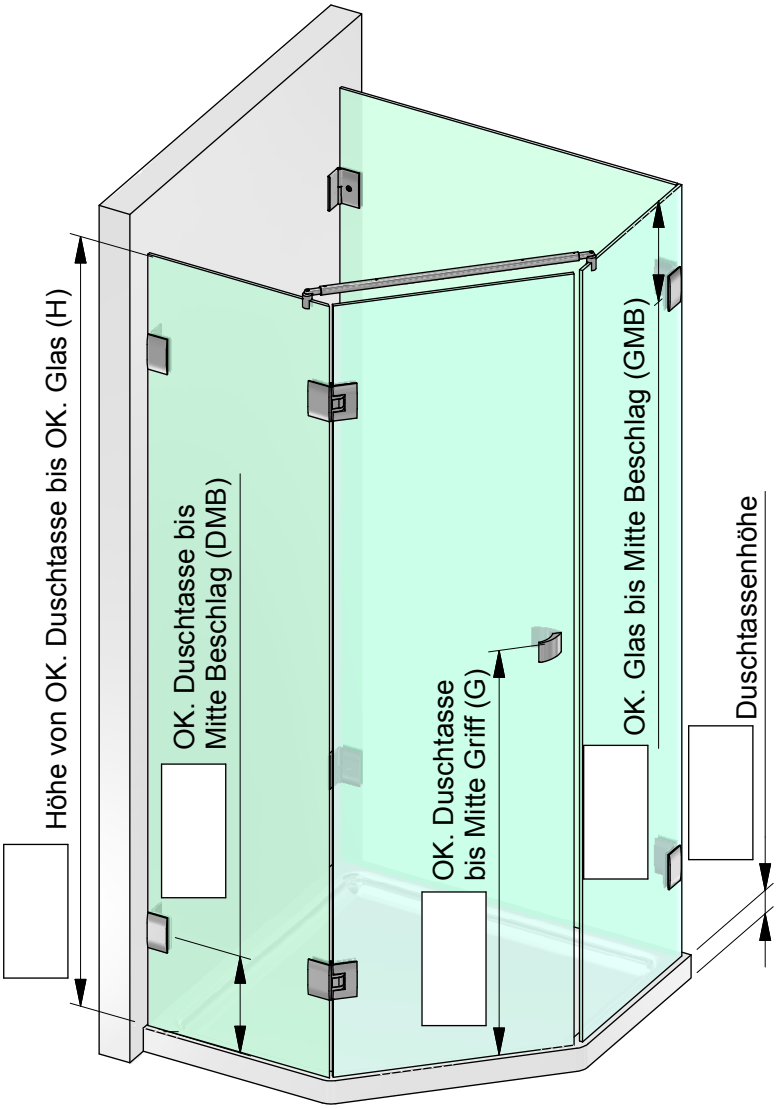
AUFMASS zu Set-Nr. 1-312L

Zur Anwendung mit:	Dichtprofil-Beschlagseite:
8402	8861KU0-8

Pontere

Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681



Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

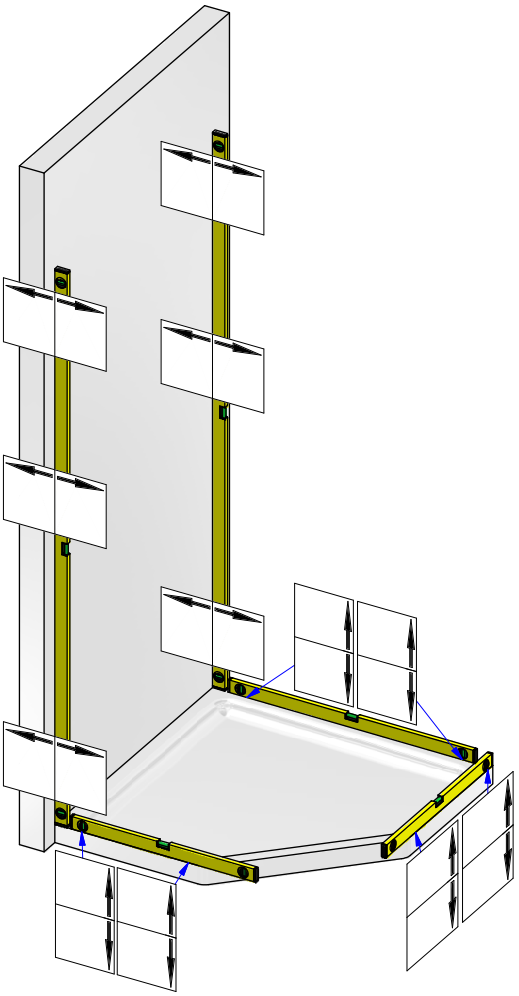
Glasart _____

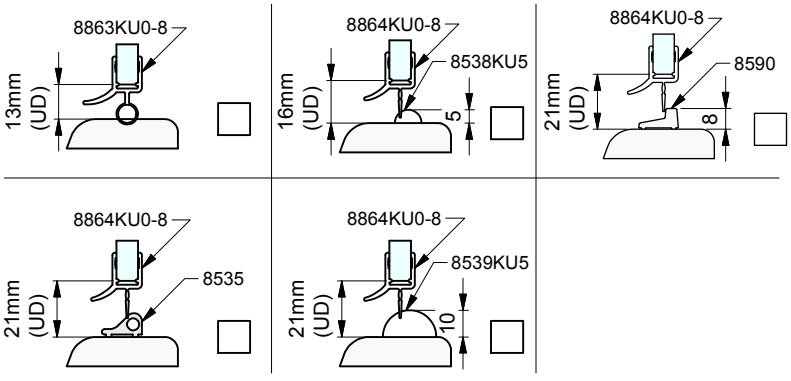
Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ☐ MS7 (glanzverchromt)
- ☐ MS10 (mattverchromt)
- ☐ MSPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhänging von der Glasgröße!





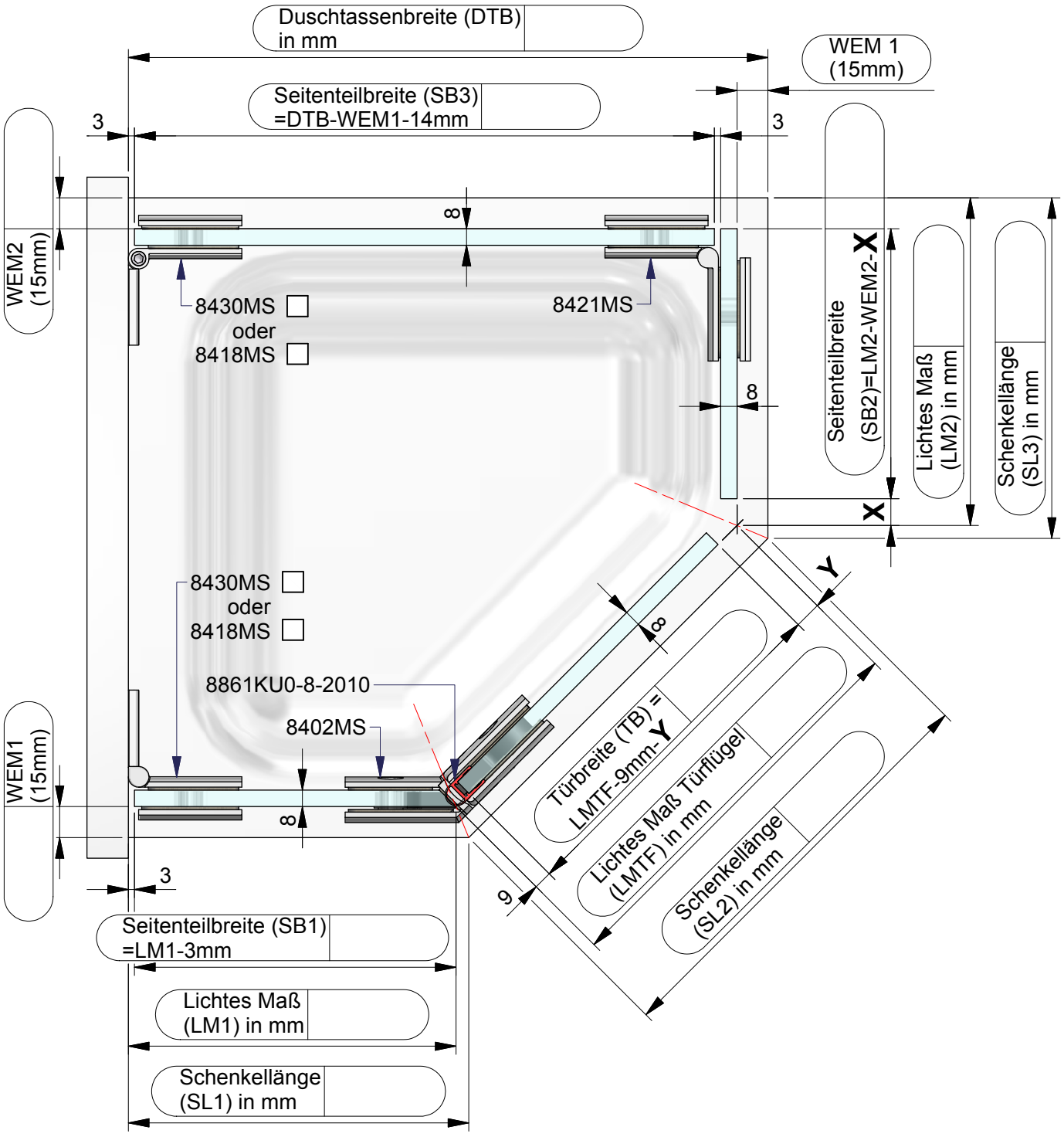
Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681

Pontere

AUFMASS zu Set-Nr. 1-312L

Zur Anwendung mit: 8402

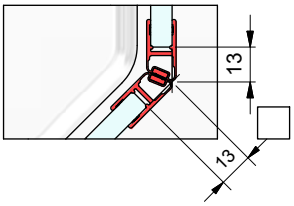
Dichtprofil-Beschlagseite: 8861KU0-8



Dichtungslösung Griffseite:

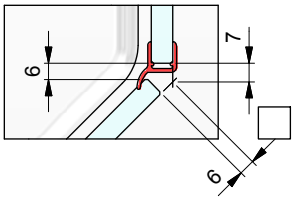
a) mit Dichtprofil 8853KU0-8

x= 13 mm
y= 13 mm
z= 0 mm



b) mit Dichtprofil 8860KU0-8

x= 7 mm
y= 6 mm
z= 0 mm



Folgende Abzugsmaße müssen von der Duschtassenschenkellänge abgezogen werden um das Lichte Maß bei den unterschiedlichen Wanneneinrückmaßen zu bekommen:

WEM:	Abzugsmaß für SL2:	Abzugsmaß für SL1 und SL3:
0 mm	0 mm	0 mm
5 mm	4 mm	2 mm
10 mm	8 mm	4 mm
15 mm	12 mm	6 mm
20 mm	16 mm	8 mm

GLASBESTELLUNG
zu Set-Nr. 1-312L

Pontere

Firmenstempel:

Kommission:

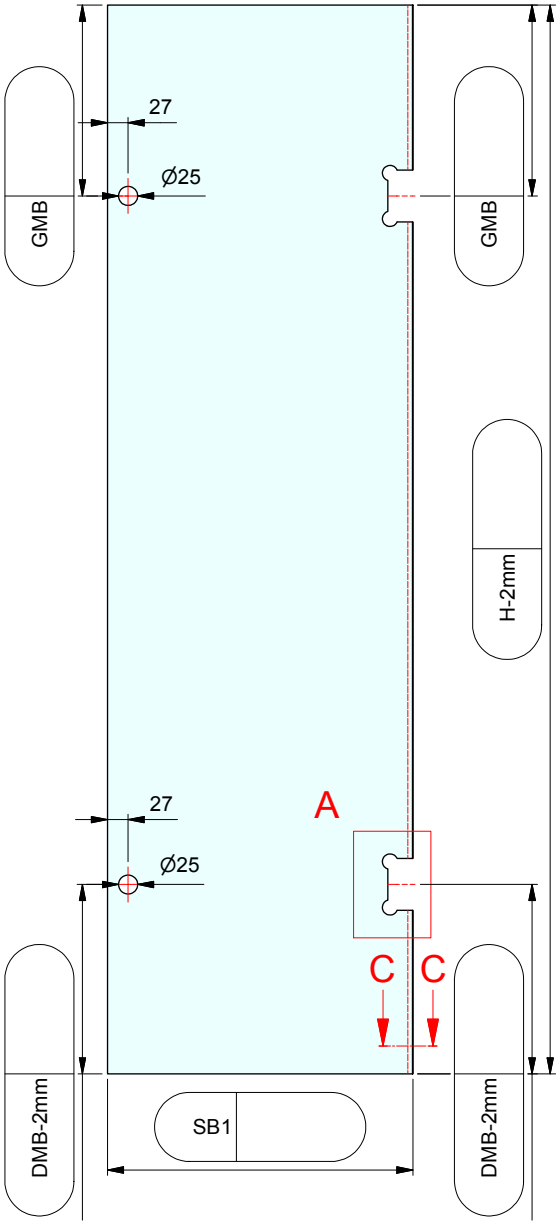
Liefertermin:

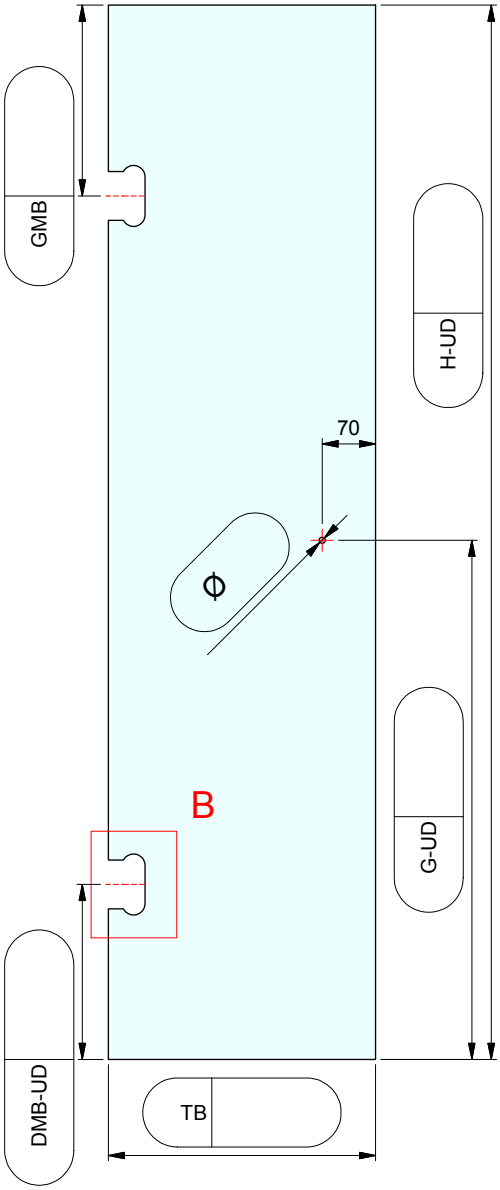
Bestellnr.:

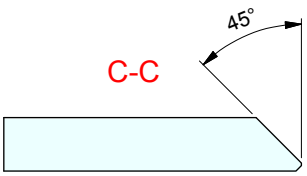
Glasart: ESG 8mm
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

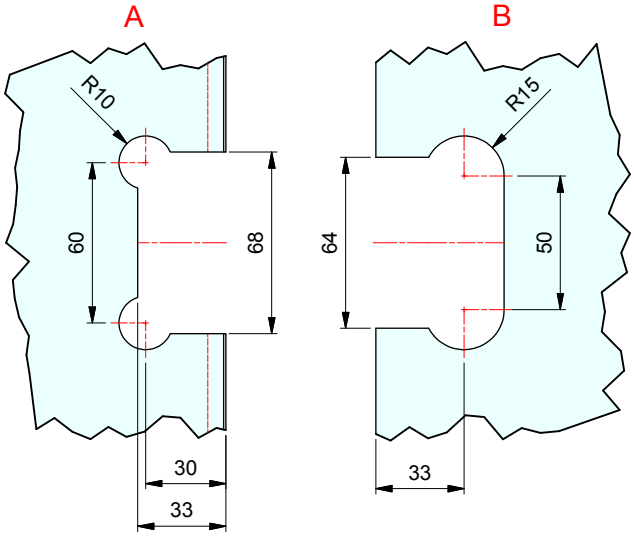
Für Anwendung mit Beschlag: 8402

Dichtprofil an Beschlagseite: 8861KU0-8









ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Firmenstempel:

Pontere

GLASBESTELLUNG
zu Set-Nr. 1-312L

Kommission:

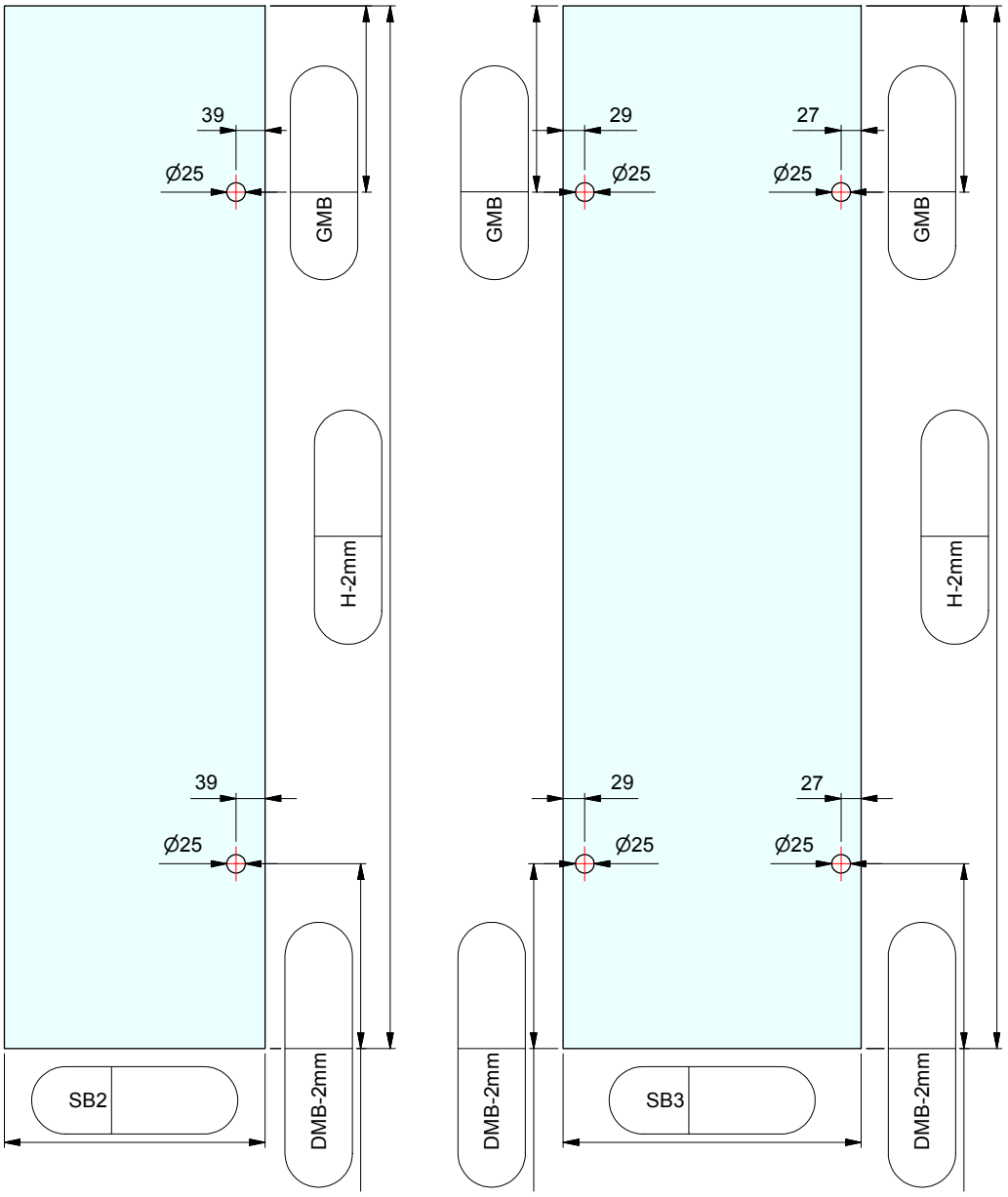
Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8402

Dichtprofil an Beschlagseite: 8861KU0-8



r E-Mail send

ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.