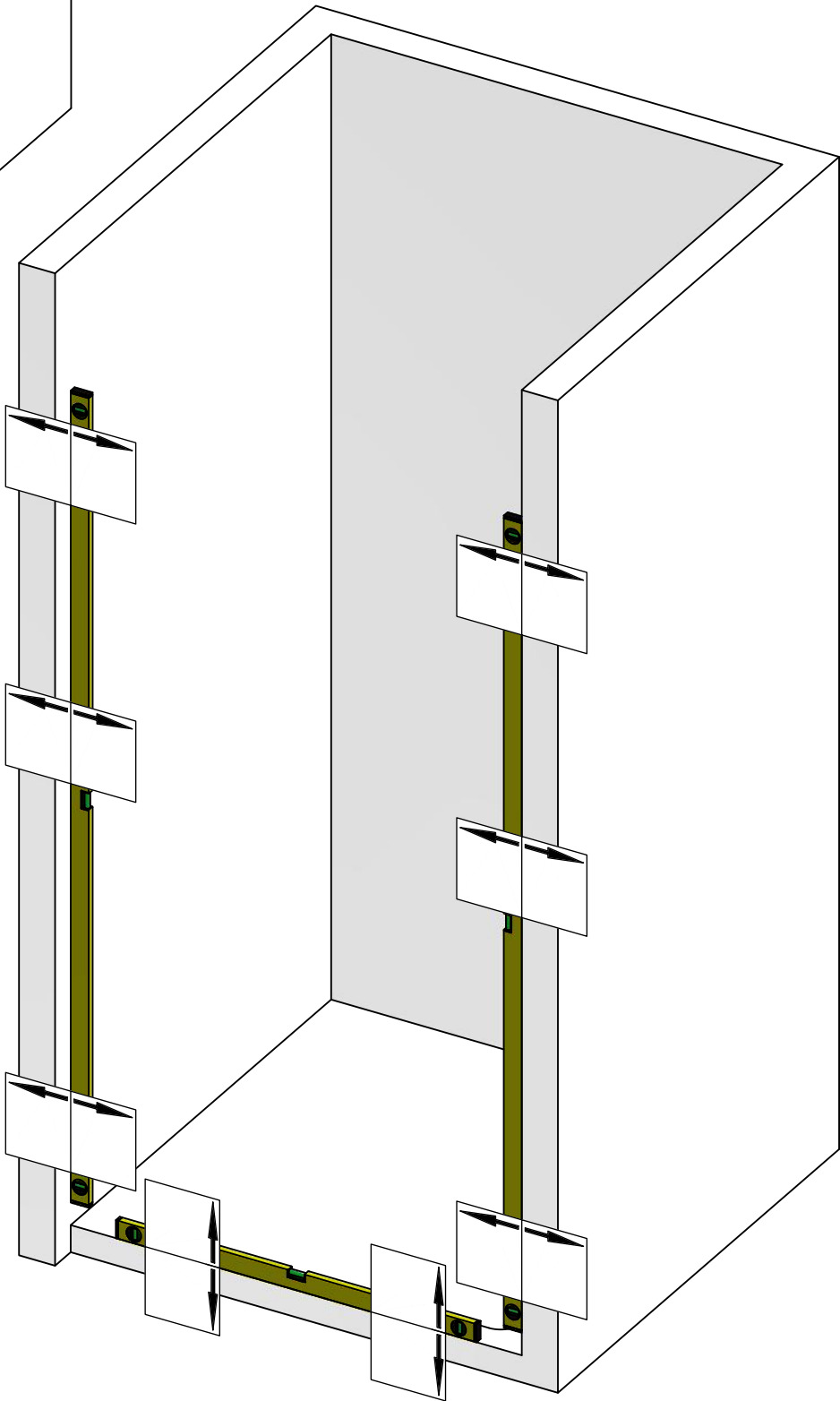
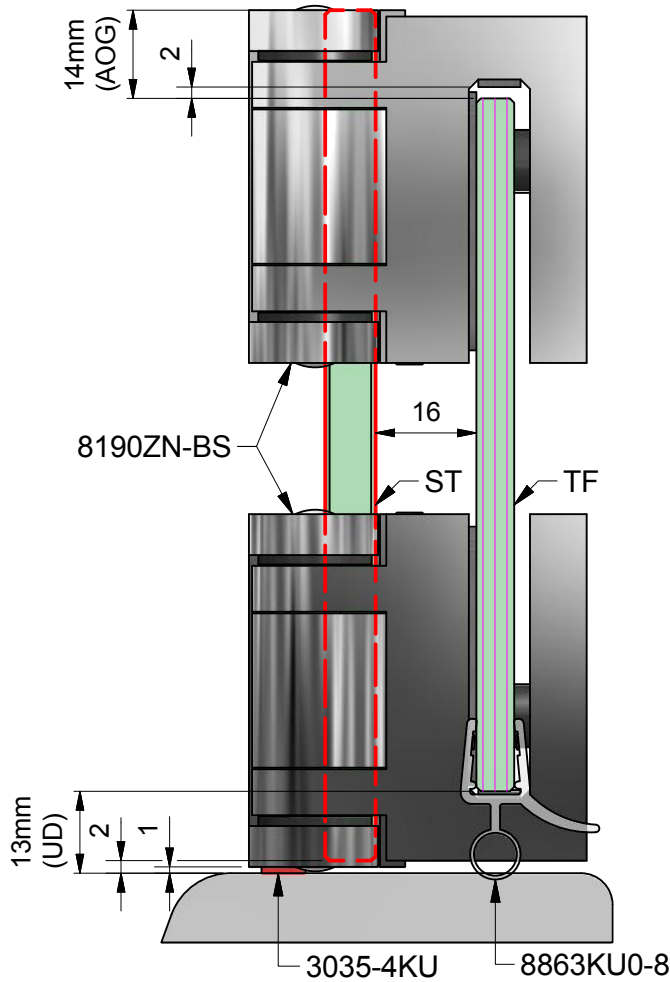
Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ☐ ZN5 (glanzverchromt)
☐ ZN1 (mattverchromt)
☐ ZNPVD22 (Edelstahlfinish)



Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen.
Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!





Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681

Fluture

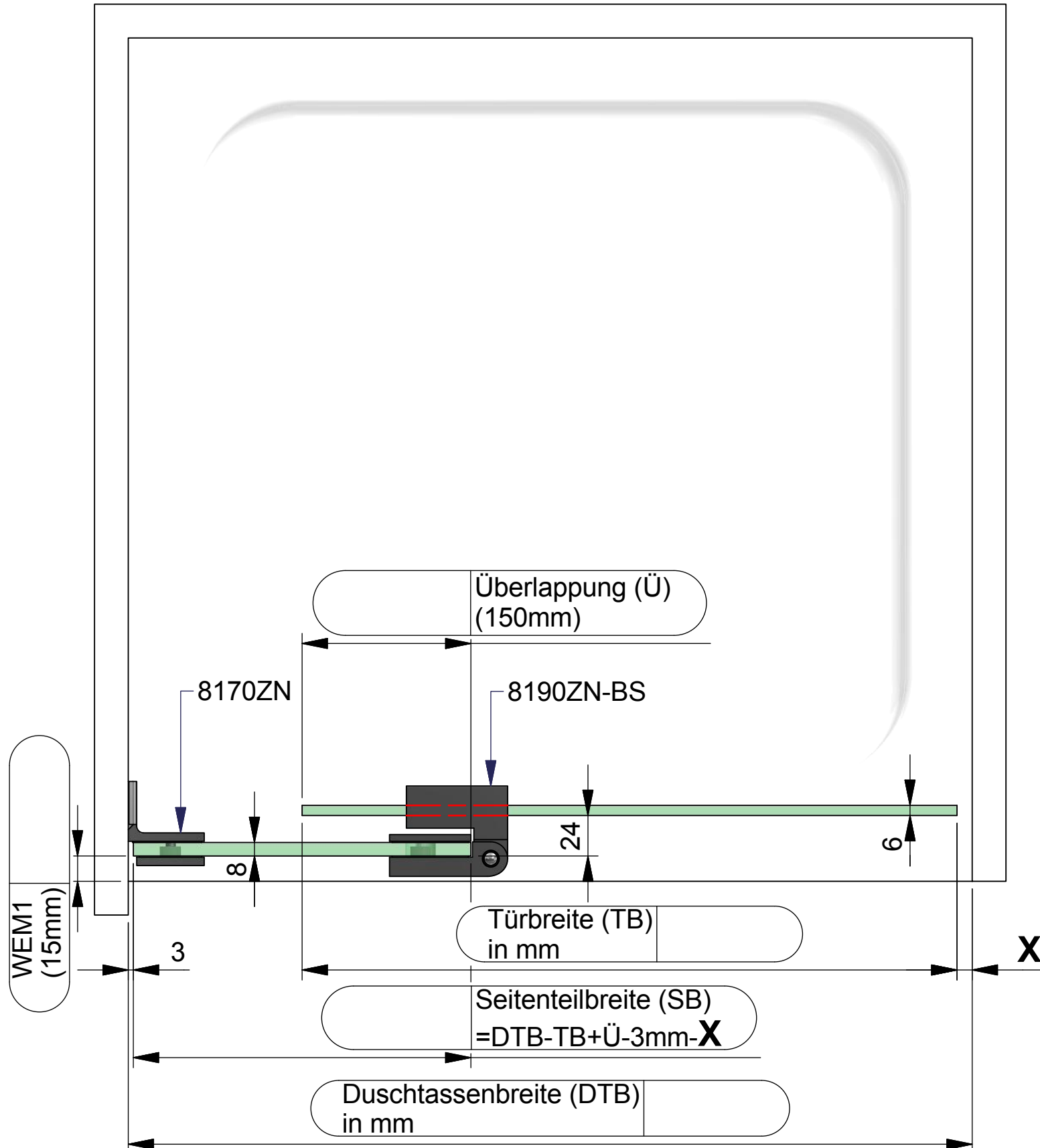
AUFMASS

zu Set-Nr. 6-104

2 / 3

Zur Anwendung mit:
8190ZN-BS

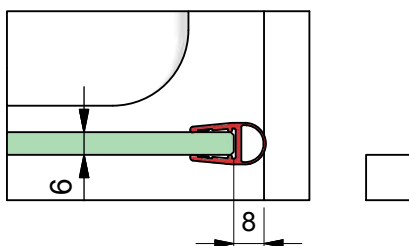
Glasstärke Seitenteil: 8 mm
Glasstärke Türflügel: 6 mm



Dichtungslösung Griffseite:

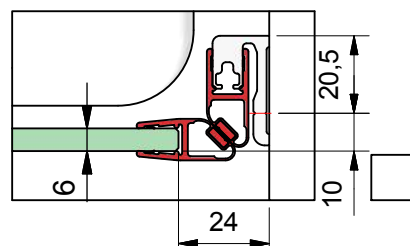
a) mit Dichtprofil 8861KU0-8
und Türanschlag z.B. 8440

x = 8 mm



b) mit Dichtprofil 8851KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880

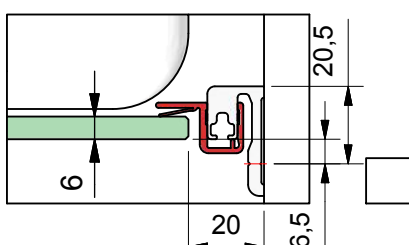
x = 24 mm



Achtung: Vorallem bei kleinen Türflügeln ist durch den aussen liegenden Drehpunkt die Kompression des Dichtprofiles erhöht. Beim Schließen und Öffnen ist mehr Kraftaufwand erforderlich.

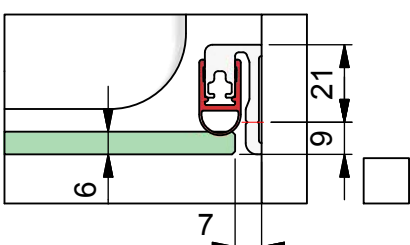
c) mit Dichtprofil 8855KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880

x = 20 mm



d) mit Dichtprofil 8861KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880

x = 7 mm



HINWEIS: Als Standard empfohlene Dichtungsvariante

Verstellbereich für den Türflügel bei den unterschiedlichen Überlappungen (Ü). Mindestüberlappung sollte aus Gründen der Dichtigkeit nicht unterschritten werden.

Überlappung (Ü) in mm	Verstellbereich in mm
(mindestens) 80	±10
100	±30
120	±50
(empfohlen) 150	±80
180	±110
200	±130
250	±180

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

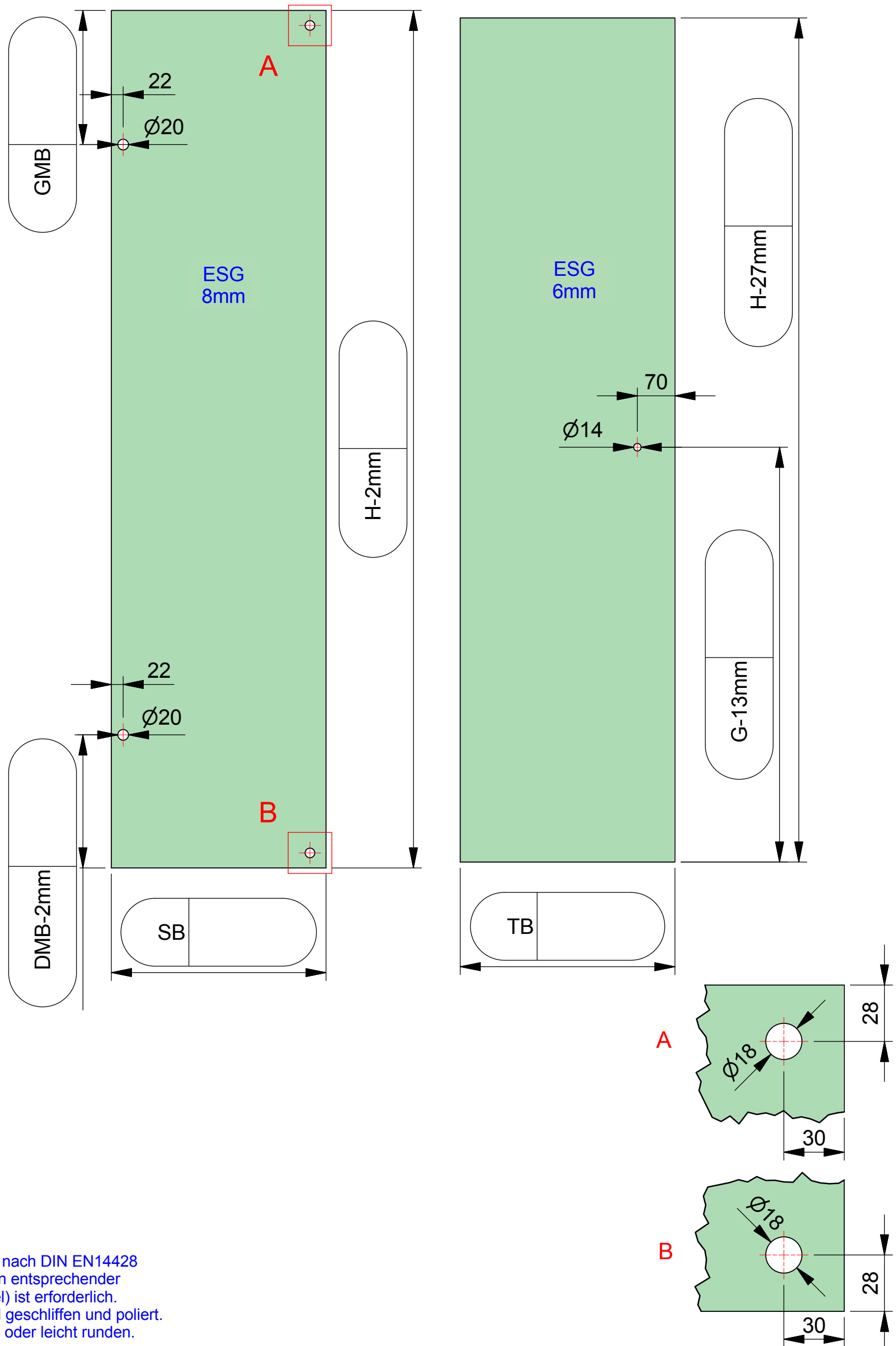
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8 mm

Glasstärke Türflügel: 6 mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428 (Duschenglas). Ein entsprechender Nachweis(Stempel) ist erforderlich. Kanten umlaufend geschliffen und poliert. Alle Ecken stoßen oder leicht runden.