



Zur Anwendung mit:  
8392ZN

Dichtprofil-Beschlagseite:  
8845KU0

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

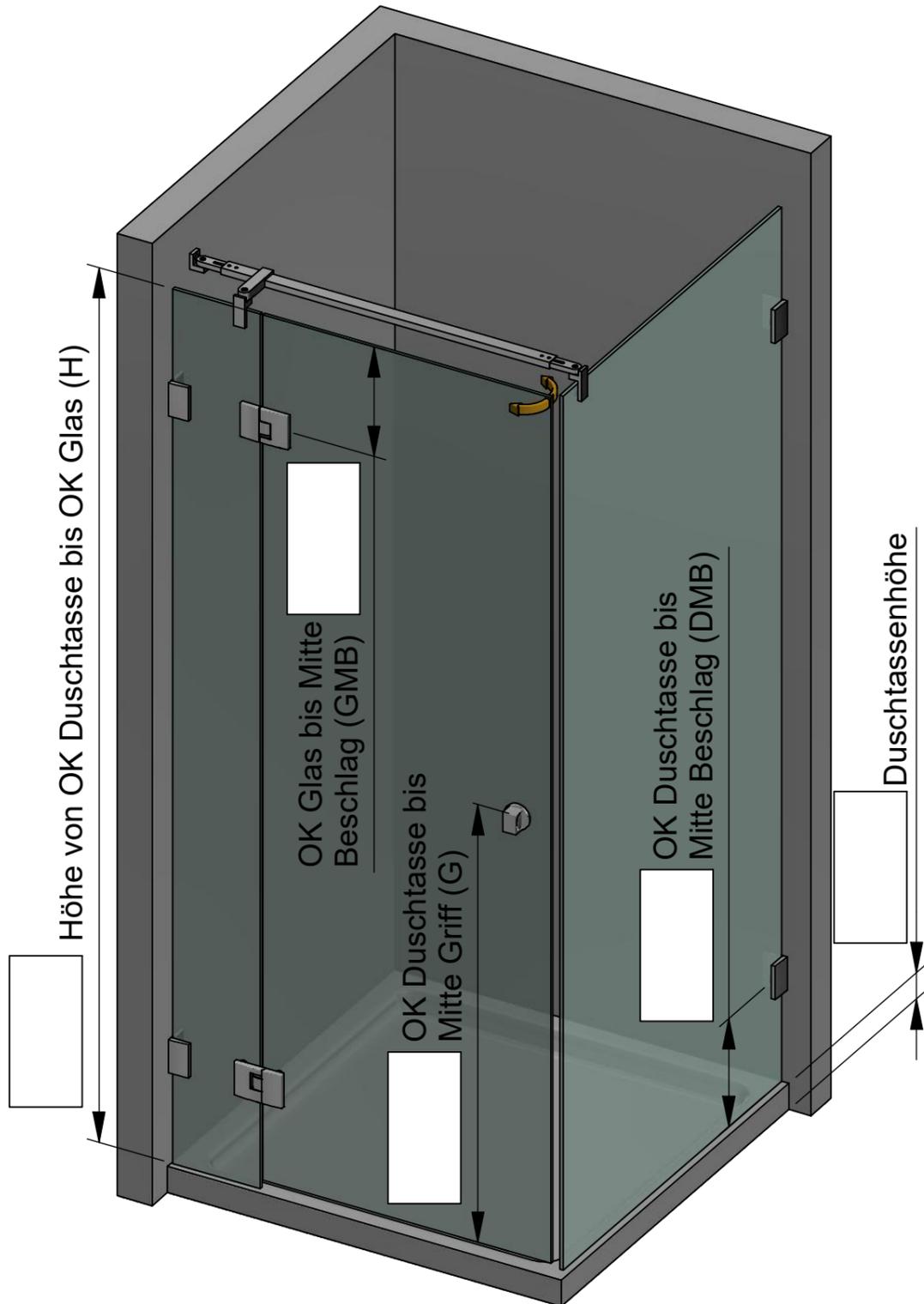
Liefertermin \_\_\_\_\_

Glasart \_\_\_\_\_

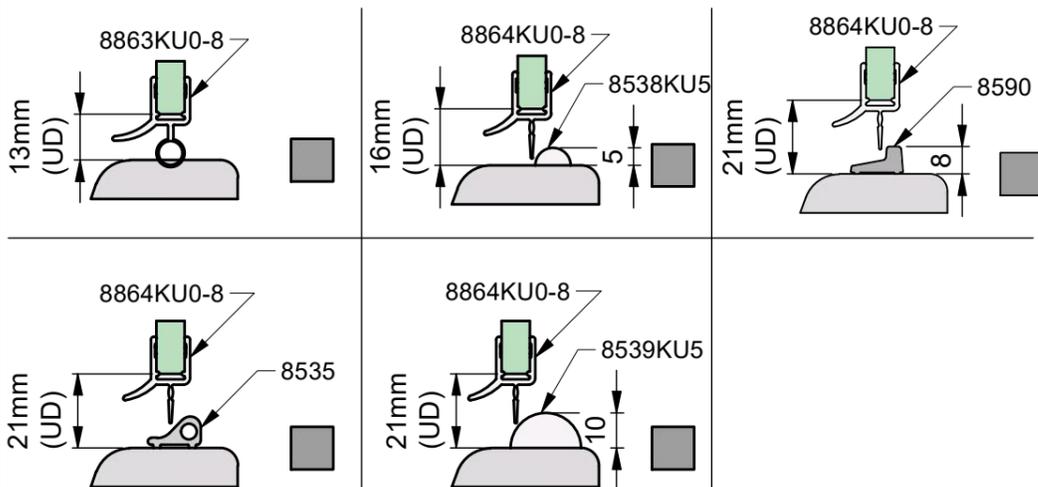
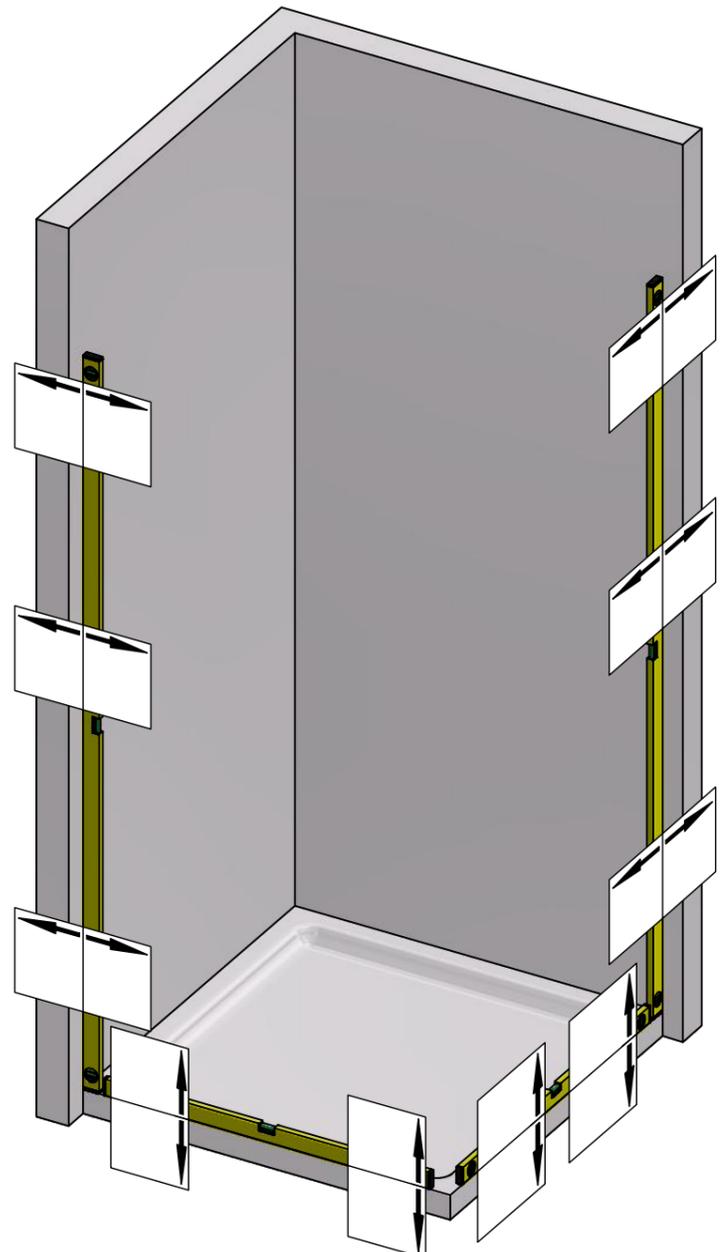
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)
- ZNPVD35 (schwarz matt)
- ZNPVD36 (schwarz glänzend)



Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe, Position und Art der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße und der Öffnungsrichtung!





Pauli + Sohn GmbH  
Germany · Eisenstraße 2  
51545 Waldbröl  
Tel.: +49 2291-9206-0  
Fax: +49 2291-9206-681

PAVONE

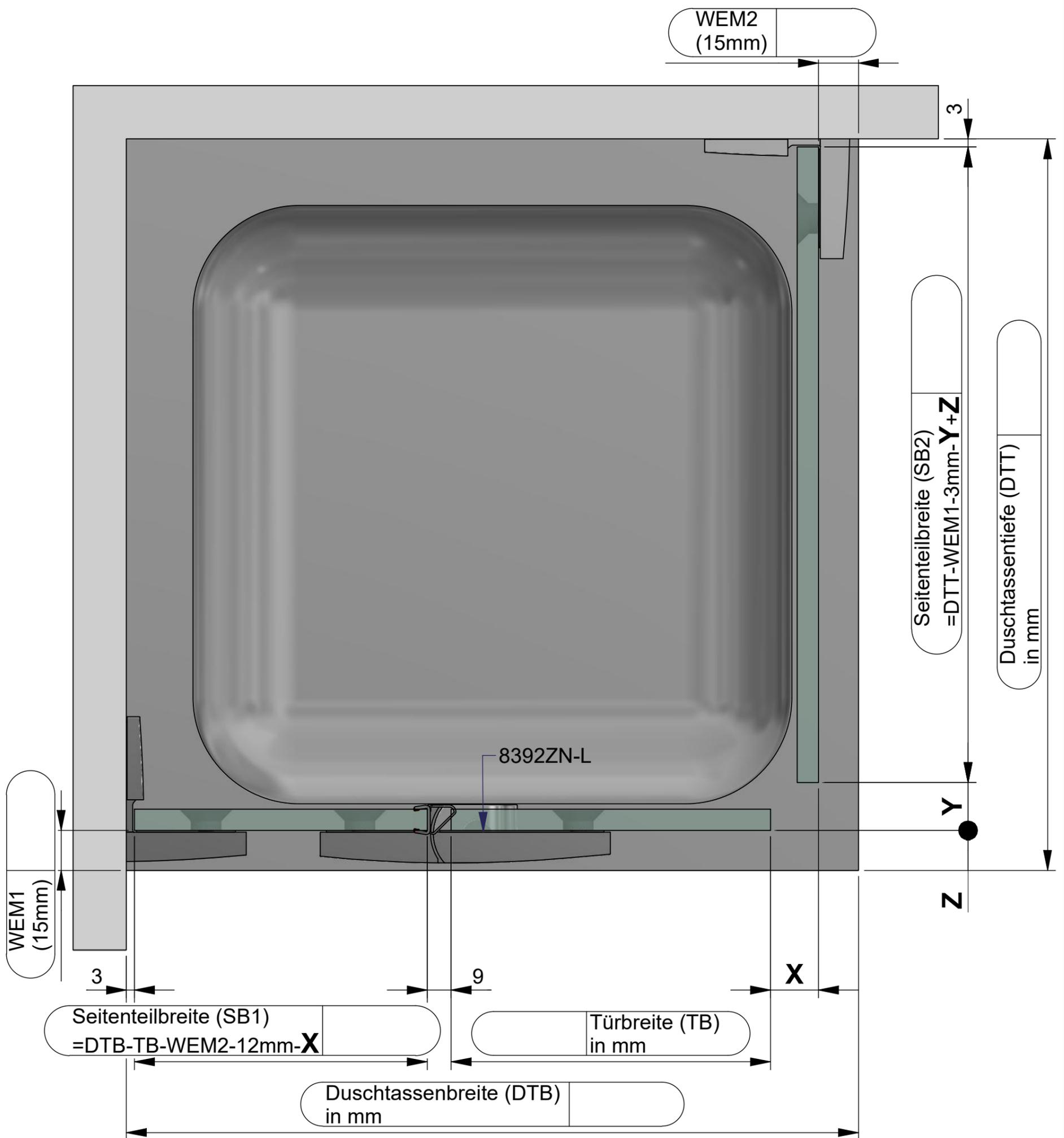
AUFMASS

zu Set-Nr. 13-210L

2 / 4

Zur Anwendung mit:  
8392ZN

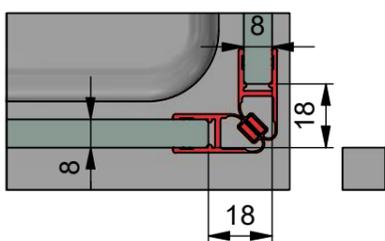
Dichtprofil-Beschlagseite:  
8845KU0



Dichtungslösung Griffseite:

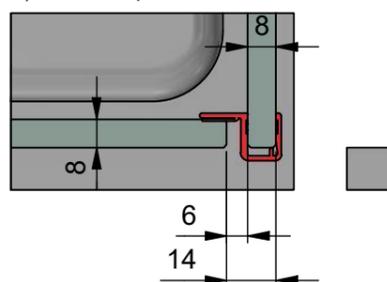
a) mit Dichtprofil 8851KU0-8

x = 18 mm  
y = 18 mm



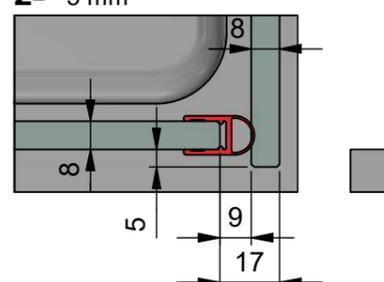
x = 14 mm  
y = 0 mm

b) mit Dichtprofil 8855KU0-8



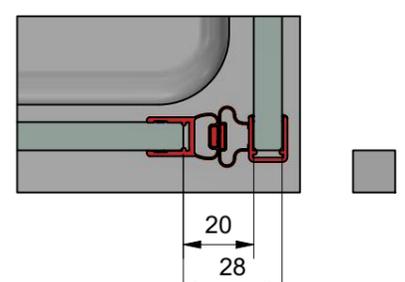
c) mit Dichtprofil 8861KU0-8

x = 17 mm  
y = 0 mm  
z = 5 mm



d) mit Dichtprofil 8849KU0

x = 28 mm  
y = 0 mm



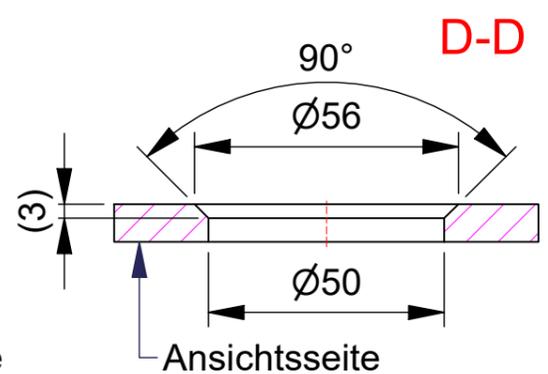
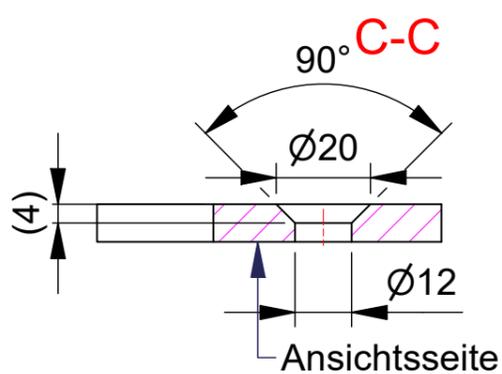
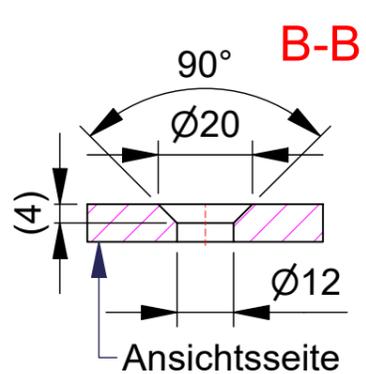
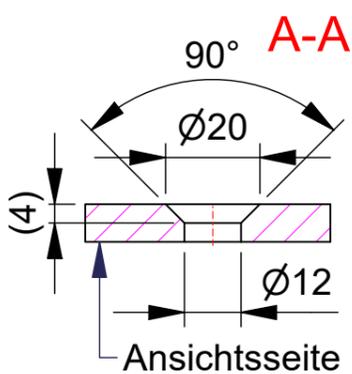
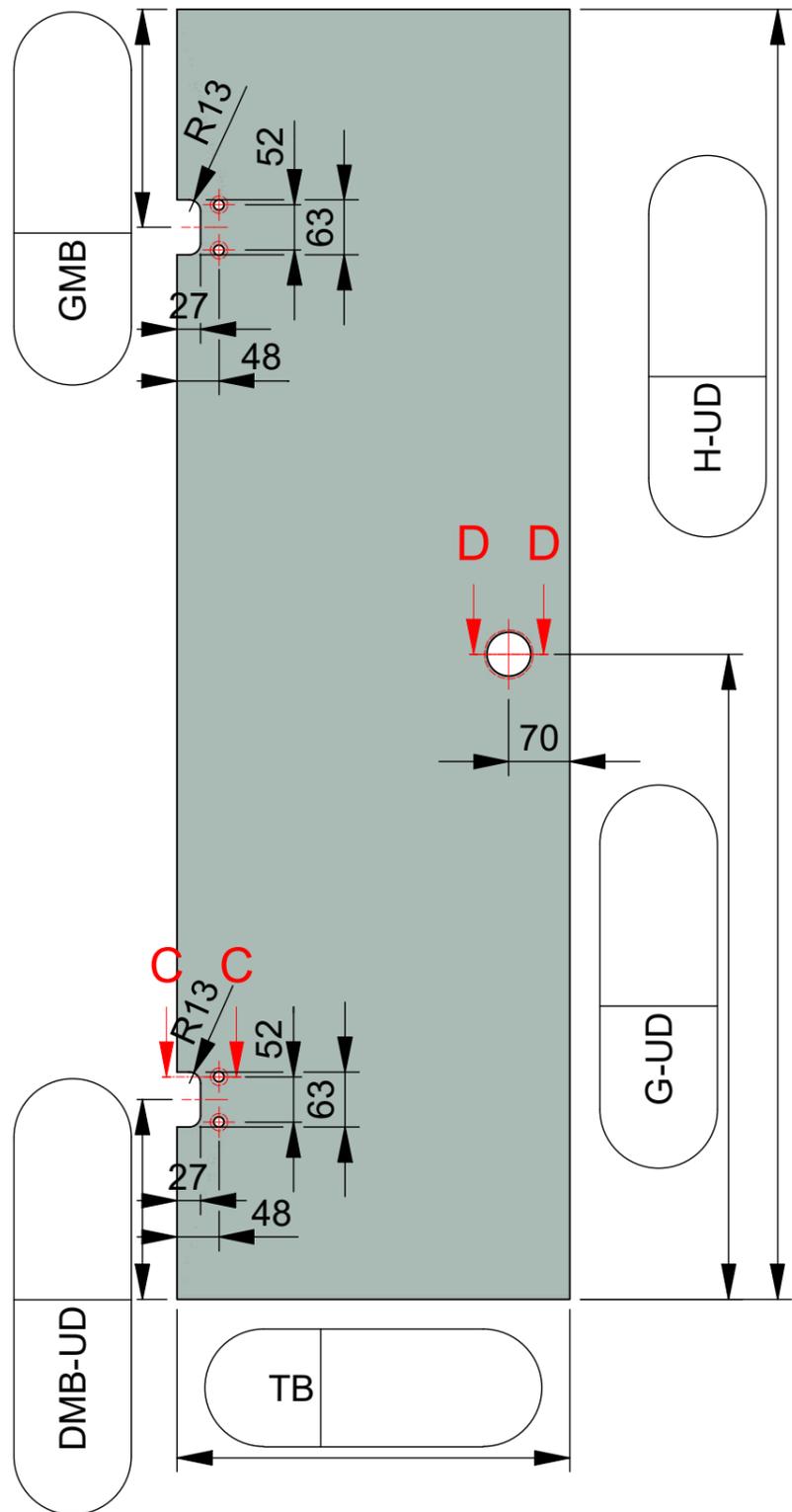
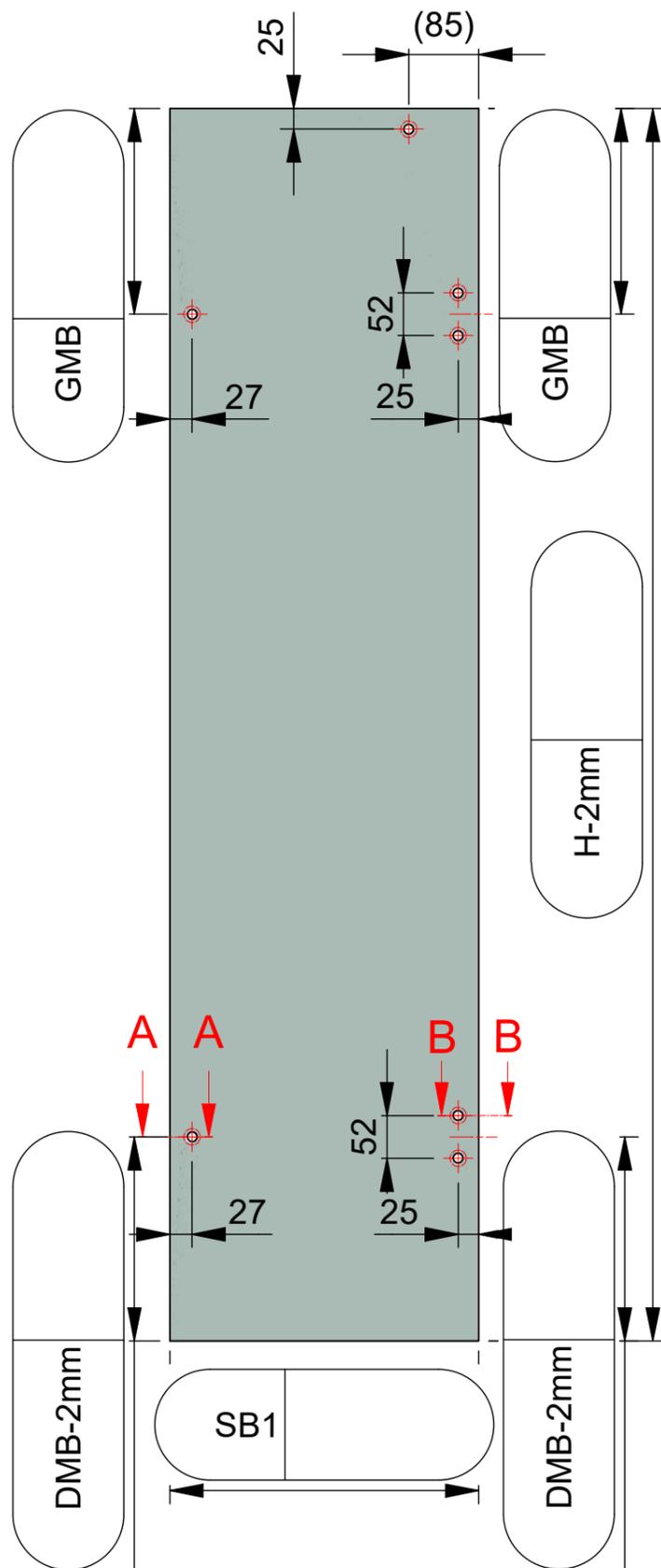
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8392ZN-L**Dichtprofil an Beschlagseite: **8845KU0**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

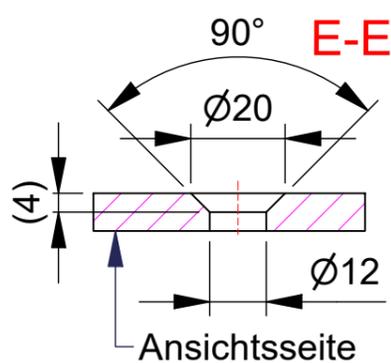
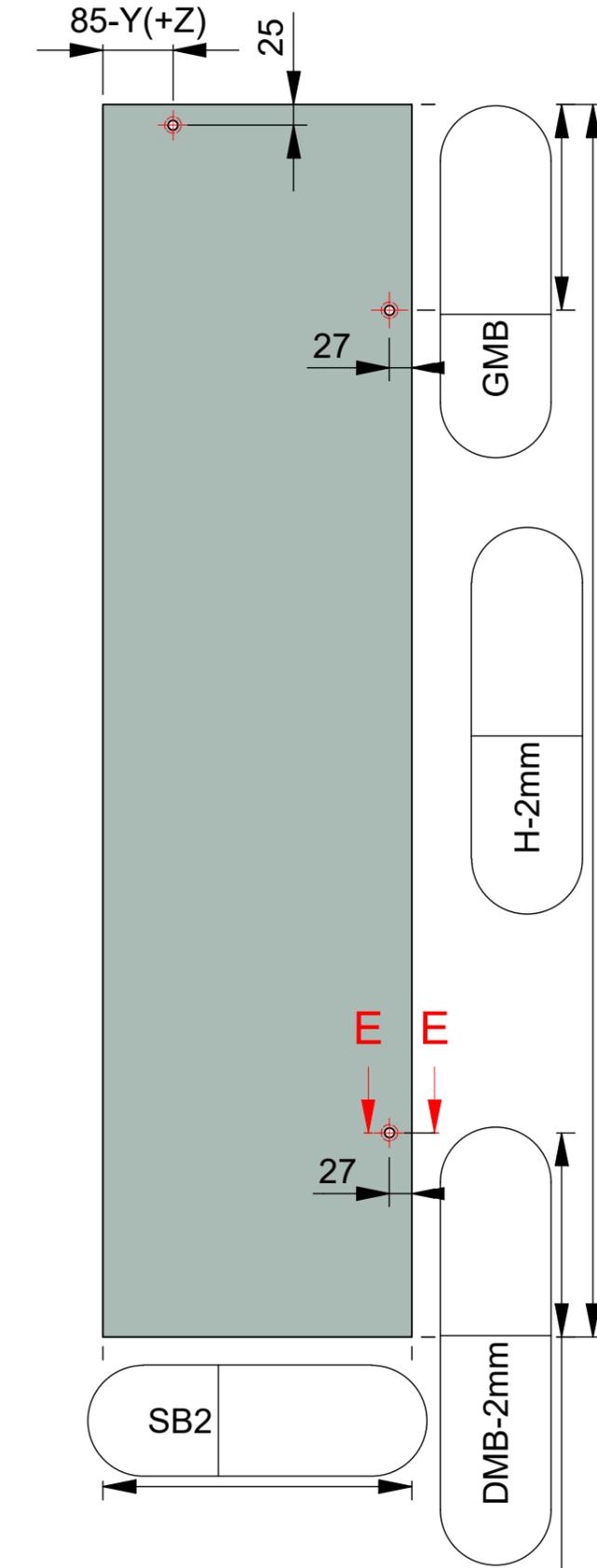
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8392ZN-L**

Dichtprofil an Beschlagseite: **8845KU0**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.