

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

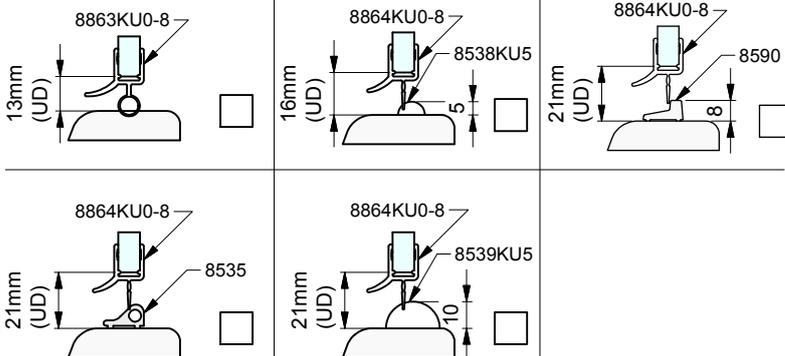
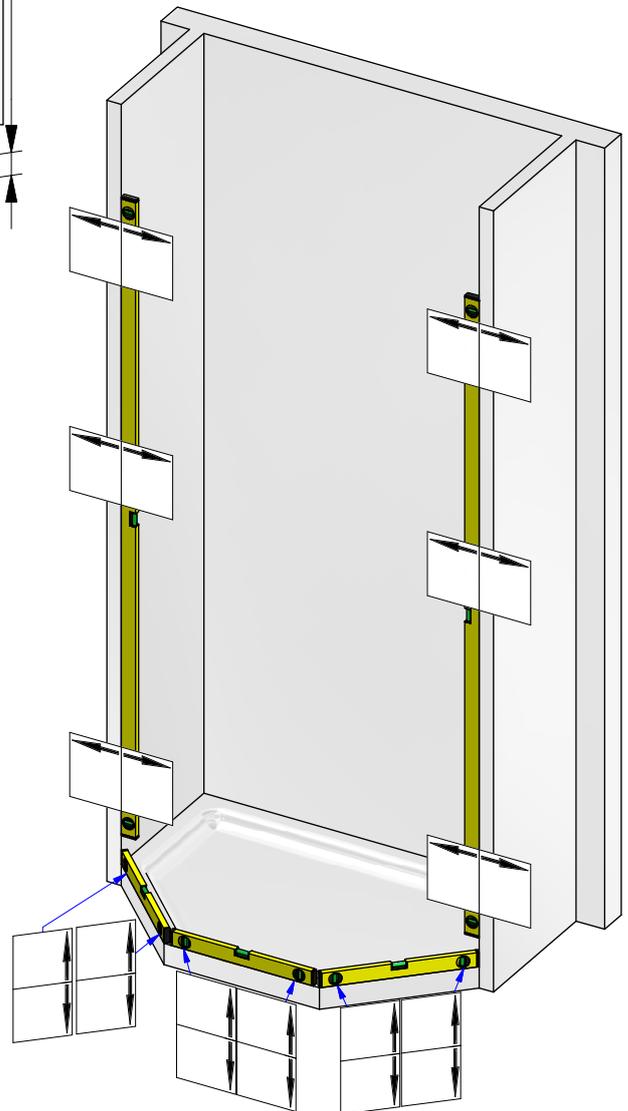
Glasart \_\_\_\_\_

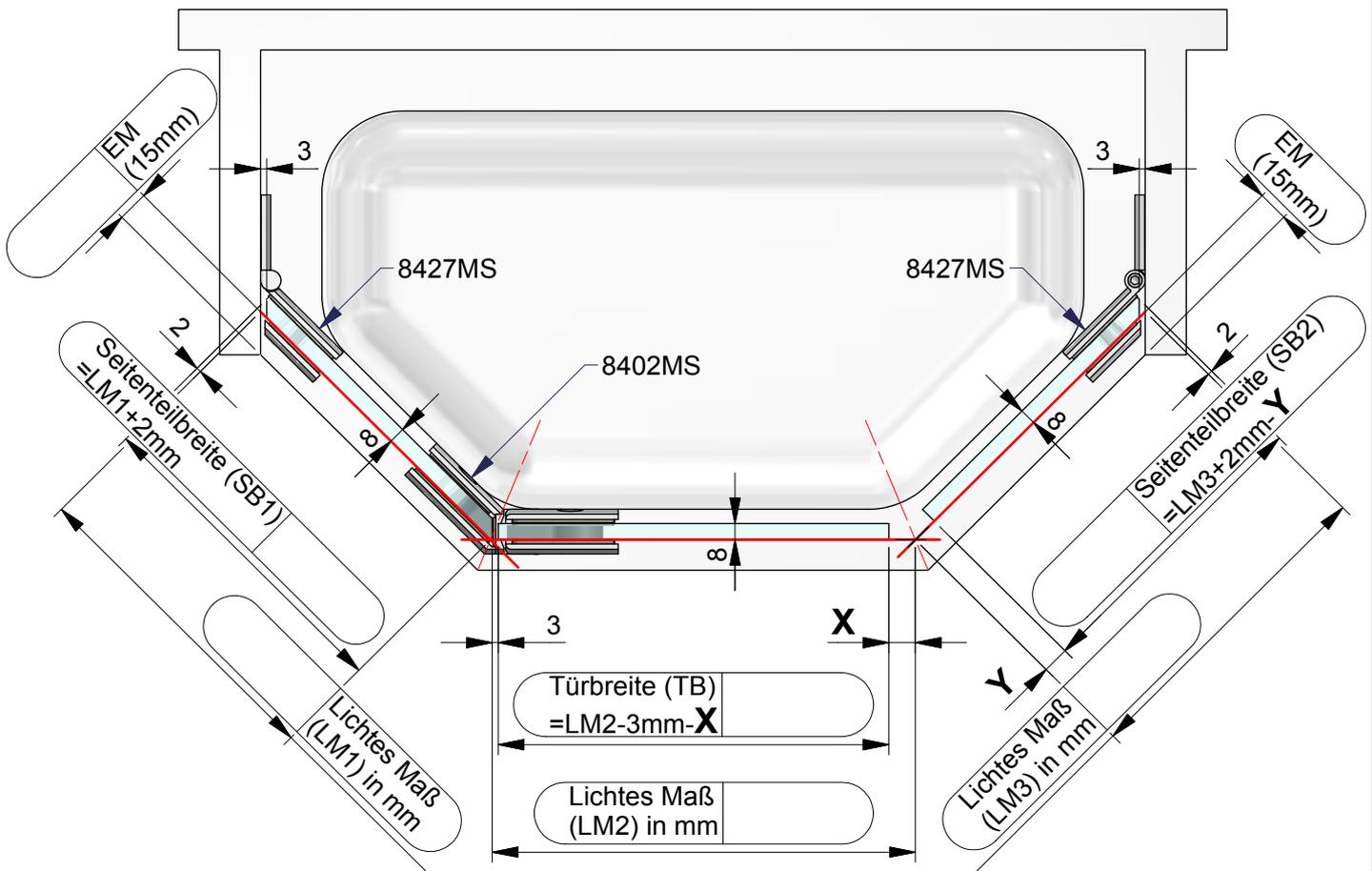
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- MS7 (glanzverchromt)
- MS10 (mattverchromt)
- MSPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

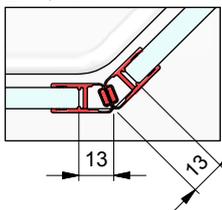




### Dichtungslösung Griffseite:

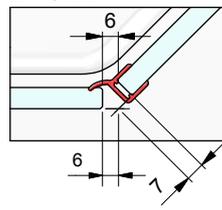
a) mit Dichtprofil 8853KU0-8

x= 13 mm  
y= 13 mm  
z= 0 mm



b) mit Dichtprofil 8860KU0-8

x= 6 mm  
y= 7 mm  
z= 0 mm



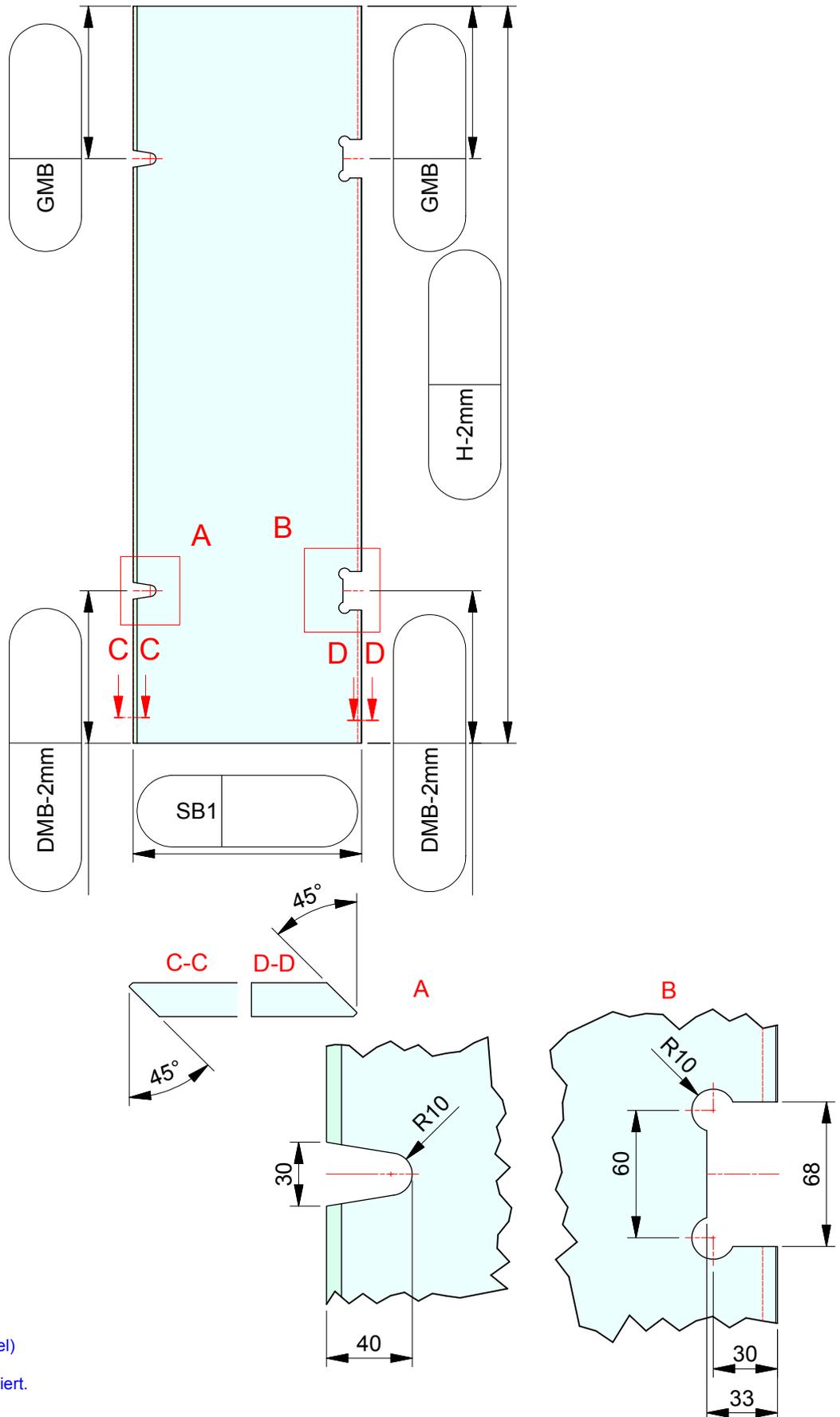
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne DP**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
 DIN EN14428 (Duschenglas).  
 Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
 ist erforderlich.  
 Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
 Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

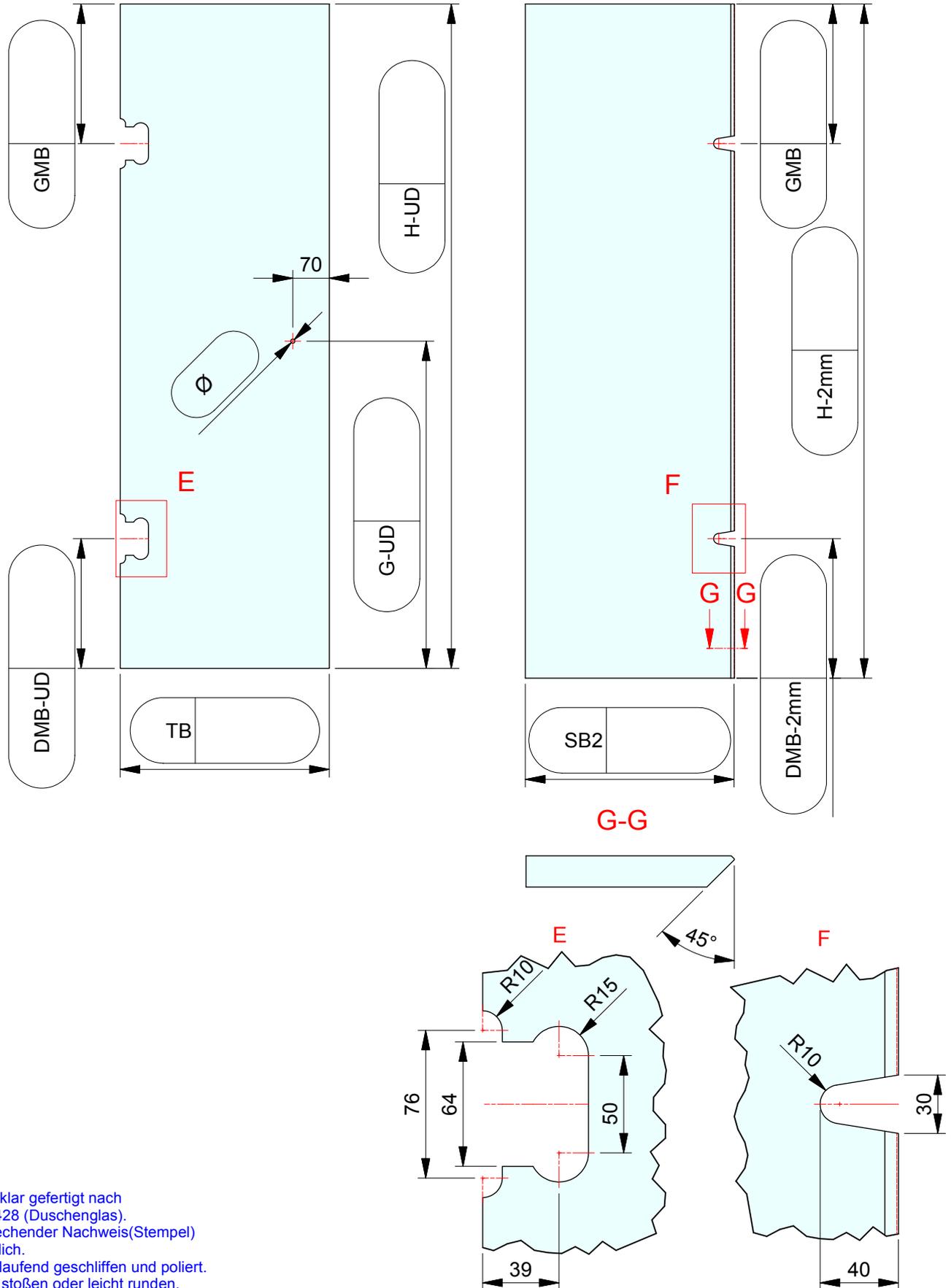
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**

Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne DP**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.