

AUFMASS zu Set-Nr. 5-501-R550

Zur Anwendung mit:

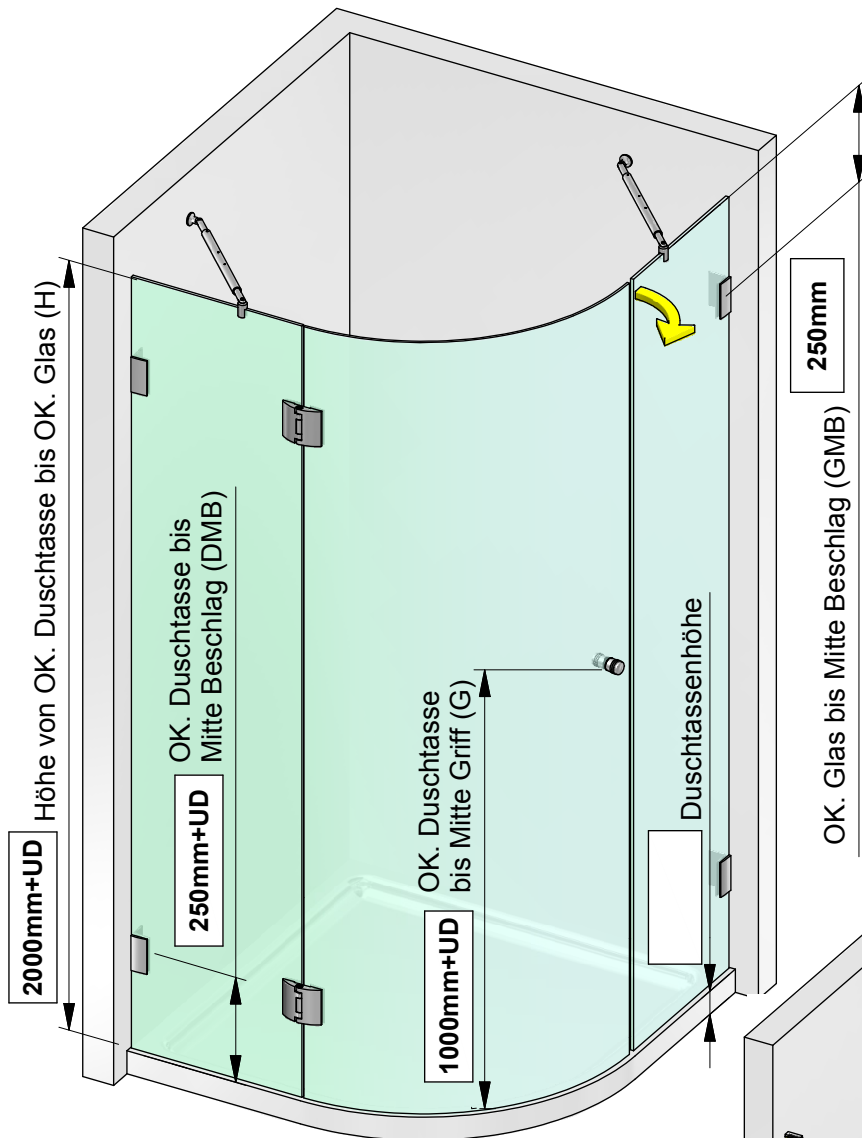
8482 oder 8483

Dichtprofil-Bandseite:

8857KU0-8

Pillango

Pauli+ Sohn GmbH
 Germany · Eisenstraße 2
 51545 Waldbröl
 Tel.: +49 2291-9206-0
 Fax: +49 2291-9206-681



Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

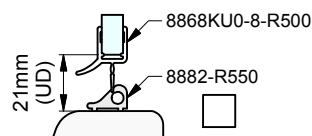
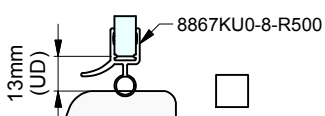
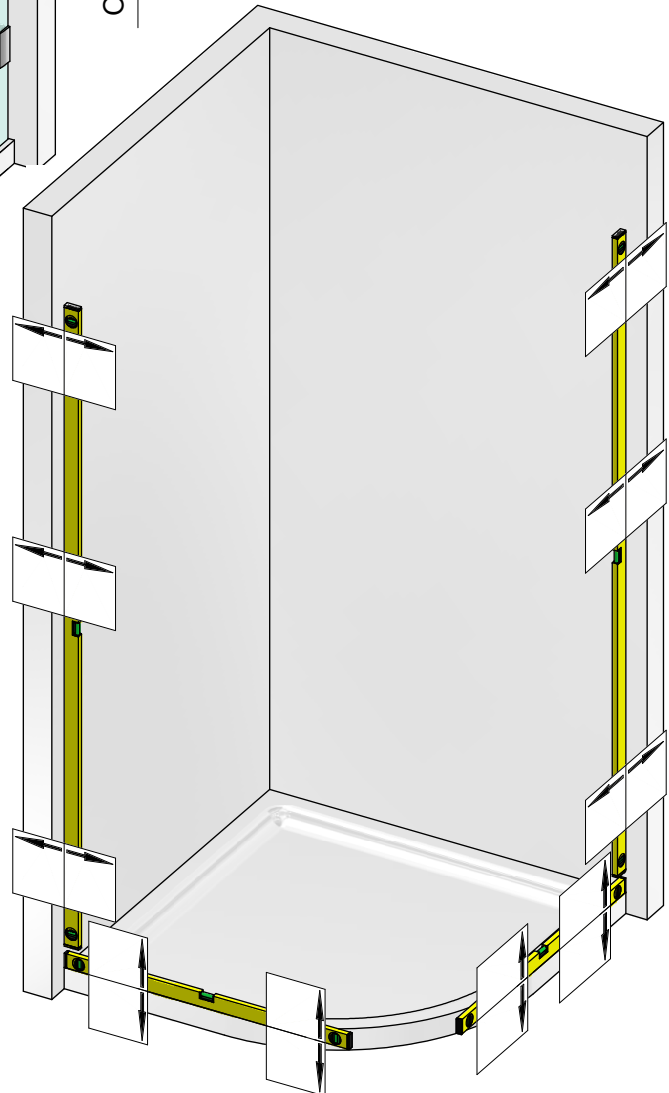
Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!





Pauli+ Sohn GmbH
 Germany · Eisenstraße 2
 51545 Waldbröl
 Tel.: +49 2291-9206-0
 Fax: +49 2291-9206-681

Pillango

AUFMASS zu Set-Nr. 5-501-R550

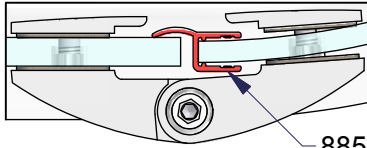
Zur Anwendung mit:

8482 oder 8483

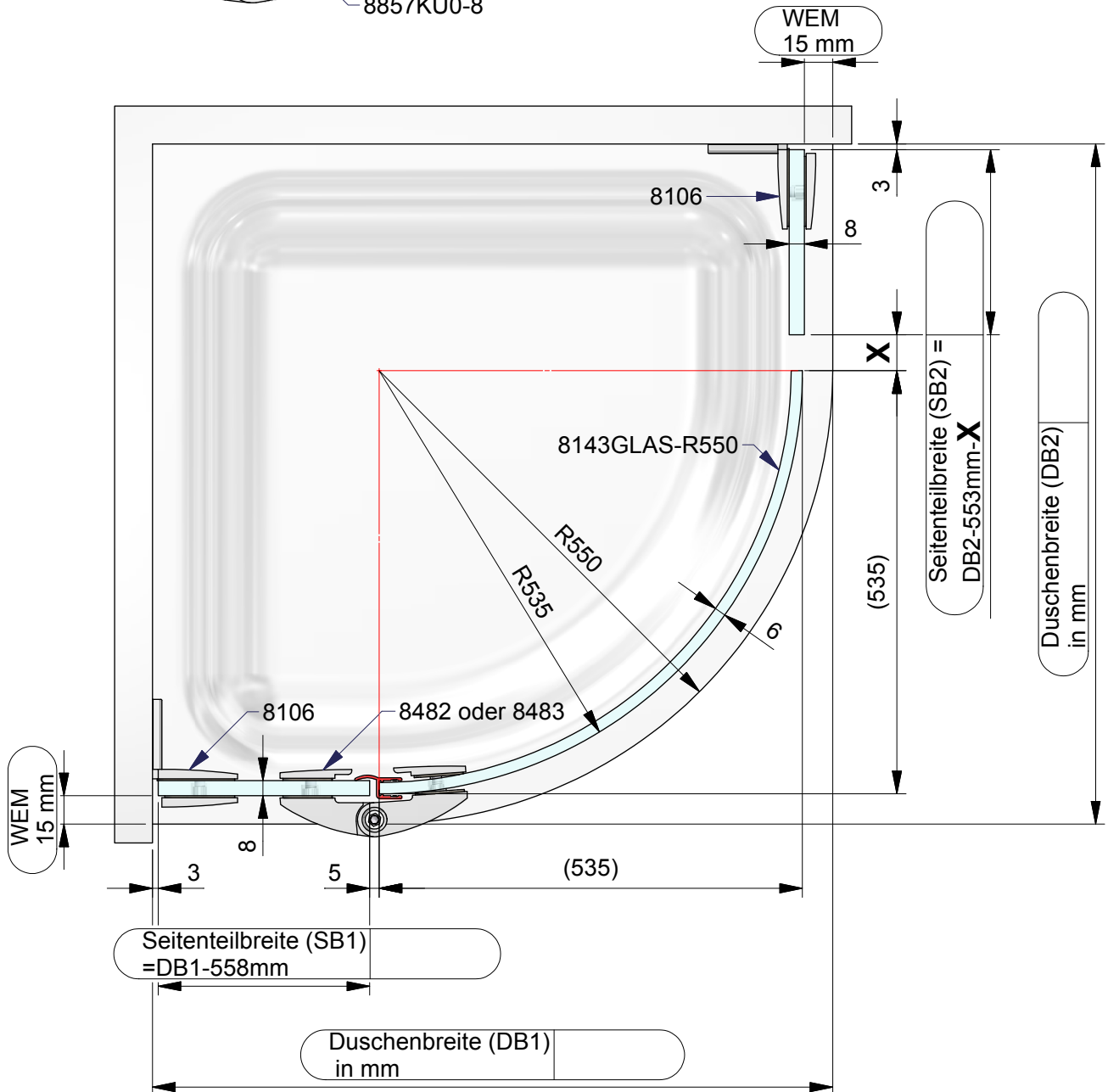
Dichtprofil-Bandseite:

8857KU0-8

Dichtungslösung Bandseite:



8857KU0-8

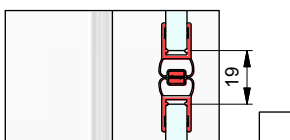


Dichtungslösung Griffseite:

Empfehlung:

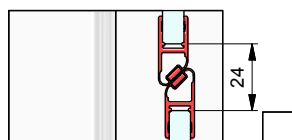
a) mit Dichtprofil 8850KU0

x= 19 mm



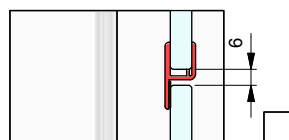
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

x= 24 mm



c) mit Dichtprofil 8856KU0

x= 6 mm



Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

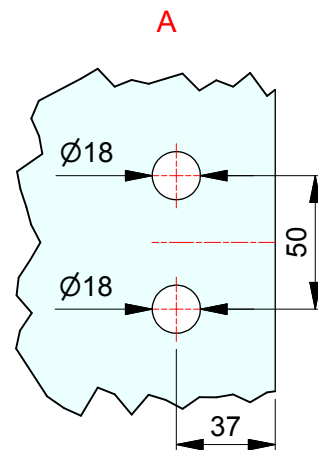
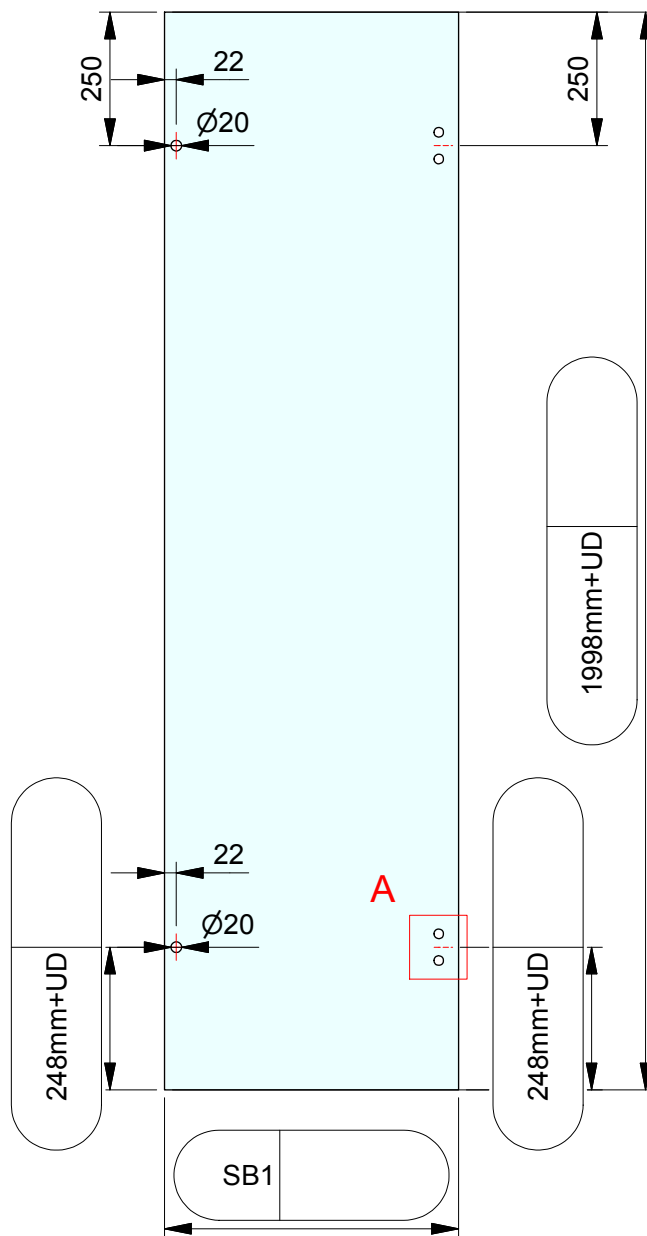
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

8106 /

- /

Für Anwendung mit Beschlag: -

Dichtprofil an Bandseite: -



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Firmenstempel:

Pillango

GLASBESTELLUNG
zu Set-Nr. 5-501-R550



4/4

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

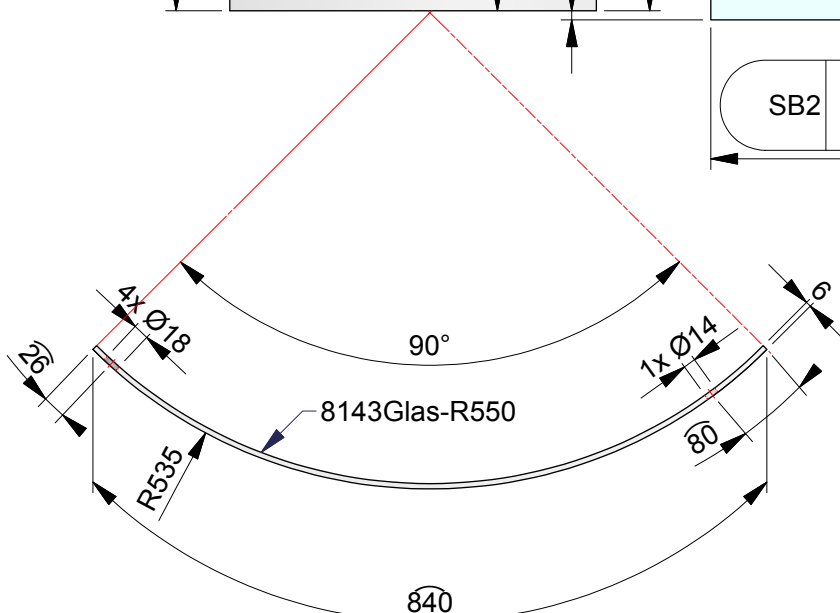
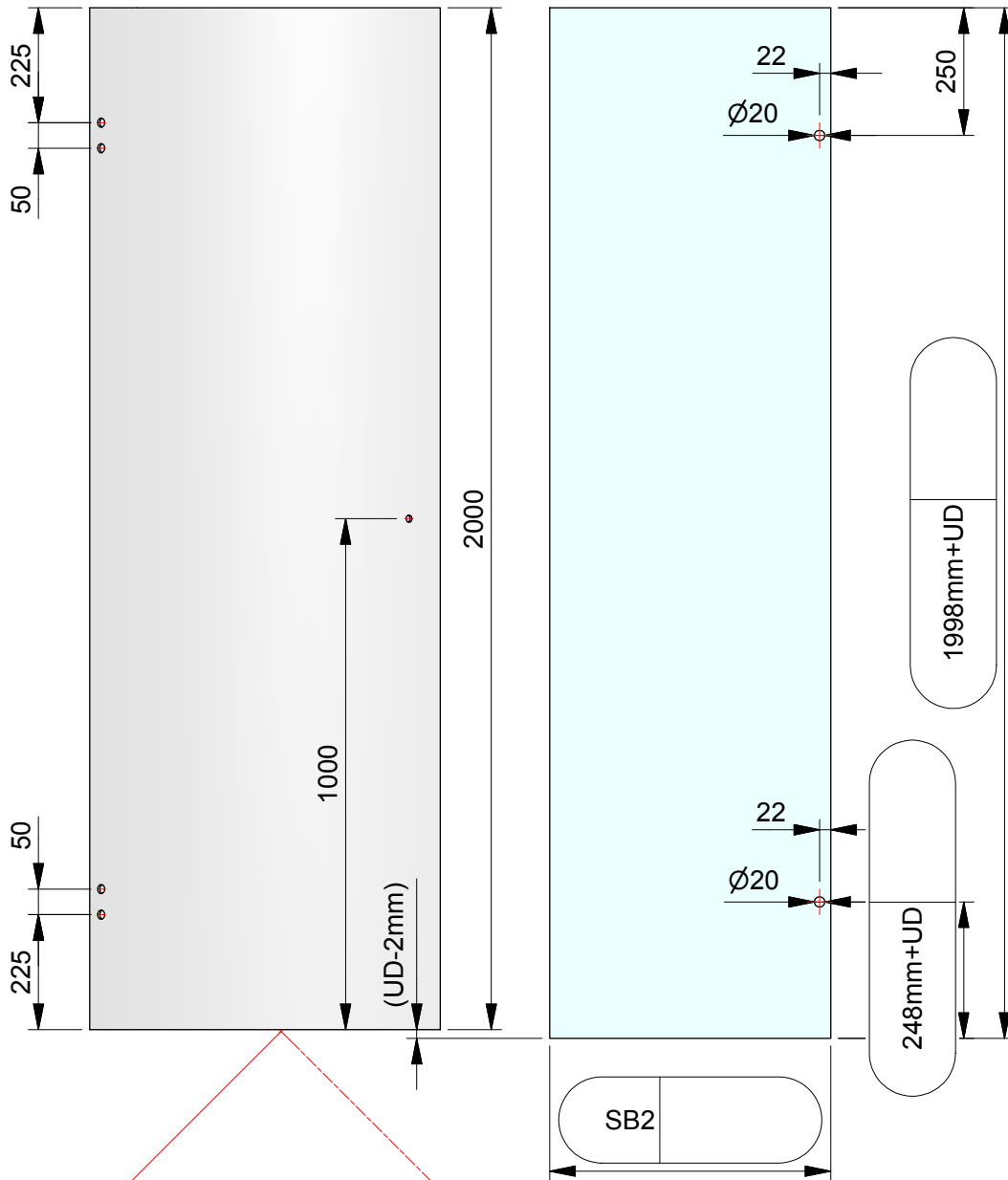
Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

8482 oder 8483 /
Für Anwendung mit Beschlag: 8106

8857KU0-8 /

Dichtprofil an Bandseite: -



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.