



Sauna-Pendeltürband FLAMEA<sup>+</sup>  
sauna swing door hinge FLAMEA<sup>+</sup>

Modell: Glas-Glas 135°  
model: glass-glass 135°

Glasdicke / glass thickness: 8 und 10 mm

beidseitig öffnend 90°  
opening in- or outwards 90°

Tragfähigkeit (2 Bänder) / load capacity (2 hinges)  
1TF | 1DP = 30 kg = 750 x 2000 x 8 mm

max. Temperatur in Beschlagshöhe oben 80°C. (entspricht bei Werfestlegung einer Saunatemperatureinstellung von 100°C)  
**Pflegehinweis:** Die Saunabeschläge dürfen nur mit warmem Wasser und einem weichen Tuch (z.B. Mikrofaser) feucht abgewischt und gegebenenfalls nachgetrocknet werden. Scharfe, aggressive, alkalische oder chlorhaltige Reiniger, Scheuermittel (z.B. Stahlwolle) oder Lösungsmittel dürfen nicht verwendet werden. Bei stärkeren Verschmutzungen (Kalk, Fett, Seifenverschmutzungen) empfehlen wir Ihnen unser spezielles Reinigungsmittel „Sanfte Pflege“ für Beschläge. Artikel-Nr. 8203CTP. Die Tür muss während der Reinigung mit einer Hand festgehalten werden, um ein überdrücken zu verhindern.

maximum temperature measured on the upper hinge 80°C (value corresponded to a sauna temperature setting of 100°C)

**care instruction:** The shower hinges may only be cleaned by using warm water and a soft moist cloth (e.g. microfiber), if necessary, dried afterwards. Sharp, aggressive, alkaline or chlorine-based cleaners, scouring agents (e.g. steel wool) or solvents may not be used. In cases of heavy contamination (lime, grease, soap stains), we recommend our special cleaning agent „Gentle Care“ for hardware. Article no. 8203CTP. The door must be held during cleaning with one hand to prevent an over pushing.



**Pauli + Sohn GmbH**

Industriestraße 20 • 51597 Morsbach  
Telefon: +49(0)2294-9803-0

Eisenstraße 2 • 51545 Waldbröl  
Telefon: +49(0)2291-9206-0

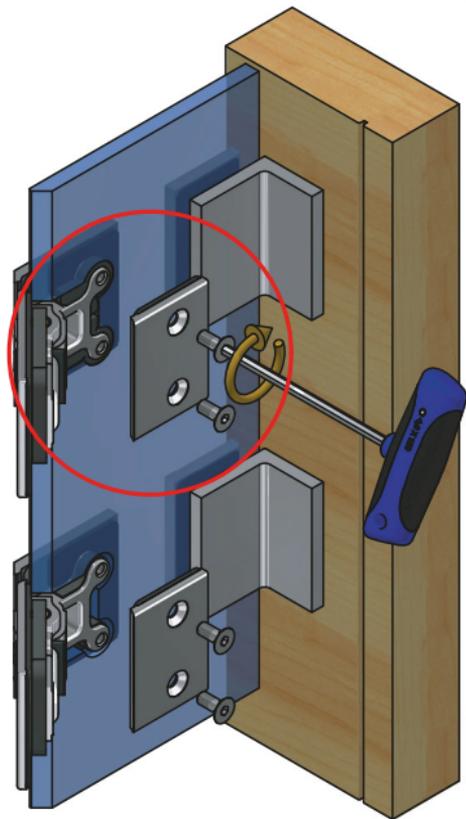
**Stand: 01 / 2022**

www.pauli.de  
info@pauli.de

**i** Vor der Montage der Bänder, muss darauf geachtet werden, das die Nulllagenverstellung gelöst ist.

**i** before mounting the hinges, make sure that the closed position adjustment is loosened.

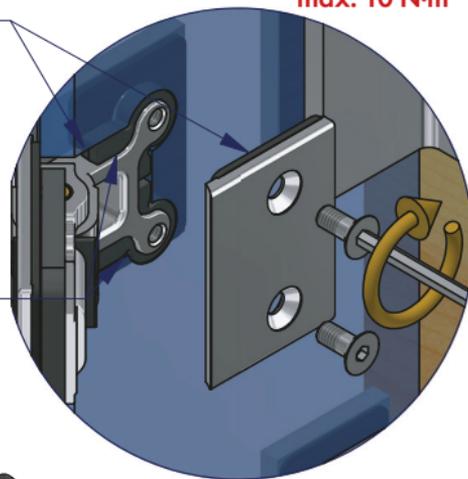
1



2x pro Band  
2x per hinge

**max. 10 N·m**

HX-Einlage  
HX gaskets



Füllung Glasausschnitt bzw.  
Glasauflagenschutz\*  
filler glass cutout or  
glass support protection\*



8132-10KU-SN  
4x Füllung Glasausschnitt  
4x filler glass cutout



8132-3EPDM  
2x Glasauflagenschutz  
2x glass support protector

Das Gehäuse des Saunatürbandes mittig im Glasausschnitt positionieren, um den grösstmöglichen Verstellbereich für die Einstellung der Sauna zu gewährleisten.

Die Schrauben sind wechselweise bis zum Erreichen des max. Anzugsmomentes von 10N·m anzuziehen. Nach ca. 15 Minuten noch einmal wechselseitig auf das max. Anzugsmoment nachziehen.

Die Dicke der **HX-Einlagen** richtet sich nach der verwendeten Glasstärke:

8 mm Glas: 2 mm HX-Einlagen  
10 mm Glas: 1 mm HX-Einlagen

Die Beschläge sind von Werk aus mit HX Einlagen für 8mm Glasstärke vorgerichtet. Bei Verwendung von 10mm Glas, muss das entsprechende „**HX-SET4**“ kostenlos bei uns mitbestellt werden.

**Achtung:** Bei Nichtbeachtung können die Beschläge irreparabel beschädigt werden. Es kann auch zu einer verminderten Tragfähigkeit der Bänder kommen.

\*Um ein Absacken des Bandes zu verhindern, sind Glasfüllstücke dem Band beigelegt. Diese werden in den Glasausschnitt eingesetzt und verhindern somit, dass das Band absacken kann. Sollte der Glasausschnitt zu eng sein, um die mitgelieferten Füllstücke zu montieren, dann bitte den beigelegten Anschlagschutz (8132-3EPDM) einbauen.

Position the housing of the sauna door hinge in the center of the glass recess to ensure a maximum adjustment range for the sauna.

Tighten alternately until the maximum torque of 10 N·m is achieved. After approx. 15 minutes, retighten alternately to the maximum torque.

The required thickness of the **HX gaskets** depends on the glass thickness:

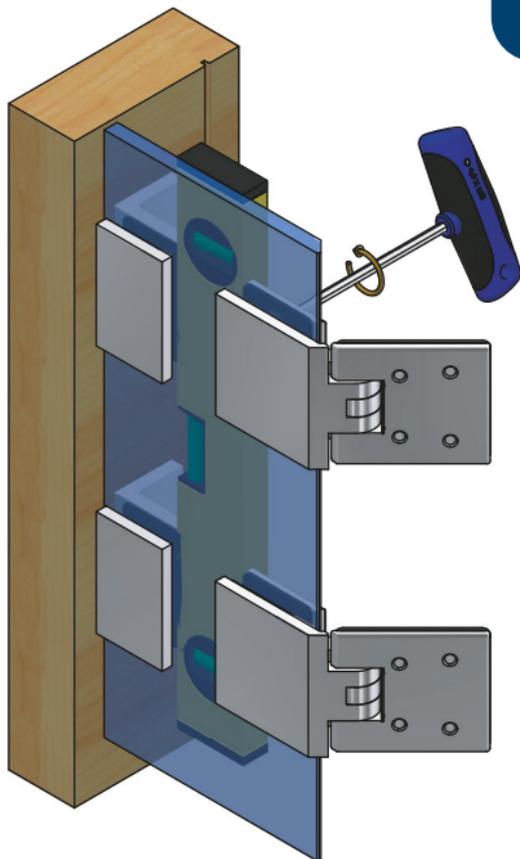
8 mm glass: 2 mm HX gasket  
10 mm glass: 1 mm HX gasket

The hinges are factory-assembled with HX gaskets for 8 mm glass thickness. If 6 or 10 mm glass is used, the corresponding „**HX-SET4**“ must be ordered free of charge.

**Attention:** In case of non-observance the hinges can be irreparably damaged and it can also lead to a reduced load-bearing capacity of the hinges.

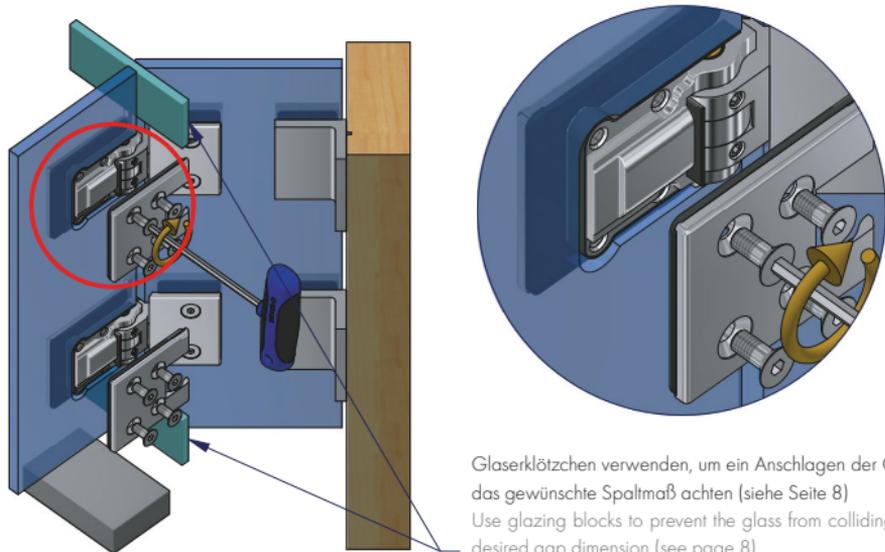
\*In order to prevent sagging of the hinge, glass filler pieces are enclosed with the hinge. These are inserted into the glass cutout and thereby prevent the hinge from sagging. If the glass cutout is too narrow to fit the filler pieces supplied, please use our support (8132-3EPDM)

2



Wechselweise bis zum Erreichen des max. Anzugsmomentes von 10N·m anziehen. Nach ca. 15 Minuten noch einmal wechselseitig auf das max. Anzugsmoment nachziehen.

Tighten alternately until the max. tightening torque of 10N·m is reached. After approx. 15 minutes retighten alternately to the maximum tightening torque.



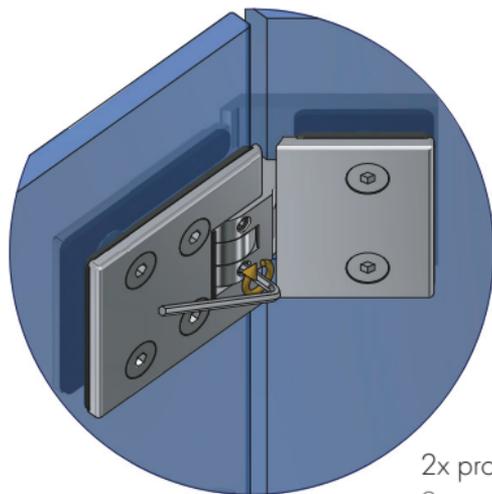
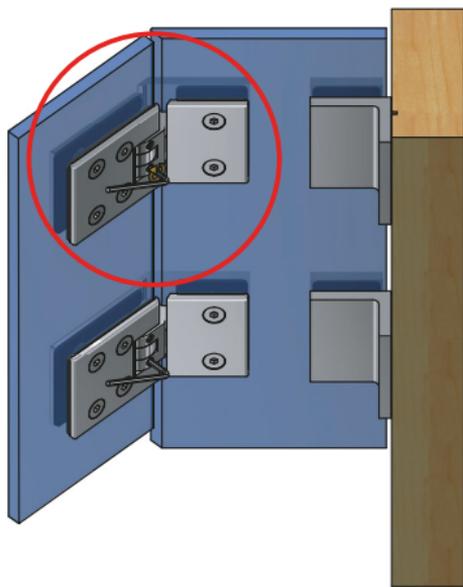
Glaserklötzchen verwenden, um ein Anschlagen der Gläser bei der Montage zu verhindern. Bitte auf das gewünschte Spaltmaß achten (siehe Seite 8)

Use glazing blocks to prevent the glass from colliding during installation. Please pay attention to the desired gap dimension (see page 8).

Das Saunabandgehäuse mittig im Glasausschnitt positionieren, um den größtmöglichen Verstellbereich für die Einstellung der Sauna zu gewährleisten. Der Türflügel sollte mit Montageklötzchen in der Höhe des beabsichtigten Abzugsmasses unterklotzt werden. Wechselweise bis zum Erreichen des max. Anzugsmomentes von 10N·m anziehen.

Nach ca. 15 Minuten noch einmal wechselseitig auf das max. Anzugsmoment nachziehen. Achten Sie bitte, wie in Schritt 1 beschrieben, auf die richtige Stärke der HX-Einlagen.

Position the housing of the sauna door hinge in the center of the glass recess to ensure the largest possible adjustment range for setting the panel. The door panel should be fitted with mounting blocks at the height of the intended deduction dimension. Tighten alternately until the maximum tightening torque of 10N·m is reached. After approx. 15 minutes retighten alternately to the maximum tightening torque. Please make sure that the HX gaskets have the correct thickness, as described in step 1

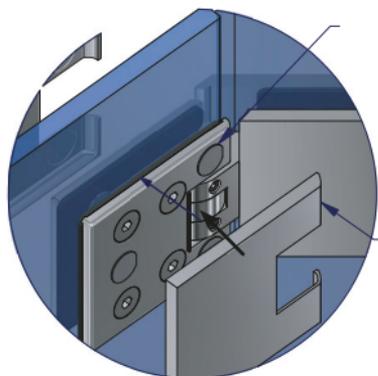
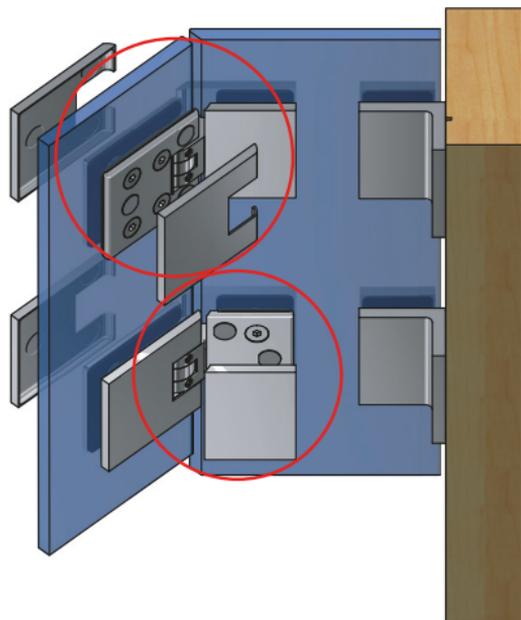


2x pro Band  
2x per hinge

**max. 6,5 N·m**

Wenn der Türflügel ausgerichtet ist, kann die Nulllage eingestellt werden. Dazu werden zunächst die Befestigungsschrauben der Nulllageneinstellung gelöst. Dann wird der Türflügel im gewünschten Winkel ausgerichtet und die Schrauben wechselseitig auf das max. Anzugsmoment von 6,5N·m wieder festgezogen und nach ca. 15 Minuten nachgezogen.

Once the door panel is aligned, the closed position can be set. To do this, first loosen the set screws of the closed position adjustment. Then the door panel is aligned to the desired angle and the screws are tightened alternately to the maximum tightening torque of 6.5N·m and retightened after approx. 15 minutes.



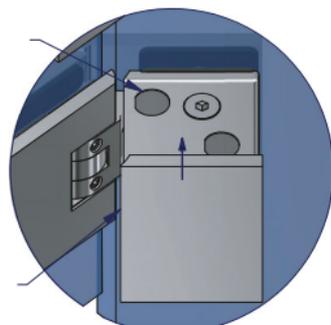
6x pro Band,  
 Artikelnr. 502332,  
 doppelseitiger Klebepunkt klein

6x per hinge,  
 item number 502332,  
 double-sided adhesive pads small

2x pro Band,  
 Artikelnr. 8130-19ZN

2x per hinge,  
 article no. 8130-19ZN

3x pro Band,  
 Artikelnr. 502332,  
 doppelseitiger Klebepunkt klein  
 3x per hinge,  
 item number 502332,  
 double-sided adhesive pads small



1x pro Band,  
 Artikelnr. 8132-7ZN  
 1x per hinge,  
 article no. 8132-7ZN

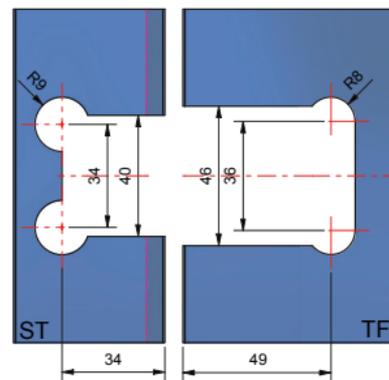
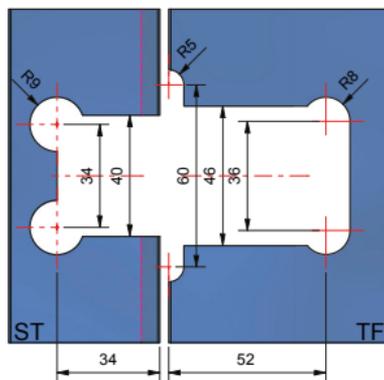
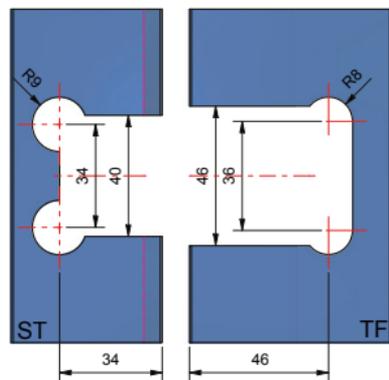
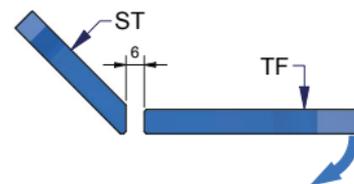
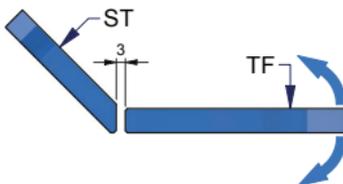
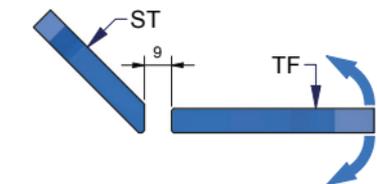
Zur Fixierung der Abdeckkappen 8130-19ZN und 8132-7ZN, liegen den Beschlägen doppelseitige Klebepunkte (502332) bei.

To attach the cover caps 8130-19ZN and 8132-7ZN, double-sided adhesive pads, part no. 502332, are included with the hinges.

mit 9 mm Spalt  
with 9 mm gap

mit 3 mm Spalt  
with 3 mm gap

mit 6 mm Spalt  
with 6 mm gap



TF = door panel, ST = side panel

Je nach verwendetem Spaltmaß ist darauf zu achten, dass unterschiedliche Glasbearbeitungen zum Einsatz kommen.

**Achtung:** alle Maße beziehen sich auf 8 mm-Glas.

Depending on the gap dimension used, it must be ensured that different glass processing is carried out.

**attention:** all dimensions refer to 8 mm glass