

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

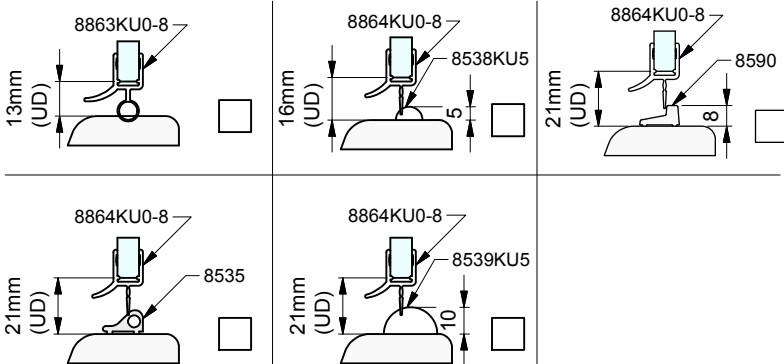
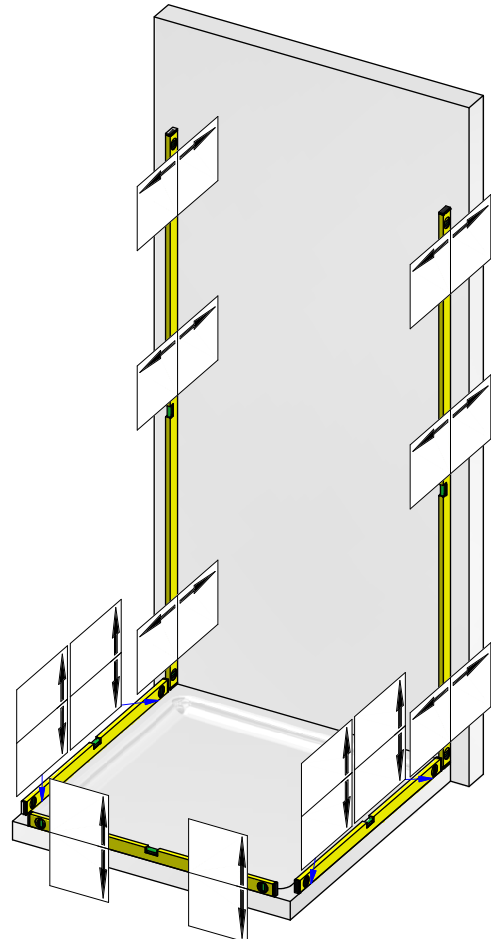
Liefertermin _____

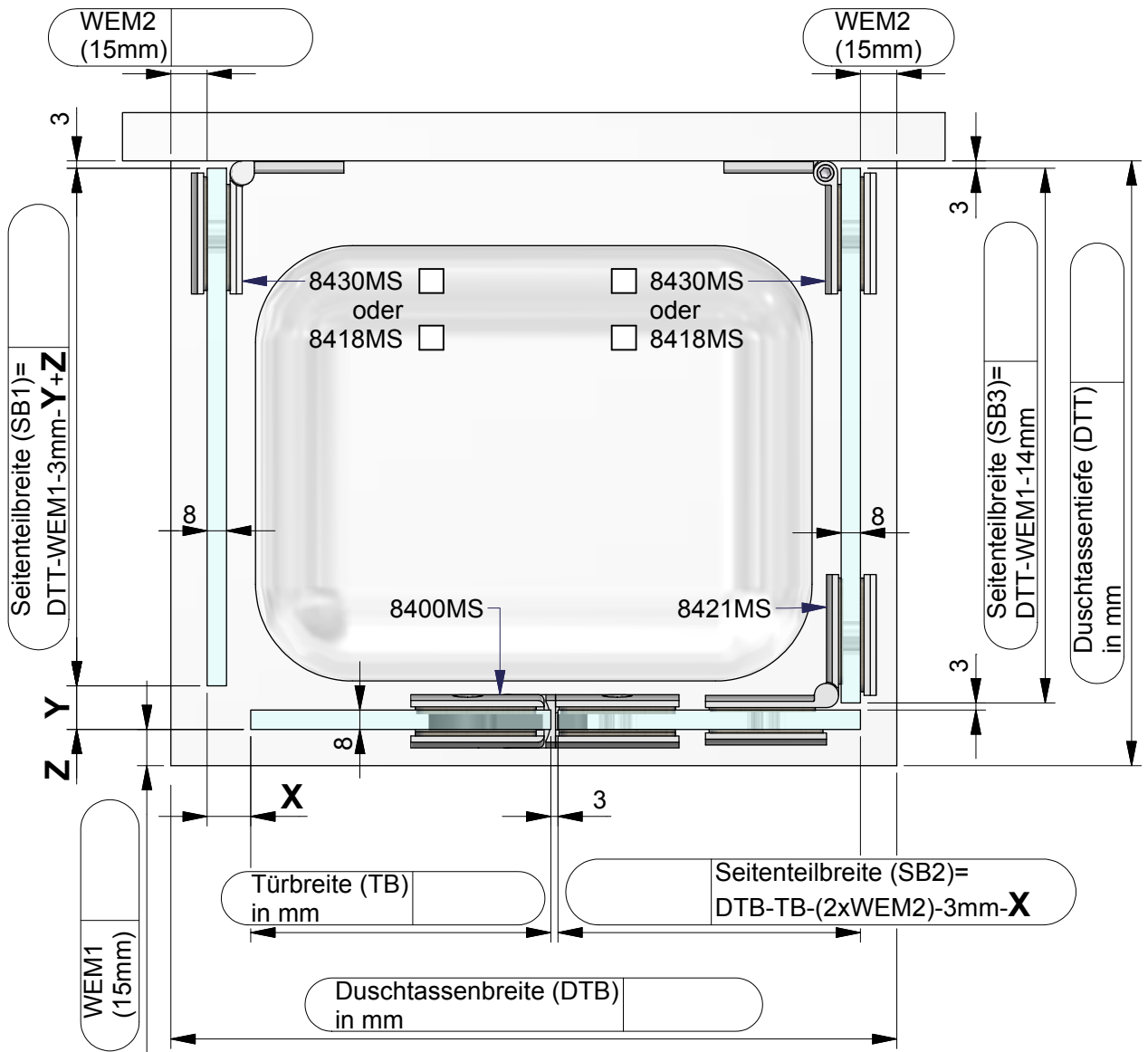
Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- MS7 (glanzverchromt)
- MS10 (mattverchromt)
- MSPVD22 (Edelstahlfinish)

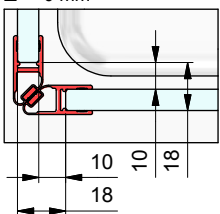




Dichtungslösung Griffseite:

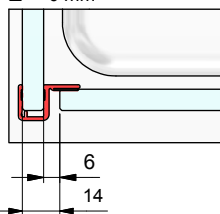
a) mit Dichtprofil 8851KU0-8

x= 18 mm
 y= 18 mm
 z= 0 mm



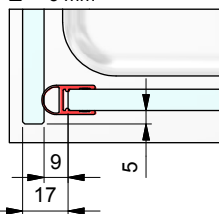
b) mit Dichtprofil 8855KU0-8

x= 14 mm
 y= 0 mm
 z= 0 mm



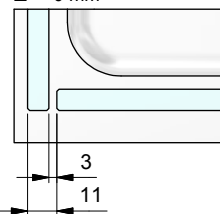
c) mit Dichtprofil 8861KU0-8

x= 17 mm
 y= 0 mm
 z= 5 mm



d) ohne Dichtprofil 8 mm Glas

x= 11 mm
 y= 0 mm
 z= 0 mm



ACHTUNG: Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!

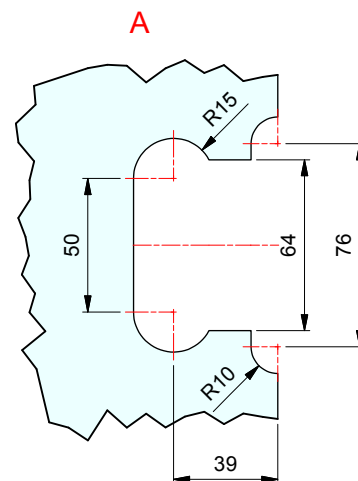
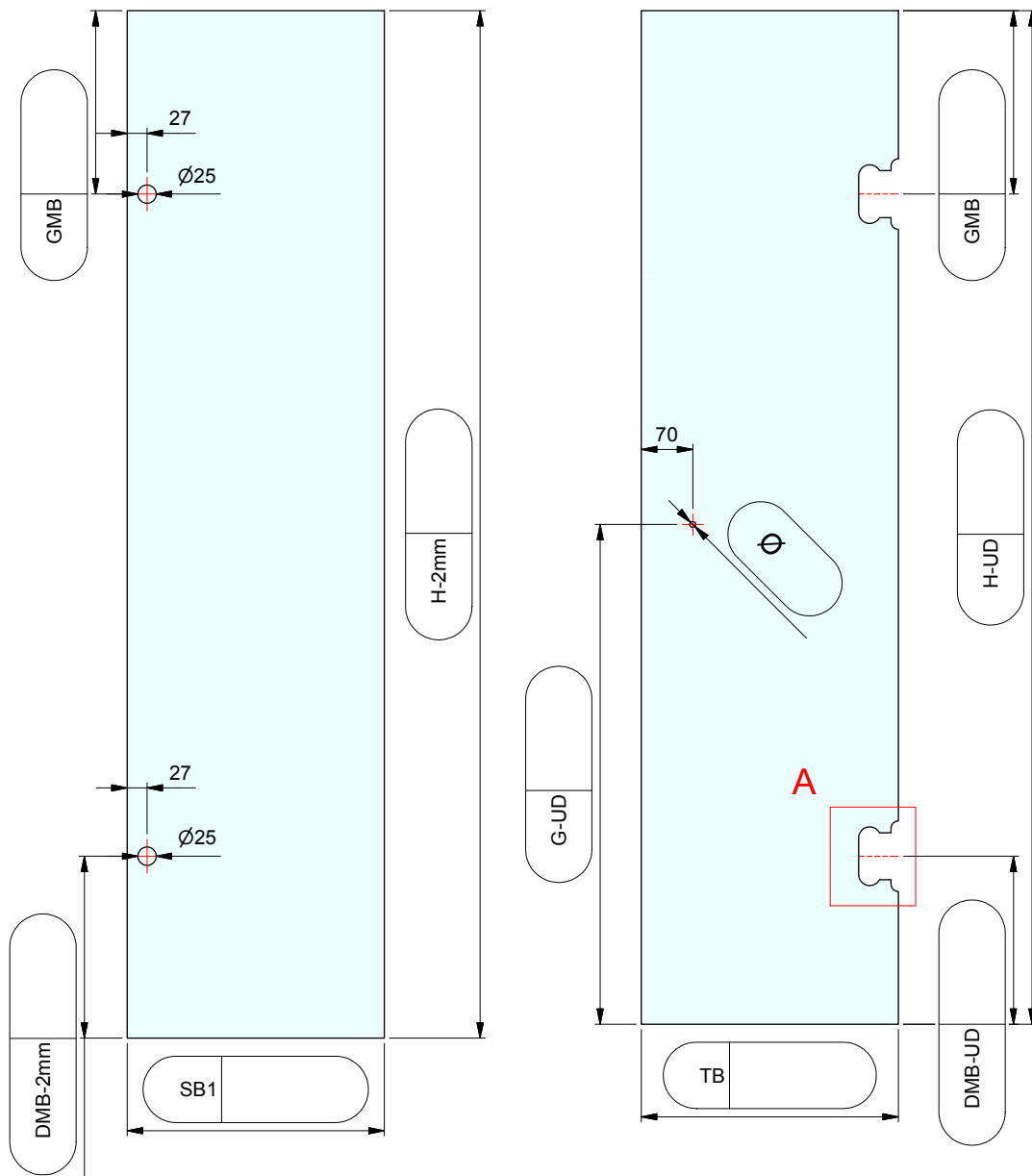
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8400**Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne**

ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

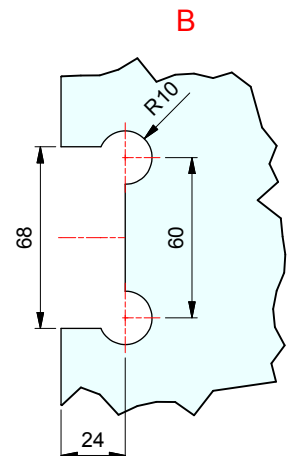
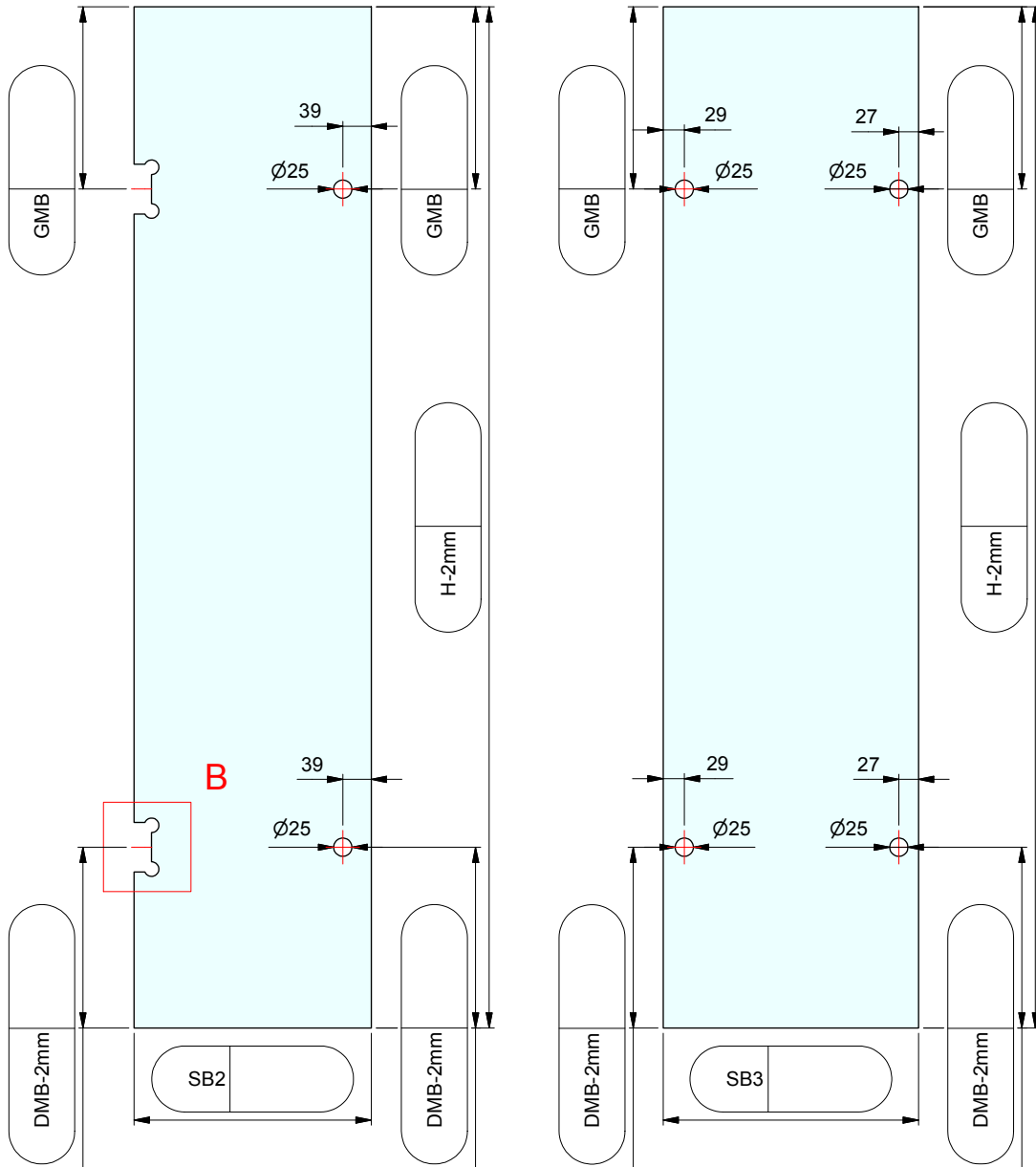
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8400**

Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne**



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.